

# 加工モード設定機能 2 NEW



\*Human Centered Design 人間中心設計

- 2016年以來の大幅改良  
HCD\*に基づいた開発によって直感的で使いやすい画面に進化
- 加工モードが6→17モードに増加  
加工対象にあったモードを選ぶだけで簡単にサイクルタイム短縮や加工面品位が向上
- 調整機能の充実  
細かな調整、CNC機能のON/OFFに対応  
簡単調整ボタンによるワンタッチ調整

## 画面

4つの加工品種に加工モードを分類、特徴をレーダーチャートで視覚化！

加工品種  
対象に合わせて選択



加工モード  
直感的で分かりやすい名称

レーダーチャート  
グラフィカルに特長を表現

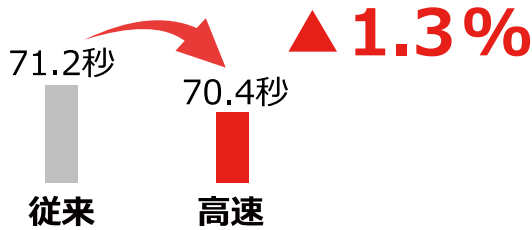
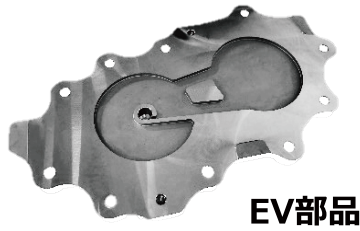
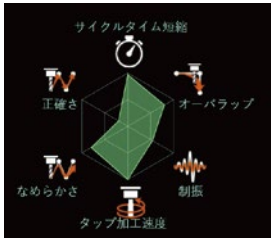
	<b>部品</b>		自動車、電機部品
	<b>形状/金型</b>		電極、モデル、医療部品
	<b>IT</b>		IT機器筐体、電子機器部品
	<b>4軸/5軸</b>		同時4軸、5軸加工

ロボドリルの最新情報はホームページで  
<https://www.fanuc.co.jp/ja/product/robodrill/index.html>  
 加工事例を動画でご覧いただけます

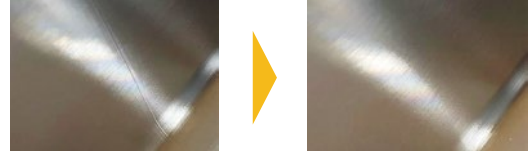
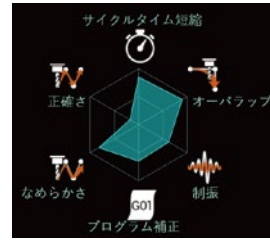


# 効果

## 部品 高速

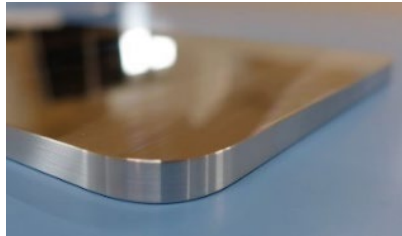


## 形状/金型 高速仕上げ



プログラムの筋目が改善  
後工程の負担が軽減

## IT なめらか



カッターマーク減少

## 4軸/5軸 高速



Ø40.0インペラ

サイクルタイム **48.6秒/個**

## 豊富な調整機能

調整(形状/金型 - なめらか)

詳細は[HELP]ボタンで確認できます。  
スライダー上の▲は初期値。

A: 加速性 3  
低 高

V: 制振性 6  
効果小 効果大

S: 指令追従性 3  
正確 なめらか

サイクルタイム短縮  
正確さ  
オーバーラップ  
なめらかさ  
制振  
プログラム補正

----- 初期値  
----- 調整後

正確側に調整することで、プログラム指令に忠実に制御されます。なめらか側に調整することで、振動が小さくなりブロック間がなめらかになります。

もう少しサイクルタイムを縮めたい  
面品位を向上させたい

調整は最大15項目！  
加工に合わせて微調整可能！



簡単調整ボタンでワンタッチ調整に対応

## ●ロボドリルのお問い合わせ、ご相談は

本社(中央テクニカルセンタ) 〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草 3580  
 日野支社 〒191-8509 東京都日野市旭が丘 3-5-1  
 名古屋支社 〒485-0077 愛知県小牧市西之島 1918-1  
 大阪支店 〒559-0034 大阪市住之江区南港北 1-3-41  
 東北支店 〒981-3206 宮城県仙台市泉区明通 4-5-1  
 中国支店 〒701-0165 岡山県岡山市北区大内田 834  
 九州支店 〒869-1196 熊本県菊池郡菊陽町津久礼 2522-13

☎(0555)84-6171  
 ☎(042)589-8919  
 ☎(0568)73-7881  
 ☎(06)6614-2112  
 ☎(022)378-7756  
 ☎(086)292-5362  
 ☎(096)232-1315

**FANUC**  
**ファナック株式会社**

<https://www.fanuc.co.jp/>