



会社案内 公司简介

ファナックのシンボル「樺」
发那科的象征“桦树”



厳密

透明

「厳密と透明」は、ファナックの基本理念です。
「严密和透明」是发那科基本的理念。

厳密 严密

企業の永続性、健全性は厳密から生まれる。
企业的永久持续性、健全性，从严密而生。

透明 透明

組織の腐敗、企業の衰退は不透明から始まる。
组织的腐败、企业的衰退，从不透明而起。

本社	总公司	1
ファナックの組織	发那科的组织结构	2
FA	FA	4
ロボット	机器人	6
ロボマシン	智能机械	8
研究開発	研究开发	10
工場	工厂	14
お客様のために	客户服务	22
社員のために	员工福利设施	28
ファナックの歴史	发那科的历史	29

本社 总公司



富士山麓に展開する本社研究開発本部、工場群
位于富士山麓的研究开发本部和工厂

1955年にNCの開発をスタートさせて以来、ファナックは一貫して工場の自動化を追求してまいりました。ファナックは、基本技術であるNCとサーボ、レーザからなるFA事業と、その基本技術を応用したロボット事業およびロボマシン事業を展開しています。

そして、IoT/AI技術をFA・ロボット・ロボマシンの全ての分野に積極的に適用していくことで、お客様がファナック商品をより効率的にご利用いただけるよう取り組んでいます。

また、ファナックはお客様がファナックの商品をご使用になる限り、保守サービスを提供いたします。

ファナックはこれらの事業活動を通じて、お客様における製造の自動化と効率化を推進することで、国内外の製造業の発展に貢献してまいります。

自 1955 年开发 NC 以来，发那科一直致力于追求工厂自动化的发展。

发那科不断发展由其基础技术 - 数控、伺服、激光技术组成的 FA 事业，应用了以上基础技术的机器人事业和智能机械事业。

同时，将 IoT/AI 技术积极应用到 FA、机器人、智能机械的所有领域，为了客户更高效的使用发那科商品而不懈努力。

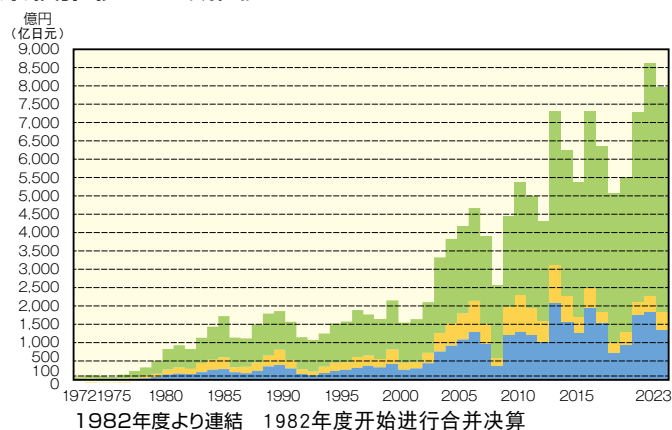
只要客户使用发那科的商品，发那科一直提供终身维修服务。

发那科通过上述事业活动，推进客户的生产自动化、高效化，为日本国内外制造业的发展做出贡献。

会社概要 公司概况

- 会社名：ファナック株式会社
公司名称：发那科株式会社
- 設立：1972年
成立：1972 年
- 資本金：690億円
总投资额：690 亿日元
- 住所：山梨県忍野村
地址：山梨县忍野村

業績推移 业绩推移

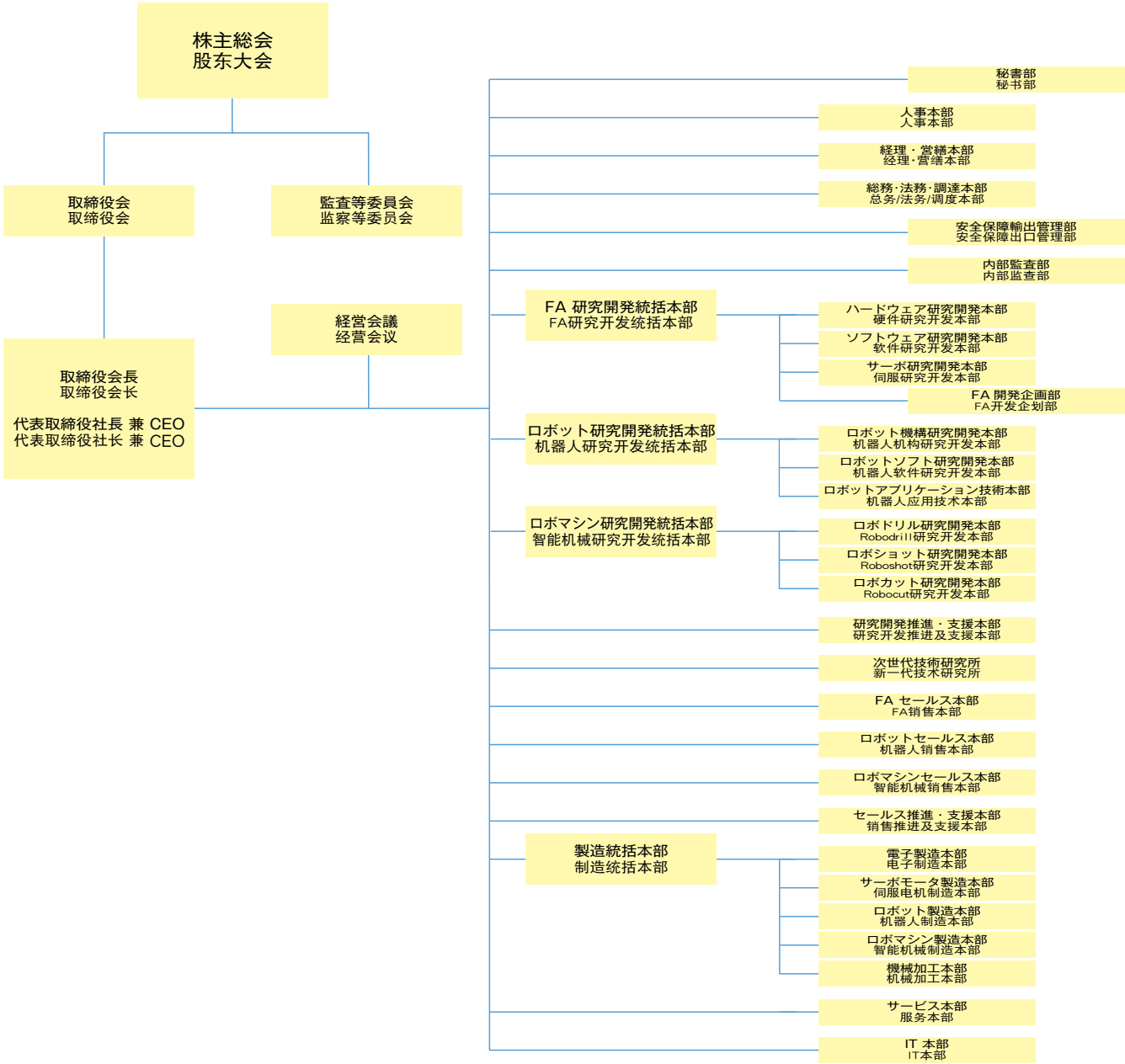


2023年度連結業績 2023年度的合并业绩

売上 销售收入
7,953 億円 (亿日元)
経常利益 税前利润
1,818 億円 (亿日元)
純利益 净利润
1,332 億円 (亿日元)

ファナックの組織

发那科的组织结构



(2024年10月1日現在)
(2024年10月1日当时的情况)

取締役会長

稲葉 善治

代表取締役社長 兼 CEO

山口 賢治

取締役

流石 柳二 (常務執行役員 兼 CFO、経理・営繕本部長)
マイケル J. チコ (ファナックアメリカコーポレーション取締役社長 兼 CEO)
山崎 直子 (社外)
魚住 弘人 (社外)
武田 洋子 (社外)
岡田 俊哉 (常勤監査等委員)
横井 秀俊 (監査等委員、社外)
富田 美栄子 (監査等委員、社外)
五十島 滋夫 (監査等委員、社外)

専務執行役員

権田 与志広 (総務・法務・調達本部長)
野田 浩 (FA 研究開発統括本部長)

常務執行役員

岩下 平輔 (FA 研究開発統括本部ソフトウェア研究開発本部長)
石邊 知明 (FA セールス本部長)
高次 聡 (ロボマシン研究開発統括本部長)
安部 健一郎 (ロボット研究開発統括本部長)
加藤 盛剛 (ロボット研究開発統括本部ロボットソフト研究開発本部長)
谷口 満幸 (ファナックヨーロッパコーポレーションEVP)

執行役員

遠藤 裕一 (製造統括本部長代行)
福田 正幹 (FA 研究開発統括本部サーボ研究開発本部長)
島田 直樹 (ロボットセールス本部長)
篠原 達夫 (製造統括本部電子製造本部長)
蛭名 淳 (人事本部長)

取締役会长

稻叶 善治

代表取締役社长 兼 CEO

山口 贤治

取締役

流石 柳二 (常务执行役員 兼 CFO、经理・营缮本部长)
Michael J. Cicco (FANUC America Corporation 取締役社长 兼 CEO)
山崎 直子 (社外)
鱼住 弘人 (社外)
武田 洋子 (社外)
冈田 俊哉 (常务监察等委员)
横井 秀俊 (监察等委员、外部)
富田 美荣子 (监察等委员、外部)
五十岛 滋夫 (监察等委员、外部)

専务执行役員

权田 与志广 (总务/法务/调度本部长)
野田 浩 (FA研究开发统括本部长)

常务执行役員

岩下 平辅 (FA研究开发统括本部软件研究开发本部长)
石边 知明 (FA销售本部长)
高次 聡 (智能机械研究开发统括本部长)
安部 健一郎 (机器人研究开发统括本部长)
加藤 盛刚 (机器人研究开发统括本部软件研究开发本部长)
谷口 满幸 (FANUC Europe Corporation EVP)

執行役員

远藤 裕一 (制造统括本部长代理)
福田 正幹 (FA研究开发统括本部伺服研究开发本部长)
岛田 直树 (机器人销售本部长)
篠原 达夫 (制造统括本部电子制造本部长)
蛭明 淳 (人事本部长)

(役職は2024年6月27日現在)
(上述各位担任の职位为2024年6月27日当时的情况)

ハードウェア研究開発本部 硬件研究开发本部

最先端のエレクトロニクス技術を駆使して、高い加工性能、高い稼働率、使いやすさを備えた信頼性の高い CNC ハードウェアおよび炭酸ガスレーザーの研究開発を行っています。

采用尖端的电子技术，研究开发同时具备高加工性能、高运转率、高易用性和高可靠性的 CNC 硬件以及二氧化碳激光器。



ソフトウェア研究開発本部 软件研究开发本部

知能化、IT 化が求められる工作機械に対応できる、高い加工性能、高い稼働率、使いやすさを備えた信頼性の高い CNC ソフトウェアの研究開発を行っています。

研究开发能满足机床的智能化、IT 化要求，并具有高加工性能、高运转率、高易用性和高可靠性的 CNC 软件。



サーボ研究開発本部 伺服研究开发本部



サーボモータ、サーボアンプ、レーザ用サーボユニットの研究開発、およびモータを高速・高精度に制御するための検出器や制御ソフトの研究開発を行っています。

研究开发伺服电机、伺服放大器、激光用伺服单元以及实现高速高精度电机控制所需伺服传感器及控制软件。

FA セールス本部 FA销售本部

ファナックには全世界に拠点があります。技術サポート、セールス、サービスの面でお客様のご要望にお応えできる体制を整えています。

发那科在世界各地拥有网点。具有完善的技术支持、销售、服务体制，能够满足用户的各种需求。

FA 商品 FA 商品

CNC シリーズ CNC 系列



FANUC Series
30i/31i/32i-MODEL B Plus

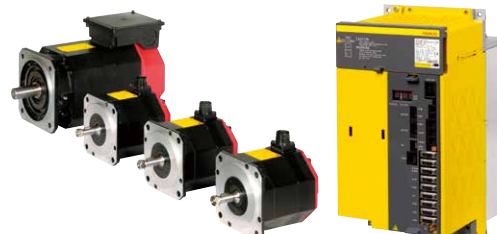


FANUC Series 0i-MODEL F Plus

サーボモータ、サーボアンプ 伺服电机、伺服放大器



FANUC αi-B series SERVO



FANUC βi-B series SERVO



FANUC DD MOTOR
D_iS-B series



FANUC
LINEAR MOTOR
L_iS-B series



FANUC BUILT-IN SPINDLE MOTOR
B_i-B series

IoT



FANUC FIELD system



FANUC MT-LINK_i

レーザ 激光器



FANUC LASER C series

ロボット 机器人

ロボット機構研究開発本部 机器人机构研究开发本部

CNC とサーボの基本技術を応用し、高性能、高信頼性、高生産性を実現するロボット機構部の設計開発を行っています。これらのロボットは自動車、電機、食品、薬品など様々な分野の自動化に貢献しています。

应用 CNC 和伺服的基础技术，进行具有高性能、高可靠性、高生产效率的机器人机构部的设计开发。发那科设计的机器人在汽车、电动机械、食品、药品等各种领域为自动化生产作出贡献。



ロボットソフト研究開発本部 机器人软件研究开发本部

ロボット制御装置の基本ソフト、モーション制御とアプリケーション、そして知能化ソフトと PC ソフトの研究開発を行っています。ますます重要性が高まるネットワーク機能に対応しつつ、自社開発のビジョンセンサと力センサで、ロボットに視覚と力覚を与える商品も開発しています。

研究开发机器人控制装置的基本软件、动作控制、应用程序以及智能化软件和 PC 软件。对应越来越重要的网络化功能，同时还积极地开发应用自主开发的视觉传感器和力觉传感器的机器人视觉和力觉产品。



ロボットアプリケーション技術本部 机器人应用技术本部



ファナックロボットの様々な技術を使った適用実験や技術提案を行い、お客様の製造現場のロボット化を支援します。また、走行軸やポジショナ等の周辺装置の設計開発を行っています。

提供使用发那科机器人各种技术的应用实验和技术提案，为客户制造工厂的机器人化提供支援。同时，还设计开发进给轴和定位装置等周边设备。

ロボットセールス本部 机器人销售本部

ファナックには全世界に拠点があります。技術サポート、セールス、サービスの面でお客様のご要望にお応えできる体制を整えています。

发那科在世界各地拥有网点。具有完善的技术支持、销售、服务体制，能够满足用户的各种需求。

ロボット商品
机器人商品



FANUC
Robot
CRX-5iA

FANUC
Robot
CRX-10iA

FANUC
Robot
CRX-25iA

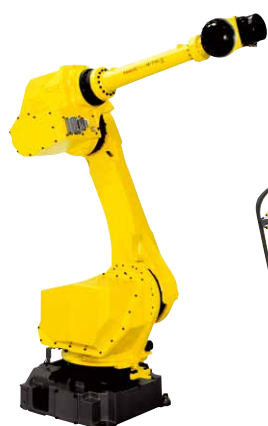


FANUC
Robot
CR-15iA

FANUC
Robot
CR-35iB



FANUC Robot
M-2000iA



FANUC Robot
M-710iC



FANUC Robot
ARC Mate 100iD



FANUC Robot
LR Mate 200iD



FANUC Robot
SR-3iA



FANUC Robot
M-1000iA



FANUC Robot
M-410iC



FANUC Robot
M-900iB



FANUC Robot
R-2000iC



FANUC Robot
P-250iB



カメラパッケージ
相机套件



3Dビジョンセンサ
3维视觉传感器



カセンサ
力觉传感器



FANUC Robot
M-1iA



FANUC Robot
M-3iA

ロボマシン 智能机械

ロボドリル研究開発本部 ROBODRILL研究开发本部

加工工場のロボット化とIoT 対応を実現する、高い加工性能、高い稼働率、使いやすさを備えた小型切削加工機の研究開発を行っています。

研究开发小型加工中心 Robodrill。Robodrill 是可对加工工厂的机器人化和IoT(物联网)，兼备高加工性能，高运转率，高易用性的小型加工中心。



ロボショット研究開発本部 ROBOSHOT研究开发本部

成形工場のロボット化とIoT 対応を実現する、高い成形性能、高い稼働率、使いやすさを備えた電動射出成形機の研究開発を行っています。

研究开发电动注塑机 Roboshot。Roboshot 是可对成型工厂的机器人化和IoT(物联网)，兼备高成型性能、高运转率、高易用性的电动注塑机。



ロボカット研究開発本部 ROBOCUT研究开发本部



加工工場のロボット化とIoT 対応を実現する、高い加工性能、高い稼働率、使いやすさを備えたワイヤ放電加工機の研究開発を行っています。

研究开发电火花线切割机 Robocut。Robocut 是可对加工工厂的机器人化和IoT(物联网)，兼备高加工性能、高运转率、高易用性的电火花线切割机。

ロボマシンセールス本部 智能机械销售本部

ファナックには全世界に拠点があります。技術サポート、セールス、サービスの面でお客様のご要望にお応えできる体制を整えています。

发那科在世界各地拥有网点。具有完善的技术支持、销售、服务体制，能够满足用户的各种需求。

ロボマシン商品
智能机械商品

小型切削加工機 ROBODRILL
小型加工中心



FANUC ROBODRILL
α-D21SiB Plus



FANUC ROBODRILL
α-D21MiB Plus



FANUC ROBODRILL
α-D14LiB Plus

電動射出成形機 ROBOSHOT
电动注塑机



FANUC ROBOSHOT
α-S50iB



FANUC ROBOSHOT
α-S100iB + 第二射出装置 SI-20A



FANUC ROBOSHOT
α-S150iB

ワイヤ放電加工機 ROBOCUT
电火花线切割机



FANUC ROBOCUT
α-C400iC



FANUC ROBOCUT
α-C600iC

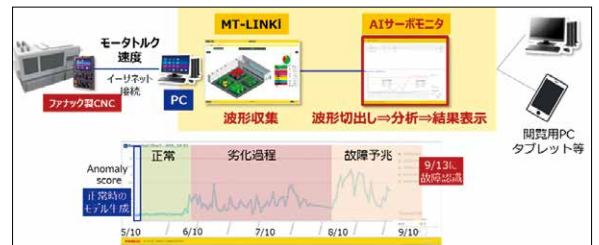
研究開発 研究开发

主力の3事業を支えるIoT/AI技術 支持主力3事业的IoT/AI技术

IoT

機器をネットワークに接続し状態を分析することで、従来は経験に頼っていた機器の効率向上や、機器の状態や異常発生の予知などをIoT技術により診断・可視化できます。FIELD systemによる改善活動支援、MT-LINK*i*による機器の効率向上、AIサーボモニタによる異常予知、ZDT(ゼロダウンタイム)による保守・診断機能、ロボマシ各商品のLink-*i*による稼働状況や品質情報の管理など、製造現場の情報を活用してファナック商品をより効率的に利用いただくための機能開発に取り組んでいます。

将设备联网并分析状态, 利用IoT技术, 将提高设备运转率、观察设备状态、异常预测等以往依靠经验的工作, 实现诊断和可视化。致力于以下功能开发, 如利用FIELD系统助力改善活动、利用MT-LINK*i*提高设备工作效率、利用AI伺服监视器实现异常预测、ZDT(零停机)提供维护诊断功能、利用智能机械各商品的LINK*i*进行运转情况和品质信息的管理等, 灵活应用生产现场的信息, 以便客户更加高效的使用发那科商品。



AI（人工知能）

機械学習の研究・開発 机器学习功能的研究开发

性能向上、予防保全、検査、使いやすさなど、ファナック商品の共通要素となる製造現場で役に立つ機械学習の研究開発に、次世代技術研究所のAI研究部と各研究開発本部や先端技術研究所が協力して取り組んでいます。

与新一代技术研究所的AI研究部、各研究开发本部和先端技术研究所合作, 研究开发提高商品性能、预防维护、检查、方便使用等在生产现场所需的, 也是发那科商品通用要素的机器学习功能。



主力の 3 事業を支える研究開発設備 支持主力 3 事业的研究开发设备



研究開発本部全景
研究开发本部全景图

研究開発本部エリアは、ファナックフォーラム、信頼性評価棟、研究開発 1 号館～8 号館の合計 10 棟の建物で構成されています。

これらの建物の中で各研究開発本部が、それぞれの担当商品の高性能・高信頼性化、使いやすさの向上を目指し、研究開発を行っています。

また、次世代技術研究所では次世代の要素技術の研究を行っています。

研究开发本部区，由发那科会议中心、可靠性评价楼、研究开发 1 号馆～8 号馆，共 10 栋建筑组成。

在这些建筑中，各研究开发本部，从事各商品的研发工作，实现各商品的高性能、高可靠性，提高易用性。

同时，新一代技术研究所，从事新一代要素技术的研究。

ファナックフォーラム 发那科会议中心



ファナックフォーラム 3 階の会議フロアには、ファナックホールのほか 16 の会議室があり、日々活発な会議が行われています。

また、これらすべての会議室にはビデオ会議システムが設備されており、国内外の関係会社・取引先様との会議にも利用されています。そのほかのフロアは、研究開発部門のハブの役割としての研究開発推進・支援本部、商品の性能を徹底的に評価し機能・性能を向上させる性能評価エリアで構成されています。

发那科会议中心 3 楼的会议区，设有包括发那科大厅在内的 16 个会议室，随时召开气氛活跃的会议。

所有会议室都配备电视会议系统，也可用于与国内外的有关公司、业务往来公司的会议。

其他楼层，由起到研究开发部门枢纽作用的研究开发推进支援本部、彻底评价商品性能，提高功能和性能的性能评价区组成。

信頼性評価棟 可靠性评价楼



信頼性評価棟は、研究開発本部最大の建物です。ファナックは、「壊れない 壊れる前に知らせる 壊れてもすぐ直せる」をテーマに、商品開発を進めてきました。実際よりも厳しい条件にて評価試験を同時に多数行い、効率的に信頼性の向上を図ります。

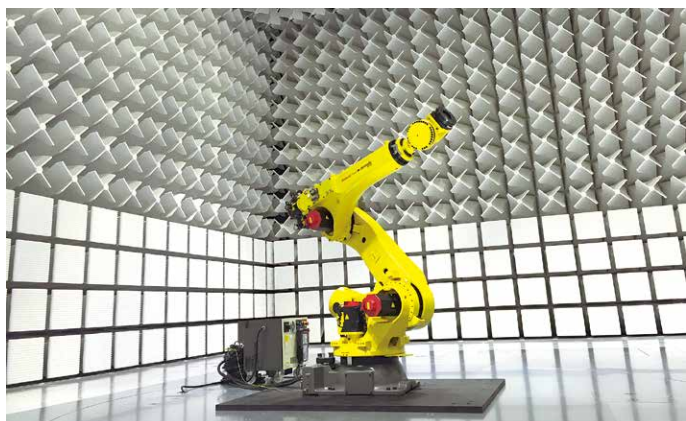
可靠性评价楼是研究开发本部中最大的建筑。发那科以「高可靠性、故障预警、快速修复」为宗旨不断推进商品开发。在比实际使用更严苛的条件下，同时进行多种测试试验，致力于高效率地提高可靠性。



商品試験エリア 商品试验区

信頼性評価棟の大部分を占めるこのエリアでは、信頼性の徹底検証のために加速寿命試験を行っています。ばらつきを考慮してサンプル数を増やし、様々な条件で加速寿命試験を実施することで商品の長期信頼性を評価します。

在占据了可靠性评价楼绝大部分面积的这片区域内，为了彻底评价可靠性，进行各种加速寿命试验。考虑到个体差异，增加取样数，在多种多样的条件下进行加速寿命试验，来确认商品的长期可靠性。



電波暗室
电波暗室



ミスト試験室
油雾试验室

専用試験室 专用试验室

電波暗室・電磁耐性試験室・加振室・ミスト試験室・温度可変室・湿度可変室・限界試験室・騒音測定室・水没試験室・クリーンルーム・精密測定室などの専用試験室があります。

具备电波暗室、电磁耐受性试验室、加振室、油雾试验室、温度可变室、湿度可变室、极限试验室、噪音测试室、浸水试验室、无尘室、精密测量室等专用试验室。

次世代技術研究所 新一代技術研究所

次世代技術研究所は、数年先に必要となる要素技術を、各研究開発本部から研究員を集めて、one FANUC による部門横断体制で研究・開発しています。

新一代技術研究所，根据 one FANUC 方针，在部门横穿的体制下，汇集各研究开发本部的研究员，从事未来几年以后所需的要素技术的研究开发。



次世代技術研究所での取り組み 新一代技術研究所的研究开发

次世代技術研究所では、これまでに数多くの要素技術が開発され、実際の商品に反映されています。現在も機械学習やシミュレーション技術、デジタルツイン関連技術などの研究・開発にも取り組んでいます。

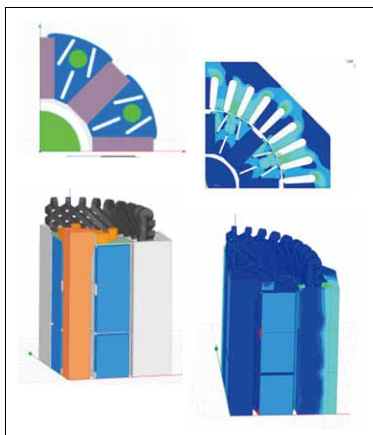
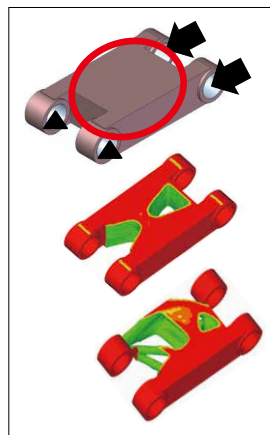
新一代技術研究所开发的很多要素技术，已经应用在实际商品上。现在还在研究开发机器学习、模拟解析、数字孪生相关技术等。

シミュレーション技術の研究・開発

模拟解析技术的研究开发

新商品開発において高信頼性・高性能・低コストを実現するため、最適な設計技術を駆使できるよう、最新の設計技術の研究に取り組んでいます。

为了实现高可靠性、高性能、低成本的新商品研发，研究最新的设计技术，以便灵活运用最适合的设计技术。

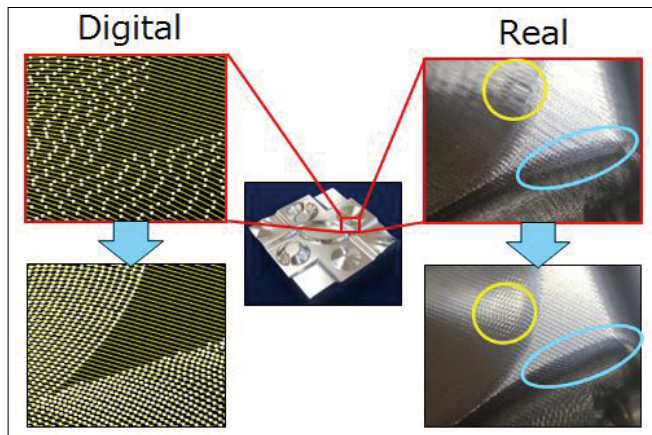


デジタルツイン関連技術の研究・開発

数字孪生相关技术的研究开发

高速・高精度・高品位な加工を実現するため、加工準備から実際の加工に至るプロセスや加工結果に関するデジタルとリアルデータの活用する技術の研究に取り組んでいます。

为了实现高速高精度高品位加工，致力于研究从加工准备到实际加工的整个过程以及加工结果的相关数字及实际数据的应用技术。



先端技術研究所 先端技術研究所

アメリカ西海岸に位置する先端技術研究所では、カリフォルニア大学バークレ校やスタンフォード大学などとの交流により、ロボット、CNC の知能化に取り組んでいます。

在坐落于美国西海岸的先端技术研究所，通过与加州大学伯克利分校、斯坦福大学等的交流，推进机器人、CNC 的智能化。



工場 工厂

ファナックでは全商品を、本社、壬生、筑波、隼人において高度に自動化された工場で生産しています。

发那科的所有商品都在实现了高度自动化的总公司、壬生、筑波、隼人工厂里制造。

本社工場 总公司工厂



山梨県忍野村にある本社工場群です。緑が豊かな54万坪（178万㎡）のファナックの森の中に、多くの工場が点在しています。

CNC、サーボアンプ、サーボモータ、ロボット、ロボショット、ロボカットの組立、および機械加工、プレス、ダイカスト、塗装を行う工場があります。機械加工の長時間連続無人運転を実現するなど、工場の自動化、ロボット化を積極的に推進しています。

位于山梨县忍野村的总公司工厂群。在占地面积178万平方米的广袤的发那科森林里，分布着多个工厂。在这些工厂里进行CNC、伺服放大器、伺服电机、机器人、Roboshot、Robocut的组装以及机械加工、冲压、压铸、涂装等作业。工厂内不断积极推进机器人化和自动化，例如在进行机械加工时可实现长时间无人运转。

壬生工場 壬生工厂



栃木県壬生町の21万坪（70万㎡）の敷地に建設されたファナックの最新鋭の工場群です。

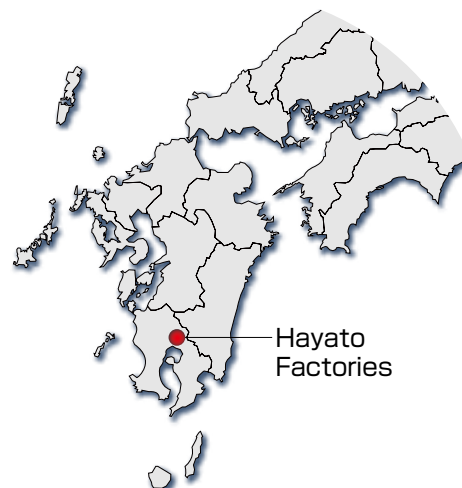
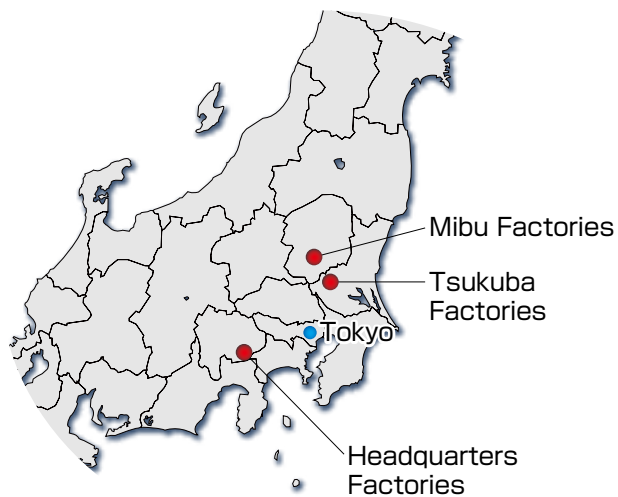
工場内のすべての機器をネットワークで結合した高度に自動化された工場です。各工程はロボットにより自動化され、自動搬送システムで連結されており、部品加工から組立・試験まで一貫生産を行っています。本社工場と合わせて、CNC、サーボアンプ、サーボモータの生産能力を増強し、安定供給を図っています。また、レーザ発振器とロボットコントローラを製造しています。

壬生工厂位于栃木县壬生町，占地面积70万平方米，是发那科最先进的工厂群。

工厂内所有机器均由网络连接，是实现了高度自动化的工厂。在各工序中，由机器人实现自动化，通过自动搬送系统连接，从零件加工到组装，实现一条龙自动化生产。

和总公司工厂结合，力求增强CNC、伺服放大器、伺服电机的生产能力，以及实现稳定的商品供给。

另外，在这里还进行激光发生器和机器人控制器的制造。



筑波工場 筑波工厂



筑波1区
筑波1区



筑波2区
筑波2区

茨城県筑西市の18万坪（60万㎡）の敷地に筑波工場があります。

筑波1区は、ロボドリルとロボットの組立をしています。

筑波2区は、ロボドリルとロボットの部品加工と塗装、組立、ロボットコントローラの製造をしています。

高度にロボット化された設備を駆使し、効率の良い生産をしています。

筑波工厂位于茨城县筑西市，占地面积 60 万平米。

筑波1区，进行 Robodrill 和机器人的组装生产。

筑波2区，进行 Robodrill 和机器人零件的加工和涂装、机器人控制器的生产。

利用高度机器人化的设备，实现高效率生产。

隼人工場 隼人工厂



鹿児島県霧島市の5万坪（17万㎡）の敷地に隼人工場があります。

高度にロボット化された設備で、サーボモータ用センサを製造しています。

隼人工厂位于鹿児島县雾岛市，占地面积 17 万平米。

利用高度机器人化的设备，进行伺服电机传感器的生产。

工場紹介 工厂介绍

CNC 工場（本社 / 壬生）

CNC 工厂(总公司/壬生)

本社工場は、毎月2万3千台、壬生工場は、毎月1万6千台の FA およびロボット用 CNC を製造する能力があります。ファナックロボットを多数活用し、従来人手でしか行えなかった複雑な組立作業をロボットで行っています。

用于 FA 和机器人的 CNC，总公司工厂具有每月生产 2 万 3 千台，壬生工厂具有每月生产 1 万 6 千台的生产能力。灵活应用了多台发那科机器人，实现了由机器人完成以往只能用人手才能完成的复杂组装作业。



本社 总公司



壬生 壬生

サーボモータ工場（本社 / 壬生）

伺服电机工厂(总公司/壬生)

本社工場は、毎月12万台、壬生工場は、毎月10万台のサーボモータを製造する能力があります。

当社の技術を結集した最新のロボット化工場で、部品取出しから組立、試験、梱包までを高度に自動化し、効率の良い生産を行っています。

总公司工厂具有每月生产 12 万，壬生工厂具有每月生产 10 万台伺服电机的生产能力。

在这个凝聚了发那科的技术力量的最新的机器人化工厂里，从零件的取出、装配、测试到包装的全部工序都实现了高度自动化，进行高效率的生产。



本社 总公司



壬生 壬生

サーボンプ工場（本社 / 壬生） 伺服放大器工厂(总公司/壬生)

本社工場は、毎月7万2千台、壬生工場は、毎月3万8千台のサーボンプを製造する能力があります。
プリント板や放熱フィン、冷却ファンなどの筐体への組み付けから試験まで、ファナックロボットによる一貫した自動化を実現しています。

总公司工厂具有每月生产 7 万 2 千台、壬生工厂具有每月生产 3 万 8 千台伺服放大器的生产能力。
从印制电路板、放热叶片、冷却风扇等零件组装在外壳上，到测试的整个生产过程，利用发那科机器人，实现整体自动化。



本社 总公司



壬生 壬生

レーザ工場（壬生） 激光器工厂（壬生）

毎月80台の炭酸ガスレーザを製造する能力があります。
ファナック CNC を使用した自動試験システムで、品質の高いレーザ発振器を製造しています。

具有每月生产 80 台二氧化碳激光发生器的生产能力。
利用装配了发那科 CNC 的自动测试系统，生产高品质的激光发生器。



CO₂レーザの組立 二氧化碳激光发生器的组装



自動試験システム 自动测试系统

ロボット工場（本社 / 筑波）

机器人工厂（总公司/筑波）

本社工場では毎月7千4百台、筑波工場では毎月8千台のロボットを製造する能力があります。

ファナックロボットを多数用いた自動組立システムでは、ロボットがロボットを組み立てています。組み立てられたロボットは、試験スペースに自動搬送され、自動試験を行い、連続運転と検査を行ってから出荷されます。

总公司工厂每月可生产 7 千 4 百台机器人，筑波工厂每月可生产 8 千台机器人。

在采用了多台发那科机器人的自动组装系统上，用机器人组装机器人。组装好的机器人，自动搬运到测试区，进行自动测试、连续运转、检查后出厂。



本社 总公司



筑波 筑波

ロボドリル工場（筑波）

ROBODRILL工厂（筑波）

毎月ロボドリル2千5百台、DDR（一軸ロータリテーブル）1千5百台を製造する能力があります。（DDR は本社にて製造）
工具交換機構などのユニット組立はロボットにより自動で行います。

主軸の組立では、作業者に交じって多数の協働ロボットが活躍しています。

具有每月生产 2 千 5 百台 Robodrill、1 千 5 百台 DDR（一轴转台）的生产能力。（DDR 在总公司生产）

换刀装置等单元组装，由机器人自动完成。

多台协同作业机器人活跃在主轴组装工序，配合操作员作业。



工具交換機構の組立て 换刀装置の组装



主軸の組立て 主轴的组装

ロボショット工場（本社） ROBOSHOT工場（总公司）

毎月600台のロボショットを製造する能力があります。

重量のあるユニットは、作業者が協働ロボットと協力して組立を行っています。

ロボショットの組立が完了すると、設定データを工場のサーバからダウンロードして試験を行い、試験結果はサーバに保管されます。

具有每月生产 600 台 Roboshot 的生产能力。

在重物单元的组装工序，操作员与协同作业机器人配合，完成组装作业。

Roboshot 组装完成后，从工厂服务器自动下载设定数据，测试后的结果保存在服务器上。



作業者と協働ロボットによるユニット組立て
操作员和协同作业机器人配合完成单元组装



ロボカット工場（本社） ROBOCUT工場（总公司）

毎月150台のロボカットを製造する能力があります。

重量のあるユニットは、作業者が協働ロボットと協力して組立を行っています。

組立工程や試験工程の進捗をリアルタイムにモニタし、工程に応じた的確な作業指示を行っています。

具有每月生产 150 台 Robocut 的生产能力。

在重物单元的组装工序，操作员与协同作业机器人配合，完成组装作业。

实时监视组装工序和测试工序的进度，根据工序进行适当的操作指示。



作業者と協働ロボットによるユニット組立て
操作员和协同作业机器人配合完成单元组装



機械加工工場（本社 / 筑波） 机械加工工厂（总公司/筑波）

ロボット、ロボドリル、ロボショット、ロボカット、レーザの部品を加工しています。ファナックロボットセルを導入し、夜間、週末を含む長時間の無人運転を行っています。

工作機械、ロボットの稼働モニタを活用した設備の稼働率向上、精度変化の把握による加工不良の削減を行っています。また、工場環境を維持するため、ミスト量、温度、照度の見える化も行っています。

加工机器人、Robodrill、Roboshot、Robocut 以及激光发生器的零件。通过引进机器人单元，进行包括夜间、周末在内的长时间无人运转。

利用机床、机器人的运转监视器，提高设备运转率，掌握精度变化，减少加工不良。为了保持工厂加工环境，还对油雾量、温度、光照强度进行可视化。



本社 总公司



筑波 筑波

サーボモータ部品加工工場（本社 / 壬生） 伺服电机零件加工工厂（总公司/壬生）

モータ部品の旋盤加工を行っています。素材の加工セルへの搬送、加工機への取り付け・取外しは、自動倉庫とロボットで行います。

进行电机零件的车削加工。将原材料运送到加工单元、对加工机械进行上下料，都由自动仓库和机器人来完成。



本社 总公司

プレス工場（本社 / 壬生） 冲压工厂（总公司/壬生）

モータのプレス部品の製造を行っています。プレス部品の取り出し、検査、測定は、ロボットにより自動で行います。

生产电机的冲压零件。冲压零件的取出、检查、测量，由机器人自动完成。



本社 总公司

ダイカスト工場（本社 / 壬生） 压铸工厂（总公司/壬生）

モータのダイカスト部品を製造しています。鋳造から取り出し、堰折り、バリ取りまで、全工程をロボット化しています。

制造电机的压铸零件。从铸造到取出、折边、去毛刺的全部工序都实现了机器人化。



本社 总公司

モールド工場（本社 / 壬生） 塑料成型工厂（总公司/壬生）

CNC、サーボモータ、サーボアンプ、ロボットで使用するプラスチック部品を、ロボショットで製造しています。成形の状態は、ネットワーク経由で常時監視、記録されます。

由 Roboshot 制造 CNC、伺服电机、伺服放大器、机器人上使用的塑料零件。成型状态通过网络进行实时监控并记录。

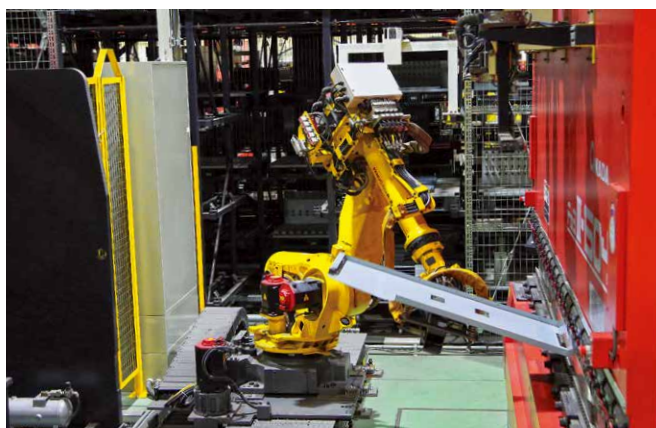


壬生 壬生

板金工場（本社） 钣金工厂（总公司）

ファナックロボットのコントローラのキャビネットを、高度にロボット化された設備により製造しています。

应用高度自动化设备，生产发那科机器人的控制柜。



塗装工場（本社 / 筑波） 涂装工厂（总公司/筑波）

本社工場ではサーボモータ部品、ロボット部品、筑波工場ではロボット部品の塗装を行っています。塗装、洗浄、マスキングの各工程をロボットで自動化しています。

在总公司工厂进行伺服电机零件、机器人零件，在筑波工厂进行机器人零件的喷涂作业。喷涂、清洗、遮蔽的各工序，都利用机器人，实现自动化。



お客様のために 客户服务

グローバルサービスネットワーク 全球维修服务网络

ファナックは全世界の270ヶ所以上のサービス拠点から100ヶ国以上のお客様を全力でサポートしています。

发那科公司在全世界建立了270个以上的服务网点，为100多个国家和地区的客户全力提供技术支持。



FANUC America



FANUC Europe



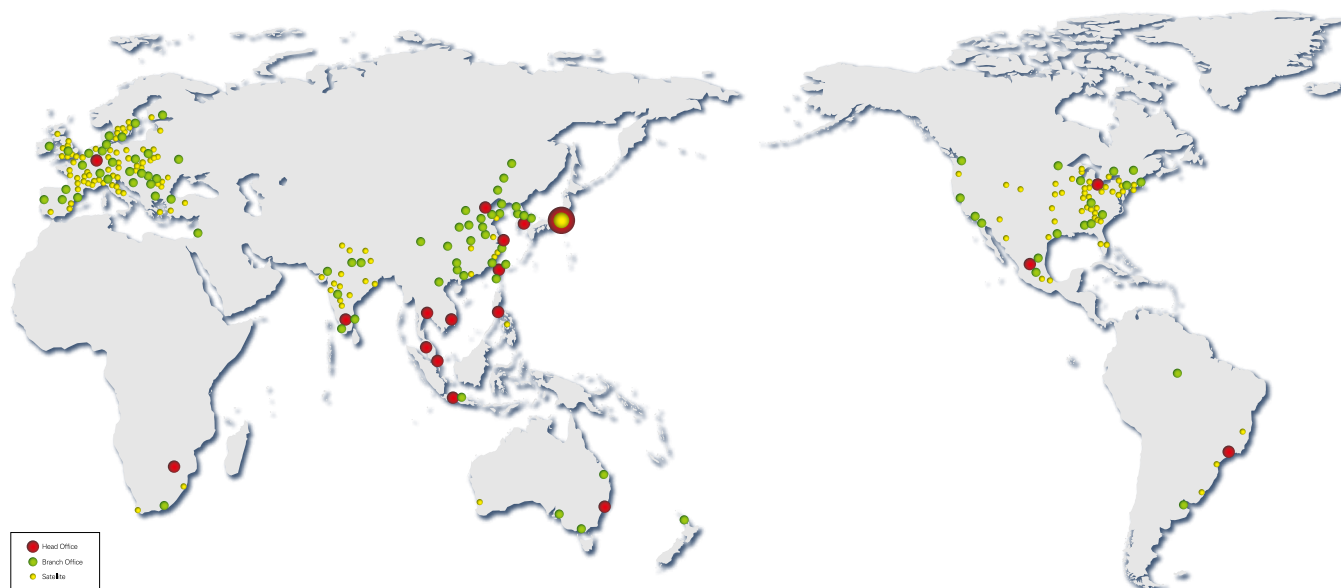
BEIJING-FANUC



SHANGHAI-FANUC Robotics
SHANGHAI-FANUC ROBOMACHINE



TAIWAN FANUC



KOREA FANUC



FANUC INDIA



FANUC THAI



FANUC INDONESIA



FANUC SOUTH AFRICA

■ The Americas

FANUC America Corporation

Detroit, U.S.A. Tel. (+1) 248-377-7000

Chicago, U.S.A. Tel. (+1) 847-898-5000

ROBOT and ROBOT system development, manufacture, sales and services; CNC, LASER and ROBODRILL sales and services

■ Europe

FANUC Europe Corporation, S.A.

Luxembourg Tel. (+352) 72-7777-1

CNC, LASER, ROBOT and ROBOMACHINE sales and services; ROBOT system development, manufacture, sales and services

■ Asia

BEIJING-FANUC Mechatronics CO., LTD.

Beijing, China Tel. (+86) 10-6298-4726

CNC manufacture, sales and services; LASER sales and services

SHANGHAI-FANUC Robotics CO., LTD.

SHANGHAI-FANUC ROBOMACHINE CO., LTD.

Shanghai, China Tel. (+86) 21-5032-7700

ROBOT system development, manufacture, sales and services; ROBOT and ROBOMACHINE sales and services

KOREA FANUC CORPORATION

Changwon City, Korea Tel. (+82) 55-278-1200

CNC, LASER, ROBOT, ROBOT system and ROBOMACHINE sales and services

TAIWAN FANUC CORPORATION

Taichung, Taiwan Tel. (+886) 4-2359-9101

CNC manufacture, sales and services; LASER, ROBOT and ROBOT system sales and services

FANUC INDIA PRIVATE LIMITED

Bangalore, India Tel. (+91) 80-2852-0057

CNC manufacture, sales and services; ROBOT system development,

manufacture, sales and services; LASER, ROBOT and ROBOMACHINE sales and services

FANUC THAI LIMITED

Bangkok, Thailand Tel. (+66) 2-714-6111

CNC, ROBOT, ROBOT system and ROBOMACHINE sales and services; LASER services

FANUC MECHATRONICS (MALAYSIA) SDN. BHD.

Kuala Lumpur, Malaysia Tel. (+60) 3-3082-1222

CNC, ROBOT, ROBOT system and ROBOMACHINE sales and services; LASER services

PT. FANUC INDONESIA

Jakarta, Indonesia Tel. (+62) 21-4584-7285

CNC, ROBOT, ROBOT system and ROBOMACHINE sales and services; LASER services

FANUC SINGAPORE PTE. LTD.

Singapore Tel. (+65) 6-220-3911

CNC, LASER, ROBOT and ROBOMACHINE sales and services

FANUC PHILIPPINES CORPORATION

Manila, Philippines Tel. (+63) 49-546-0178 (+63) 49-546-0179

CNC, LASER, ROBOT and ROBOMACHINE services

FANUC VIETNAM COMPANY LIMITED

Ho Chi Minh, Vietnam Tel. (+84) 28-7309-7970

CNC, LASER, ROBOT and ROBOMACHINE services

FANUC OCEANIA PTY. LIMITED

Sydney, Australia Tel. (+61) 2-8822-4600

CNC, LASER, ROBOT and ROBOMACHINE sales and services

■ South Africa

FANUC SOUTH AFRICA (PROPRIETARY) LIMITED

Johannesburg, South Africa Tel. (+27) 11-392-3610

ROBOT system development, manufacture, sales and services; CNC, ROBOT, ROBODRILL and ROBOCUT sales and services; LASER services

国内サービス 日本国内服务

日本国内では、東京都日野市と愛知県小牧市の2か所にサービスの中核拠点があります。それぞれにコールセンタ、パーツセンタ、海外向け保守部品倉庫を設置して、より充実したサービスの提供を可能にしています。

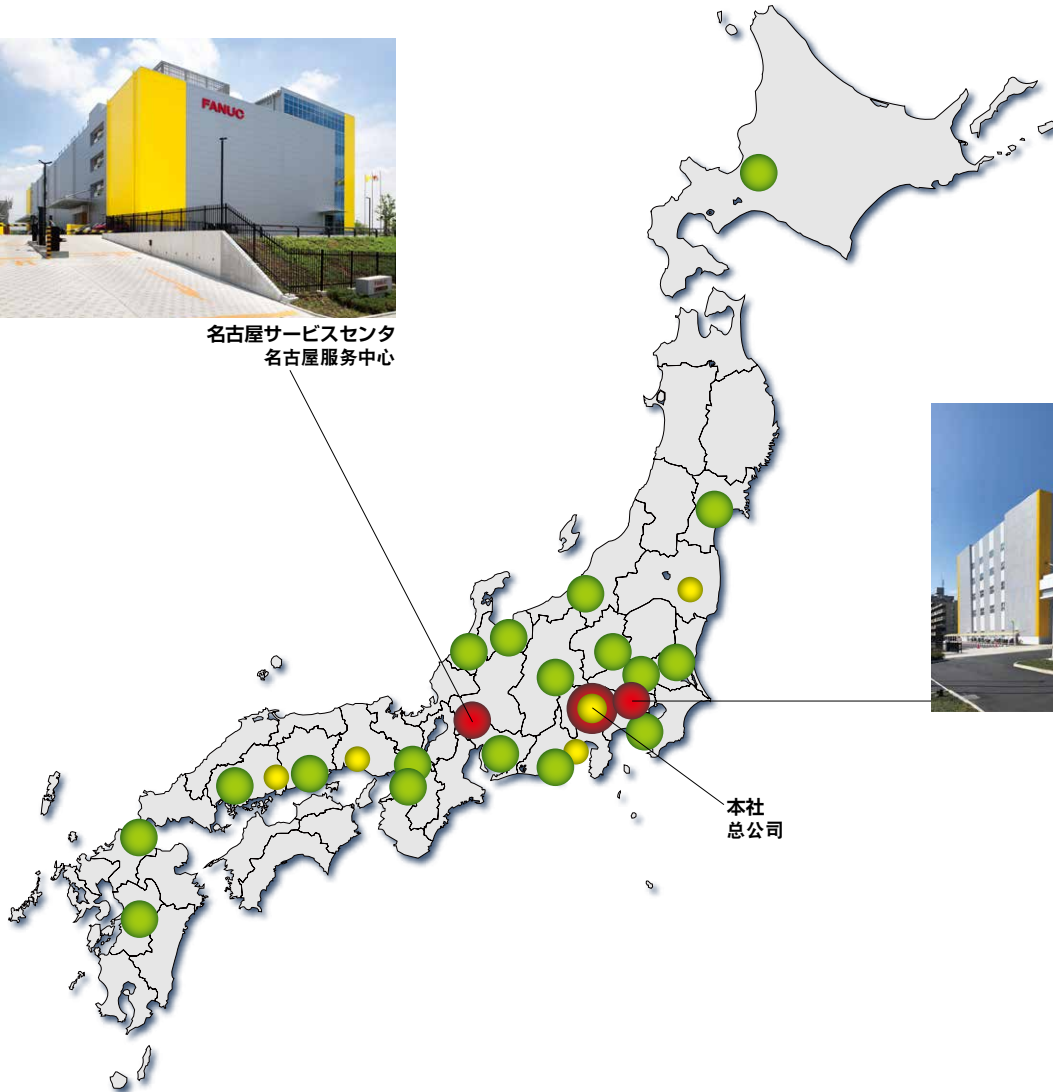
在日本国内，东京都日野市和爱知县小牧市两地，设置了售后服务的核心网点。在每个核心网点，设置了呼叫中心、备件中心和面向海外的维修零件仓库，提供更加充实的服务。



名古屋サービスセンタ
名古屋服务中心



日野支社
日野分公司



■国内拠点

本社
〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草 3580
Tel. 0555-84-5555 / Fax. 5512(代)

日野支社
〒191-8509 東京都日野市旭が丘 3-5-1
Tel. 042-584-1111 / Fax. 589-8899(代)

名古屋支社
〒485-0077 愛知県小牧市西之島 1918-1
Tel. 0568-73-7810 / Fax. 3799(代)

名古屋サービスセンタ
〒485-0802 愛知県小牧市大草 5409-2
Tel. 0120-240-716 / Fax. 833(FA)
Tel. 0120-240-613 / Fax. 673
(ロボット、ロボマシン)

大阪支店
〒559-0034 大阪府大阪市住之江区南港北 1-3-41
Tel. 06-6614-2110 / Fax. 2121(代)

北海道支店
〒069-0832 北海道江別市西野幌 114-6
Tel. 011-385-5080 / Fax. 5084(代)

東北支店
〒981-3206 宮城県仙台市泉区明通 4-5-1
Tel. 022-378-7756 / Fax. 7759(代)

筑波支店
〒305-0856 茨城県つくば市観音台 1-25-1
Tel. 029-837-1161 / Fax. 1165(代)

前橋支店
〒371-0846 群馬県前橋市元総社町 521-10
Tel. 027-251-8431 / Fax. 8330(代)

越後支店
〒954-0111 新潟県見附市今町 7-17-38
Tel. 0258-66-1101 / Fax. 1141(代)

白山支店
〒924-0071 石川県白山市徳光町 2394-15
Tel. 076-276-2044 / Fax. 2062(代)

中国支店
〒701-0165 岡山県岡山市北区大内田 834
Tel. 086-292-5362 / Fax. 5364(代)

広島支店
〒732-0032 広島県広島市東区上温品 1-7-3
Tel. 082-289-7972 / Fax. 7971(代)

九州支店
〒869-1196 熊本県菊池郡菊陽町大字津久礼 2522-13
Tel. 096-232-2121 / Fax. 3334(代)

FANUC ACADEMY
〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草 3580
Tel. 0555-84-6030 / Fax. 5540

壬生工場
〒321-0234 栃木県下都賀郡壬生町大字羽生田 3101

筑波工場
筑波1区
〒300-4522 茨城県筑西市向上野 1500-2
筑波2区
〒300-4541 茨城県筑西市松原 284-4

隼人工場
〒899-5116 鹿児島県霧島市隼人町内 2277

高い稼働率の実現 实现高运转率

世界中の主要拠点には、サービスコールセンタと保守部品倉庫があり、お客様の工場の高い稼働率の実現に寄与することを目指しています。

在全世界的主要网点，都设置了服务热线中心和维修零件仓库，为实现客户工厂的高运转率而努力。

コールセンタ 呼叫中心

コールセンタではFA商品、レーザ、ロボット、ロボマシンに精通したベテランのエンジニアがお客様からのお問い合わせや保守依頼に素早く対応しています。

在呼叫中心，精通 FA 商品、激光器、机器人、智能机械的资深工程师，及时对应客户的技术咨询和维护需求。



保守部品倉庫 维修零件库房



世界中のサービス拠点の倉庫には豊富な保守部品が在庫されています。

日野支社と名古屋サービスセンタにあるパーツセンタには、旧機種から最新機種までの保守部品が在庫されており、24 時間いつでも出荷できる体制があります。

グローバル倉庫には世界各地の倉庫を補完する保守部品を在庫し、世界中のお客様の高い稼働率に貢献しています。

在全世界服务网点的仓库，储备了充分的维修备件。

日野分公司和名古屋服务中心的备件中心，储备了从旧机型到最新机型的维修零件，建立了 24 小时随时出货的体制。

全球仓库内存储了为世界各地仓库补充用的维护零件，为全世界客户的高运转率做出贡献。

生涯保守 终身维修

お客様が機械をお使いになる限り、ファナックは保守をし続けます。

只要用户在使用发那科商品，发那科都会持续提供维修服务。

ファナックでは、470 台以上の修理用設備を使って、約 17,000 種類の修理が可能で、これまでに 220 万件以上の修理実績があります。製造中止となった旧部品を含めて 18,000 種類、340 万点を超える修理用部品を揃えています。

修理実績データは、修理ノウハウとして世界中の修理部門で活用され、商品開発部門へもフィードバックされています。

发那科公司，使用 470 多台维修专业设备，可以维修超过 17,000 种商品，拥有 220 万件以上的维修实绩。齐全配备包括生产已经结束的旧零件在内的超过 18,000 种，340 万件的维修用零件。维修实绩数据，作为维修技术资源，在全世界的维修部门共享，同时也反馈给商品研发部门。



IT 技術を使ったサービス 使用 IT 技术的售后服务

FabriQR Contact

FabriQR Contact（ファブリキュアコンタクト）とは、スマートフォンを利用した、お問い合わせサービスです。

機械に貼られたファブリキュアラベルを、スマートフォンで読み取り、お問い合わせの迅速化を支援します。

FabriQR Contact 是利用智能手机的咨询服务。用智能手机读取贴在机器上的 FabriQR 二维码，便于迅速咨询。

特長①

スマートフォンでどなたでも簡単にご利用いただけます

特点 1

利用智能手机，使用简单方便



FabriQR Contact

特長②

お問い合わせ内容は、登録された製造番号から自動的に適切な連絡先に送られます

特点 2

根据登记的制造号码，咨询内容自动发送到相关部门

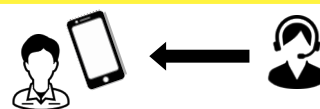


特長③

サービスの適切な担当者から連絡が届きます

特点 3

收到相关售后服务人员的联络



日本以外では各国の連絡先のみが表示されます。準備が整った国から問合せサービスを開始します。

在日本以外的国家和地区，只显示各国的联络方式。咨询服务将在各国陆续开始。

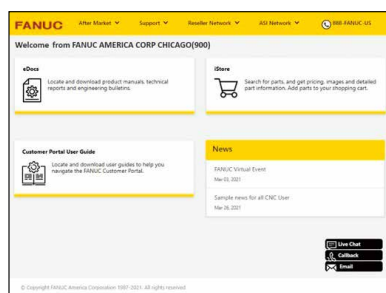
サービス情報サイト 售后服务信息网站

保守と運用に役立つ情報をお届けする会員向け WEB サイトをご用意しています。

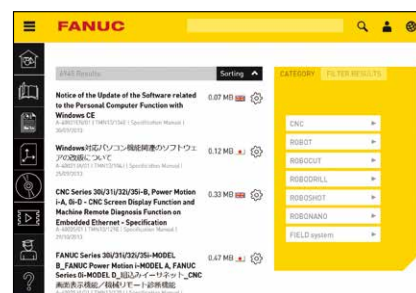
准备了提供维护、运营相关信息的会员专用网站。



日本



アメリカ 美国



ヨーロッパ 欧洲

日本の会員向け WEB サイト (MyFANUC) では、お客様会員にご登録いただくことで、豊富な機能をご利用いただけます。また、お客様からのよくあるお問合せをチャットボットで検索いただけます。

在日本国内会员网站 (MyFANUC) 上，客户登录为会员后，可使用丰富的功能。而且，客户的常见问题可以在 CHATBOT 查询。



チャットセンタ “聊天中心”

FANUC ACADEMY 发那科学院



FANUC ACADEMY 发那科学院

FANUC ACADEMY では、ファナック商品のお客さま向けの研修を行っています。自社に戻ったらすぐに使えるようになる研修、わかりやすい研修を心がけています。実績あるアカデミ講習会に加え、新しい生活様式に対応した 2 種類の eACADEMY もスタートしました。

发那科学院向发那科商品的客户提供技术培训。努力提供回公司马上就能使用设备、简单易懂的培训。在实际经验丰富的发那科学院讲座的基础上，还开始举办，对应了新生活模式的网上讲座 eACADEMY。

対面集合講習で実習も豊富な
アカデミ講習会
面对面集体讲座，实习内容丰富的
发那科学院讲座



FANUC ACADEMY

対面式のアカデミ講習会では豊富な実習機を使い、説明の後にすぐに実習を行い、疑問点にはすぐに講師がアドバイスをします。

面对面教学的发那科学院讲座，使用种类丰富的实习机，在讲解后马上进行实习操作，有问题时也可及时得到讲师的建议。



Webを使った新しいスタイル
ライブセミナー
利用网络的新形式讲座
直播讲座



いつでもどこでも
オンデマンドセミナー
可以随时随地参加的
录播讲座



FANUC eACADEMY

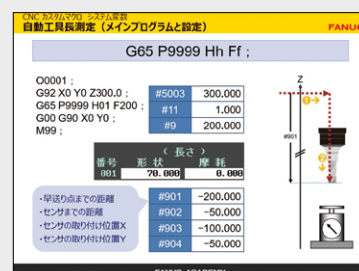
ライブセミナーでは FANUC ACADEMY に来校されることなく、自宅や会社で高度な内容の講習を受ける事が出来ます。また経験豊富な講師に自由に質問も出来ます。

直播讲座，不用来到发那科学院，在家里或公司里就可以在线收看高水准技术内容的讲座，还可以随时向经验丰富的讲师提问。



オンデマンドセミナーでは、資料や動画を使って好きな時に好きな場所で、高度な技術を勉強する事が出来ます。

录播讲座，可以随时随地查阅讲解资料、收看讲座视频，学习高水平的技术。



FANUC ACADEMY では、最新の技術を盛り込んだ多彩なコースを用意しています。
发那科学院开设了丰富的课程，讲解最新技术。

FA課 FA課程

CNC やサーボ商品について、工作機械を使われる方と製造される方、両方の技術者の皆様に参加いただける様々なコースを用意しました。また、IoT 関連商品である FIELD system や MT-LINKⁱ についてのコースも準備しています。アカデミ講習会、ライブ 세미나、オンデマンドセミナーから選べます。

我们准备了各种课程，以便使用机床、生产机床双方的客户技术人员参加。

还准备了 IoT 关联商品 FIELD system、MT-LINKⁱ 的课程。根据需要，可以选择参加来校研修、直播讲座、录播讲座。



ロボット課 机器人课程

ロボットの様々な機能や知能化技術を使いこなすための様々なコースを準備しています。アカデミ講習会、ライブセミナー、オンデマンドセミナーから選べます。

准备了灵活使用机器人的各种功能和智能化技术的多种课程。

根据需要，可以选择参加来校研修、直播讲座、录播讲座。



ロボマシン課 智能机械课程

豊富な実習機を使用して、出来るだけ実機に触れていただけるコースを用意。基本・応用・保守と受講生のレベルに合わせた講習会の選択が可能です。また、FANUC ACADEMY に来校いただけない皆様には自宅で勉強できるライブセミナーをスタートしました。

使用多台实习机，为学员安排尽量多接触实机的课程。可根据学员水平，选择基础、应用、维修课程。

为了不能直接来校的学员，我们还准备了可以在家里学习的直播讲座。



迎賓館 迎宾馆



受付 接待处

エントランス 入口大厅

ゲストハウスには、お客様を最大のおもてなしでお迎えする迎賓館があります。
四季折々の美しい自然や富士山を眺望できる広々とした空間があります。

在住宿区内设有迎宾馆，以最诚挚的服务，迎接国内外贵宾。

迎宾馆内宽敞的观景区，可观赏四季各异的大自然和富士山美景。

社員のために 员工福利设施

社員とその家族の健康を守る「健康推進センタ」。教養を高め、多様な趣味を楽しむ「カルチャーセンタ」。仕事の後の安らぎの場所「狼屋」。安心して子供を預けられる「保育園」、社員とその家族の健康増進を図る体育館、野球場、サッカー場、テニスコート。自然に囲まれた寮と社宅。休日のレジャーの拠点となる保養所「戸田クラブ」があります。

为员工及其家属提供医疗服务的「健康推进中心」。提高艺术修养，培养各种兴趣爱好的「文化中心」。供员工工作后休息聚会的「狼屋」。还提供，放心托送孩子的「托儿所」、为增进员工及其家属健康生活的体育馆、棒球场、足球场和网球场、被大自然围绕的员工宿舍、假日休闲中心 - 疗养所「户田俱乐部」。

健康推進センタ 健康推进中心



MRI



診療風景
医师诊疗

カルチャーセンタ 文化中心



ピアノ教室
钢琴培训班



書道教室
书法培训班

狼屋 酒吧 - 狼屋



保育園 托儿所



体育館 体育馆



野球場 棒球场



サッカー場 足球场



テニスコート 网球场



寮・社宅 员工宿舍



戸田クラブ 户田俱乐部



1950年代 1950's

- 富士通信機製造株式会社（現：富士通株式会社）にNC装置の開発プロジェクトチームが発足（1955）
富士通信機製造株式会社（現：富士通株式会社）创建NC装置的开发项目团队（1955）

1960年代 1960's

- 西独シーメンス社にバルスモータの製造及び販売のライセンスを供与（1965）
授予西德西门子公司，步进电机的制造和销售权限（1965）

- 群管理システムの開発（1968）
开发了「群管理系统」（1968）

1970年代 1970's

- 富士通株、計算制御部門の研究部門を東京都日野市へ移転（1971）
富士通株式会社计算控制部门的研究部门，迁移到东京都日野市（1971）

- 富士通ファナック株設立（1972）
富士通发那科株式会社成立（1972）

- 富士通株、計算制御部門の製造工場を神奈川県川崎市から 富士通株式会社计算控制部门的制造工厂，从神奈川県川崎市迁移到东京都日野市へ移設（後の富士通ファナック株設立地）（1970）
日野市<后来成为富士通发那科株式会社の創始地>（1970）

- GETTYS社と提携、DCサーボモータ開発（1974）
与GETTYS公司合作，开发直流伺服电机（1974）

- 自動化研究所設立（1977）
●FANUC USA CORPORATIONを設立（1977）
・设立设自动化研究所（1977）
・FANUC USA CORPORATION成立（1977）

- 貨泉機工社と共同出資によりKOREA NUMERIC CORPORATIONを設立（1978）
●FANUC EUROPE S.A.を設立（1978）
・与货泉机工公司共同出资，成立韩国数控公司（KOREA NUMERIC CORPORATION）（1978）
・FANUC EUROPE S.A.成立（1978）

FA

NCターレットパンチプレス(1956)
ファナック最初のNCであり、民間における日本最初のNCの開発に成功
数控转塔冲床(1956)
成功开发出发那科第一台数控系统，也是日本民间第一台数控系统

電気油圧バルスモータ(1959)
ファナックのサーボ技術の原点。NCビジネスの地位確立に貢献
电油步进电机(1959)
发那科伺服技术的原点。为数控事业的地位确立做出贡献

FANUC 250(1964)
ファナック最初CNC
发那科第一台CNC

電気バルスモータ(1967)
油圧を使わず電気だけで工作機械を駆動可能なバルスモータ
电动步进电机(1967)
不用液压只用电力，就能驱动机床的步进电机

FANUC 200A(1972)
プログラム記憶にコアメモリを採用し、NC上でプログラム編集が可能
程序记录采用磁芯存储器，可在数控系统上编写程序

ハイ・バルスモータ(1970)
電気バルスモータに対して高速域の出力を大幅に向上させたモータ
高脉冲步进电机(1970)
大幅提高了电动步进电机在高速区域的输出性能

Robot

DCサーボモータ(1974)
エネルギー効率を大幅に向上させたモータ。オイルショックへの対応が契機
直流伺服电机(1974)
大幅提高了能量效率的电机。对应石油危机是开发的契机

FANUC 2000C(1975)
CNC制御回路にCPU、ROM、RAMなどのLSIを初めて採用
CNC控制电路上首次采用CPU、ROM、RAM等大规模集成电路（LSI）

FANUC SYSTEM 5(1976)
1チップCPUや部品の高集積化により小型化したCNC
采用单芯片CPU及高集成化零件，推出小型CNC。

DCスピンドルモータ(1976)
ファナック最初のスピンドルモータ。DCサーボモータの技術応用で大出力を実現
直流主轴电机(1976)
发那科的首台主轴电机。应用直流伺服电机技术，实现大功率输出

FANUC SYSTEM 6(1979)
高速CPU、カスタムLSI、バブルメモリなどを使用したベストセラー機
采用了高速CPU、自定义LSI、磁泡存储器的畅销机型

DCサーボモータ
トランジスタ駆動によるミディアムイナーシャモータ
直流伺服电机 M系
利用三相管驱动，实现中

ACスピンドルモータ(1979)
ACスピンドルモータの始まり。ブラシレス化によりメンテナンスフリーを実現
交流主轴电机(1979)
是交流主轴电机的起始。采用无刷结构，实现了免维护

FANUC ROBOT MODEL 1(1977)
当社ロボット商品第1号として開発された。円筒座標型、同時1軸制御

发那科开发的首台机器人商品。采用圆柱坐标系、同步1轴控制

FANUC TAPE CENTER-MODEL C(1977)
穴あけ加工に加え、フライス加工にも対応可能

在打孔加工的基础上，对应了铣削加工

FANUC
機電一体型放電加工機

利用机电一体机普及

ROBOMACHINE

FANUC・DRILL(1972)
ファナックはNC工作機械の普及を目指してNCDリルを開発

发那科为了普及数控机床，开发了数控功钻机床

FANUC TAPE CUT-SERIES A(1975)
ファナックはNC工作機械の普及を目指してワイヤカット放電加工機を開発

发那科为了普及数控机床，开发了电火花线切割机床

2000年代 2000's

- サービスコールセンタ開設（1996）
售后服务呼叫中心成立（1996）

- 上海電気集団との共同出資により中国に上海ファナックロボティクス有限公司を設立（1997）
与上海电气集团共同出资，在中国成立上海发那科机器人有限公司（1997）

- ロボットセル実用化、720時間無人運転可能に（2002）
完成机器人单元的实用化，实现720小时无人运转（2002）

YAG LASER(1993)
スラブ型結晶を採用し、優れたビーム品質と高出力を両立させたYAGレーザー発振器を開発

采用片状（slab）晶体，开发出同时具有优异光束品质和高输出的YAG激光发生器

ACサーボモータ α/βシリーズ(1994～)
高速な電流制御周期と高分解能なバルスコーダにより高精度化を実現

交流伺服电机 α/β系列(1994～)
采用高速电流控制周期和高分辨率编码器，实现高精度化

リニアモータ(1995)
ファナック最初のリニアモータ。工作機械の送り軸の高速・高精度化に貢献

直线电机(1995)
发那科的首台直线电机。为机床进给轴的高速、高精度化做出贡献

FS16i/18i/21i(1996)
最先端技術を駆使して小型化したCNCプリント板をLCDと一体化
应用了最先端技术的小型CNC印刷电路板和LCD融为一体

FS-30(1999)
当社のロボット用力センサ。力の加減が必要な組立などに使用
发那科首台机器人用力觉传感器。用于需要调整力度的组装作业

FS0i/0i Mate(2000)
高品質でコストパフォーマンスにも優れたファナックのベストセラーCNC
高品质、性价比优异的发那科畅销CNC

R-2000iA(2000)
旧来のロボットを一新し、2000年に発売開始されたファナックの代表機種
革新旧款机器人，从2000年开始发售的发那科代表机型

ROBOnano Ui(2000)
1nmの位置決め分解能を実現した、ファナックの超精密加工機の始まり

实现了1纳米的定位分辨率，是发那科超精密加工机的起始

FS30i/31i/32i(2003)
ハードウェアの構成要素を刷新して開発した、ファナックの最上位機種

重新开发了硬件构成元素，是发那科最高端机型

DDモータ(2003)
ファナック最初のDDモータ5軸加工機の高速・高精度

DD电机(2003)
发那科首台DD电机。为5轴加工

大ロボット(2008)
世界最大(当時)の可搬質量120tより、ロボットの適用範囲が拡大

大机器人(2008)
实现当时世界最大可搬运重量，扩大了机器人的应用范围

ROBOCUT α-1A(1993)
背面コラムを採用。市場のニーズを捉えたハイコストパフォーマンス機

采用背后立柱结构，是抓住了市场需求的性价比机型

ROBOSHOT α-A(1993)
デジタルサーボの採用により精密安定成形性能が飛躍的に向上

采用数字伺服技术，精密稳定成型性能得到了飞跃性的提高

ROBODRILL α-TiA(1997)
工具本数、主軸のラインナップを増やし、高能率化を実現

增加了刀具数量、主轴种类，实现了高效率加工

ROBOSHOT α-iA(1999)
イーサネットを標準搭載し、成形工場のネットワーク化を推進

标准配备以太网接口，推进了注塑工厂的网络化

ROBODRILL α-TiB(2000)
機械剛性アップ、高加減速化により高速・高効率加工を実現

通过提高机械刚性和高速加减速，实现了高速高效率加工

ROBOSHOT S-2000iA(2001)
高トルク・低イナーシャの射出機構により射出応答性が向上

开发了高扭矩低惯性的注塑单元，提高了注塑应答性

ROBOSHOT
最新のロボットが更に

搭載最度高效

年代 1980's

- 富士工場完成。夜間無人の機械加工を実現（1980）
富士工厂完工。实现夜间无人机械加工（1980）

- ファナック株式会社に社名を変更（1982）
●GMとの共同出資により米国にGMFanuc Robotics Corporationを設立（1982）
- 東証第一部に上場（1983） 东京证券交易所第一部上市（1983）

- 富士山麓に本社を移転（1984） 总公司迁移到富士山麓（1984）

- 基礎研究所設立（1984） 基础研究所成立（1984）

●Mシリーズ(1980)
滑らかな送りを実現した、
データ
●列(1980)
平滑送给の慣性电机

ACサーボモータ(1982)
ACサーボモータの始まり。ブラシレス化
によりメンテナンスフリーを実現



交流伺服电机(1982)
是交流伺服电机的起始。采用无刷
结构，实现了免维护



FANUC ROBOT S-MODEL 1 (1981)
当社初の垂直多関節ロボットとして5軸タイプが開発
された。旋回／走行軸

发那科开发的首台垂直多关节机器人的5轴机型。旋
转/直线轴

FS10/11/12(1984)
更なる高速処理に対応したCNC制御
回路のSYSTEM6の後継機種



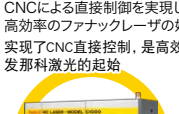
対応了更高速処理のCNC制御回路，
是SYSTEM6の後継机型

FANUC SYSTEM 0(1985)
CNC制御回路や周辺回路を一枚の
プリント板に集約したベストセラー機



CNC制御回路と周辺回路集成到
一张印刷电路板的畅销机型

FANUC NC LASER-MODEL C1000(1987)
CNCによる直接制御を実現した
高効率のファナックレーザの始まり
实现了CNC直接控制，是高效率的
发那科激光的起始



FANUC ROBOT S-MODEL 420(1987)
車体製造を始めとして様々な用途に使用され、出荷台数は
1万台以上
以车体制造业为首，用于各种用途，出厂台数超过1万台



FS15(1987)
マルチマススタバスやデジタルサーボに
より、高速・高精度・高効率化を実現



利用多主机总线连接、数字伺服，实现高速、高精度、高效率

ARC Mate(1987)
アーク溶接向けに剛性を強化した5kg可搬の
垂直多関節ロボット



用于弧焊，加强了刚性，是可搬运重量5kg的垂直
多关节机器人

FANUC TAPE CUT-W(1987)
ファナックのワイヤカット放電加工機の噴流加工専用の
最終モデル



发那科电火花线切割机的喷流加工专用机的最终机型

●TAPE CUT-MODEL E(1978)
により小型化を実現。低価格なワイヤカット
として普及

体化实现小型化。作为低价格电火花线切割

1990年代 1990's

- 隼工場完成（1991） 隼工厂完工（1991）

- 商品開発研究所を組織変更。CNC研究所、サーボ研究所、ロボット研究所、機械研究所の4研究
所に分割（1992）
- 中国機械電子工業部北京機床研究所との共同出資により中国に北京ファナック機電有限公司を
設立（1992）
- FANUC INDIA PRIVATE LIMITEDの設立（1992）
- GMFanuc Robotics Corporationが、ファナック100%出資の持株会社
FANUC Robotics Corporation及びその子会社に再構成される（1992）
- ・商品開発研究所組織変更。分位数数研究所、伺服研究所、机器人研究所、机械研究所の4个研究所（1992）
- ・与中国机械电子工业部北京机床研究所共同出资，在中国成立北京发那科机电有限公司（1992）
- ・成立发那科印度公司（FANUC INDIA PRIVATE LIMITED）（1992）
- ・GM Fanuc Robotics Corporation，重组为发那科100%出资的持股公司FANUC Robotics Corporation及其子
公司（1992）

ビルトインスピンドルモータ(1989)
ファナック最初のビルトインスピンドルモータ。
主軸最高回転速度を大幅に向上



内装主轴电机(1989)
发那科的首台内装主轴电机。
主轴最高旋转速度大幅提高



FS16/18(1990)
TFTカラー液晶採用による
小型化と、RISCによる高速
演算を実現

LR Mate(1992)
工作機械へのワーク着脱
ロボット(Loader Robot)
がロボット名称の由来



机器人名称的由来是，
机床的上下料机器人
(Loader Robot)

ROBODRILL α -T10A(1992)
タレット式高速工具交換機構を採用し、
知能化に取り組み始める



采用转塔式高速换刀结构，开始了智能
化的研发

2010年代 2010's

- 筑波工場(2区)完成（2008）
筑波工厂（2期）完工（2008）

- GEとの合併を解消（2009）
解除与GE的合资（2009）

- 欧州子会社を再編し、FANUC Europe Corporationを設立（2013）
欧洲子公司重组，成立FANUC Europe Corporation（2013）

- 米州子会社を再編し、FANUC America Corporationを設立（2013）
美国子公司重组，成立FANUC America Corporation（2013）

- FFレーザ隊設立（2015）
- Preferred Networksとの協業を発表（2015）
・FF激光株式会社成立（2015）
・发布与株式会社Preferred Networks协作（2015）

- 信頼性評価棟・性能評価棟完成（2016）
●壬生工場完成（2016）
- 可靠性评价楼、性能评价楼完工（2016）
壬生工厂完工（2016）

タを開発。
化に貢献

油机床の高速高精度化做

1200kg、

●RODRILL α -T1E(2005)
CNCを搭載し、高速・高精度・高効率性能
向上

新数控系统，进一步提高了高速高精
率性能

ゲンコツロボット(2009)
ファナック独自の6軸手首構造により、組立や
搬送など幅広い用途に対応可能



发那科拳头机器人(2009)
发那科特有的6轴手腕结构，可应用于组装、搬运
等广泛用途

ROBOCUT α -C1A(2012)
AI/パルス制御2により性能向上。ロボ
マシンで、デザインコンセプトを画一化

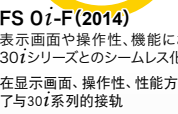


开发了AI脉冲控制2，提高了放电性能。
智能机械商品，统一了外观设计理念

ROBOSHOT α -S1A(2012)
超高速射出仕様を開発し、最先端のIT部品
市場で競争力を高める



开发了超高速射出规格，提高了在先端
IT零件市场的竞争力



FS 0i-F(2014)
表示画面や操作性、機能において、
30iシリーズとのシームレス化を推進
在显示画面、操作性、性能方面，推进
了与30i系列的接轨

ACサーボモータ
 α i-B/ β i-Bシリーズ(2014)
基本性能と使いやすさの向上により、
機械の高性能化や保守性向上に貢献

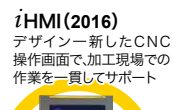


交流伺服电机
 α i-B、 β i-B系列(2014)
提高基本性能和易用性，为机床的高性
能化、提高维护性做出贡献

FANUC FIBER LASER
(2015)
高速・高精度レーザ加工を実現
するFIBER LASERを開発



开发了实现高速、高精度激光加工
的光纤激光



iHMI(2016)
デザイナー 新したCNC
操作画面で、加工現場での
作業を一貫してサポート



全新设计的CNC操作画
面，一条龙支持加工现
场的各项作业

協働ロボット(2015～)
世界初の高可搬重量協同作業机器人。
国際規格ISO 10218-1適合の
安全認証を取得済み



协同作业机器人(2015～)
取得了符合国际标准ISO 10218-1的安全
认证

ROBOCUT α -C800iB(2016)
大型機をラインナップ。熱変位補正機能
により大型部品の高精度加工を実現
开发了大型机。通过热位移补偿功能，
实现了大型零部件的高精度加工



ROBODRILL α -D1A(2012)
最新のFA機能の活用と加工技術の
向上で、高品位加工性能を実現

采用了全新机械结构和伺服转塔
的高性能机型投产，扩大了市场



FIELD system(2017)
現場の革新を実現するエッジヘビーなオープンプラット
フォームを開発。
开发了实现现场革新新的重边缘开放平台



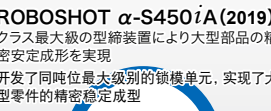
FS 0i-F Plus(2018)
デザインを一新し、基本機能を大幅に
強化するとともに、使いやすさを追求



スカラロボット(2017)
3kg/6kg可搬の4軸水平多関節ロボット。
専用の小型制御装置も新開発



SCARA机器人(2017)
可搬运重量3kg/6kg的4轴水平多关节机器人。
新开发了专用的小型控制器



ROBOSHOT α -S450iA(2019)
クラス最大級の型締装置により大型部品の精
密安定成形を実現
开发了同吨位最大级别的锁模单元，实现了大
型零件的精密稳定成型



ROBONANO α -NTiA(2019)
新開発の専用主軸を搭載し、超精密旋盤
加工に特化した旋盤系ロボット



搭載了新开发的专用主轴，特别
针对超精密车削加工的车削系
ROBONANO



FS 30i/31i/32i-B Plus(2019)
デザインを一新し、最新のCNC・サーボ技術に
より加工性能を強化
全新界面设计，利用最新的CNC伺服技术，强
化加工性能



CRX-10iA(2019)
安全性、使いやすさ、高信頼性
を追求した新協働ロボットシ
リーズ



追求安全性、高易用性、高可靠
性的协同作业机器人新系列

ファナックの3つのキーワード 发那科的3大关键词



ファナックのFA、ロボット、ロボマシンの3事業およびサービスが「one FANUC」として一体となり、世界の製造現場に革新と安心をお届けします。

发那科的FA、机器人、智能机械这3大事业与服务事业合成一体，称为「one FANUC」，为全世界生产现场提供创新和安心保障。

壊れない
壊れる前に知らせる
壊れてもすぐ直せる

高可靠性
故障预警
快速修复

ファナックは
世界の工場の
高い稼働率の実現を目指しています。

发那科
为实现全世界工厂的
高运转率而不懈努力。

Service First 

ファナックは「サービスファースト」の精神のもと、世界に270以上のサービス拠点を置き、100ヶ国以上でファナック商品を生涯保守いたします。

发那科以「服务第一」为宗旨，在全世界建立了270个以上的服务网点，在100多个国家和地区，为发那科商品提供终身维修服务。



ファナック株式会社
发那科株式会社

邮编401-0597 山梨县南都留郡忍野村忍草3580
www.fanuc.com

本書の無断転載・複製を禁ず
禁止转载或复制本书的内容

©FANUC CORPORATION November, 2024