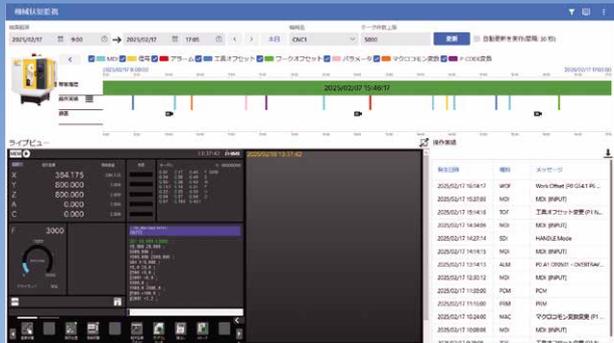
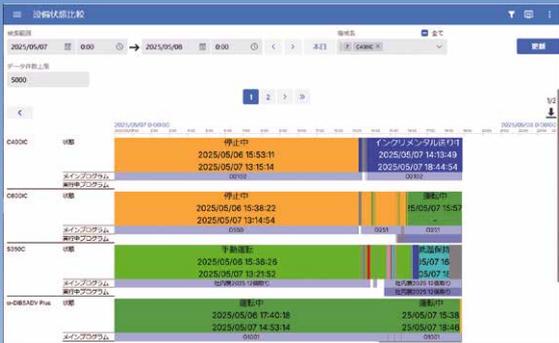
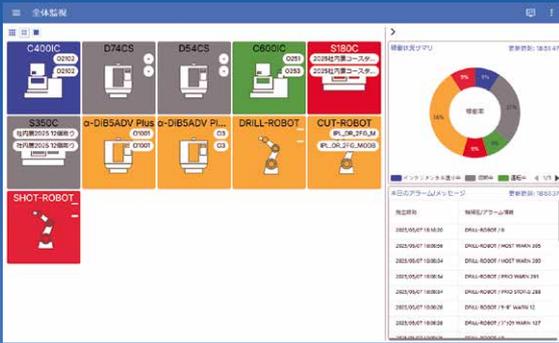


工場改善に必要なデータはここにある。オールインワン工場データ基盤

FIELD system Basic Package

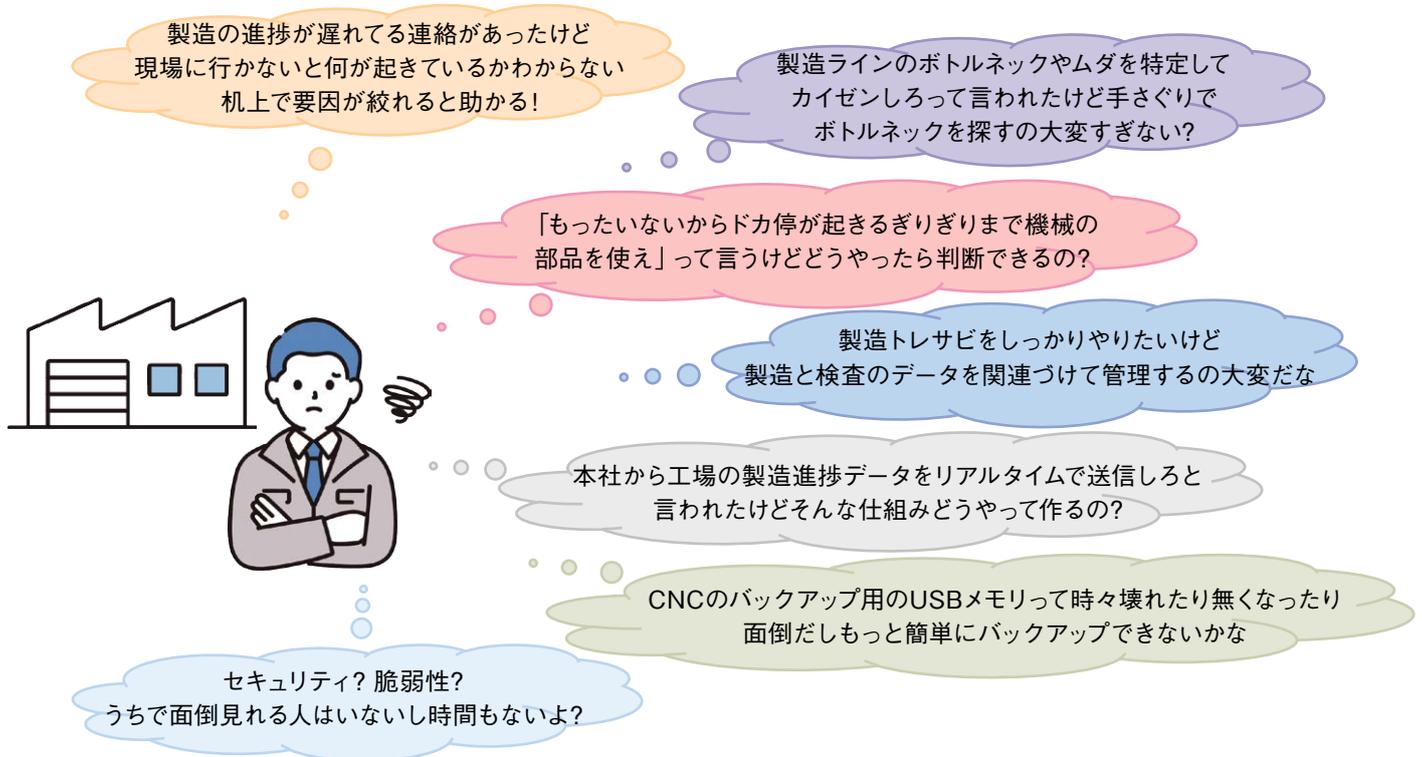


FANUC

現場の生産性改善の実現に向けた課題

市場の変化や競争の激化により、ものづくりの現場では生産性改善、納期短縮、品質向上、コストダウン、トレーサビリティなど様々な課題の対応を求められています。

こうした課題をどのように解決すればよいかわからずお困りではないでしょうか？

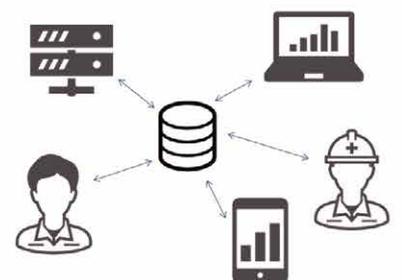
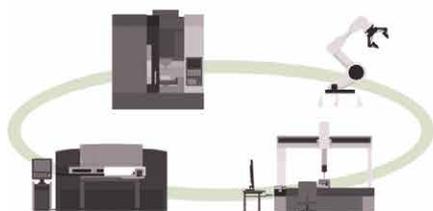
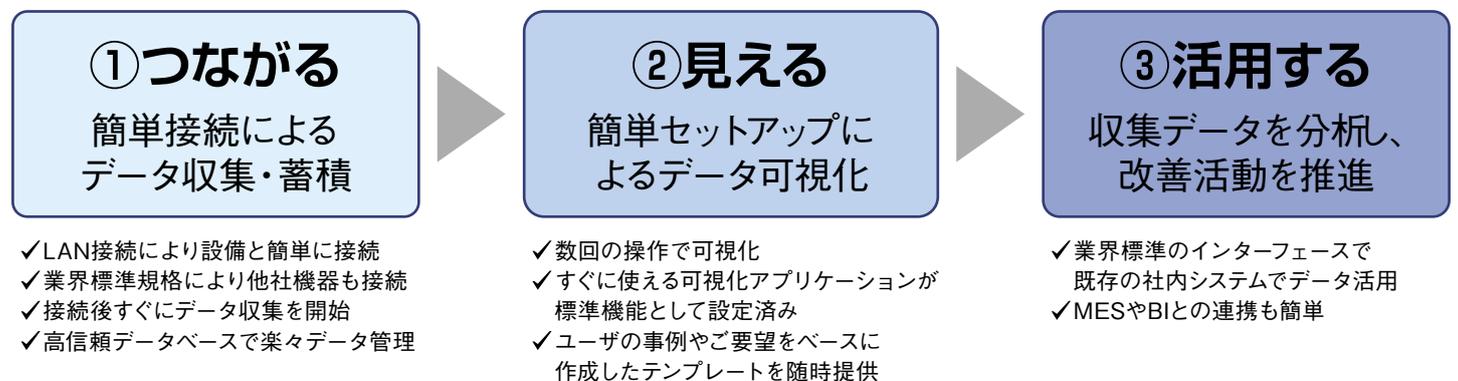


FIELD system Basic Packageによる課題解決

現場の課題を解決するには、現場の現状を知るための見える化と分析が必要です。

FIELD system Basic Packageは現場の設備とネットワークでつながり、見えにくかった現場の現状がデータで見える、さらにそのデータを活用することで課題の解決に導くオールインワンのデータ活用基盤です。

工場の設備から集めたデータの中で生産性改善や品質向上など製造現場の課題解決を支援します。



FIELD system Basic Packageで解決できる課題例

FIELD system Basic Packageはものづくりの現場の課題解決を支援します。

お持ちの課題	課題の解決方法
現場の設備稼働状態が机上ではわからない	設備データの収集と設備状態を見える化し、稼働状態や生産予実をパソコンや電子アンドンで管理
現場のボトルネックやムダがどこにあるかわからない	設備ごと・ワークごとの稼働開始と終了時間を記録することで、加工サイクルタイムのバラつきや工程間のワーク滞留をあぶりだす
設備のドカ停を回避しつつ保守費を抑えたい	工作機械のサーボデータの見える化やAIによる故障予知分析で設備の異常発生の予兆を早期に検知し、ドカ停発生を事前に回避
製造や検査のトレーサビリティデータを関連づけて管理するのが大変	工場内の様々な設備とつながりデータを一元管理 様々な設備のデータを単一の形式で格納し、異種データの関連づけが容易
製造管理システムなどに製造実績を渡したい	標準的なAPIにより収集データを外部に容易に提供 生産実績データを生産管理システムなど社内システムと連携
CNCのバックアップ管理に苦労している CNCプログラムを他の工作機械に転送したい	CNCバックアップ、リストア、プログラム転送でUSBメモリを置き換え CNCマクロ変数の読み書きによるCNCの管理と制御
脆弱性対応などのセキュリティ対応ができるエンジニアが社内にはいない	定期的または緊急に提供されるセキュリティプログラムを適用し脆弱性に対応

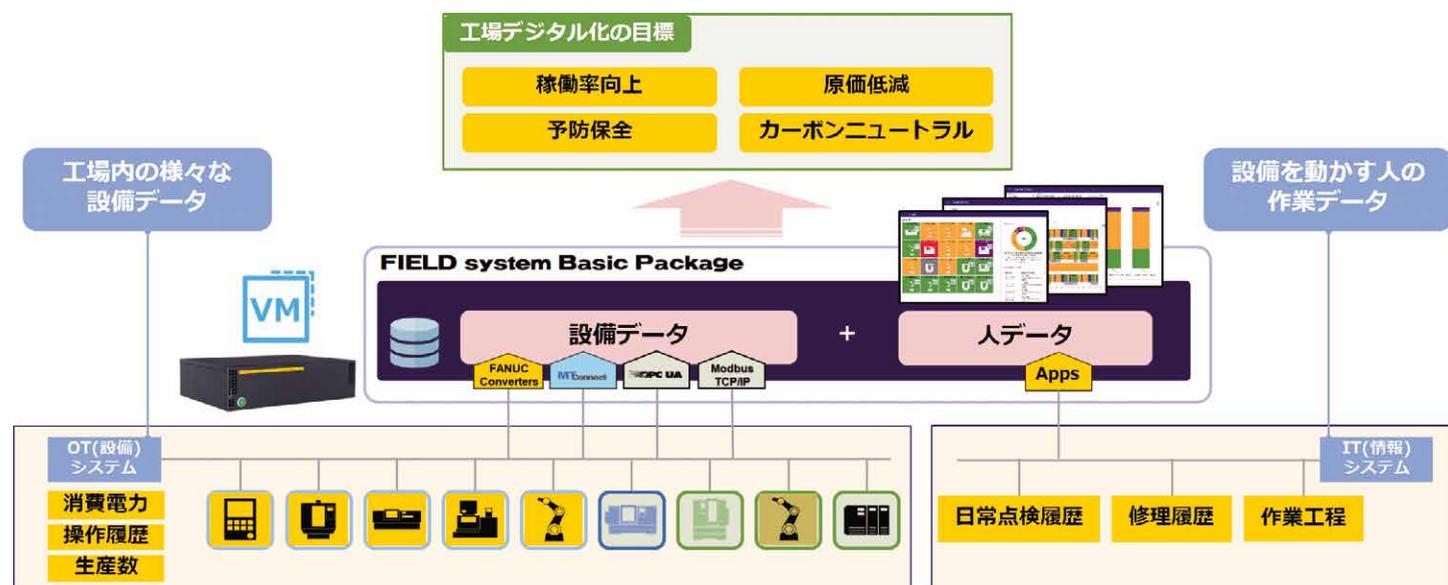
FIELD system Basic Packageデータ基盤概要

製造現場の業務改善は、設備からのデータ収集、見える化、分析、改善の順に実施されます。設備とつながりデータを集め、分析や活用まで一気通貫でデータを管理できる基盤があると効率よく改善にむけた活動ができます。

FIELD system Basic Packageは業務改善に必要なデータ基盤として、設備からデータを収集し分析・活用するための仕組みを提供いたします。現場のデータを簡単に活用することで、生産性の向上や設備の予防保全などに役立てることができます。

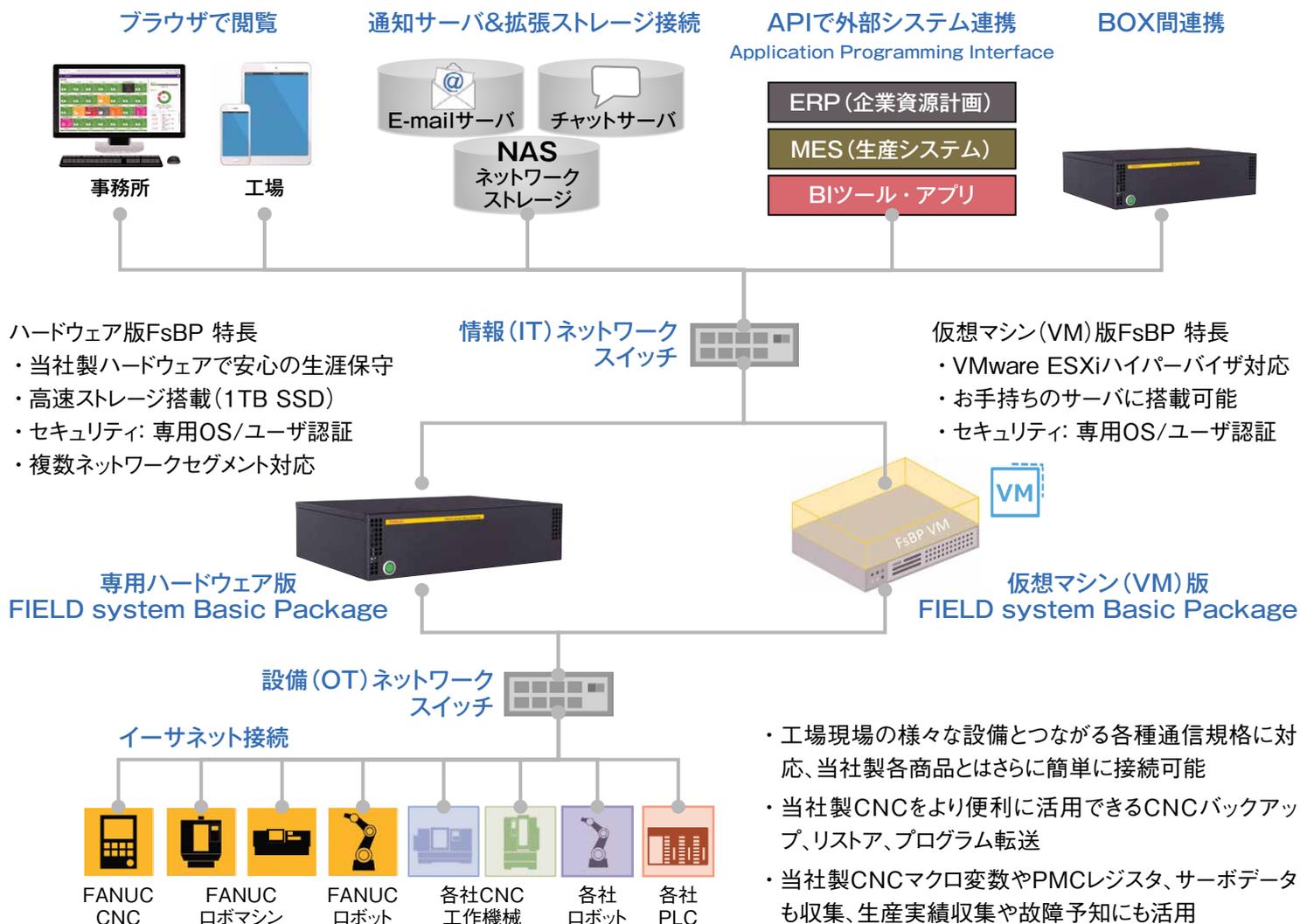
FIELD system Basic Packageは設備と設備を動かす人の作業データも併せて管理します。

IT (情報) システムとOT (設備) システムをつなぐことで、工場のデジタル化を推進します。



FIELD system Basic Packageの特長と構成

- ・現場設備の稼働状態をPCやスマホで事務所からチェック
- ・設備での加工完了時やアラーム発生時などにメールなどで通知
- ・収集した工場現場のデータは各種ツールやシステムで簡単に活用
- ・複数のBOXでデータ連携することで、大規模製造ライン設備の稼働状態を一括で管理
- ・生涯保守の専用ハードウェア版と、お手持ちのサーバを活用する仮想マシン版をご用意



当社商品となら5分で簡単につながり、見える化まで実現

当社製CNC搭載の工作機械、ロボット、ロボドリルとの接続は非常に簡単です。
各設備のネットワークアドレスを指定するだけで、データ収集と見える化を始められます。

Factory Visualizer Starter

一括設定 稼働監視対象の機器を下記リストから選択してください。

機械名	コントローラID	ホスト名
<input checked="" type="checkbox"/> FA常設 CNC FS 0i-TF Plus	controller0006	localhost
<input checked="" type="checkbox"/> FA常設 CNC I/O 展示 FS 31i-MB	controller0040	localhost
<input checked="" type="checkbox"/> FA常設 ROBOTDRILL α-T14iF-1	controller0034	localhost
<input checked="" type="checkbox"/> FA常設 ROBOTDRILL α-T14iF-2	controller0036	localhost
<input checked="" type="checkbox"/> FA常設 Robot LR Mate 200iD	controller0041	localhost



- ・稼働監視したい対象機器の名前とIPアドレスを設定し一括設定ボタンを押す

- ・機器へ自動的につながりデータを収集、状態を分析監視画面で見える化が始まる

工場内の様々な設備のデータを収集し、安全に管理・活用できるデータ基盤

FIELD system Basic Packageはデータの収集、保存、活用の各工程を分離し管理しています。収集したデータを他のシステムに安全な状態でオープンに提供することができます。

✓データ収集

工場内の設備からネットワーク経由でデータを収集します

✓データ保存

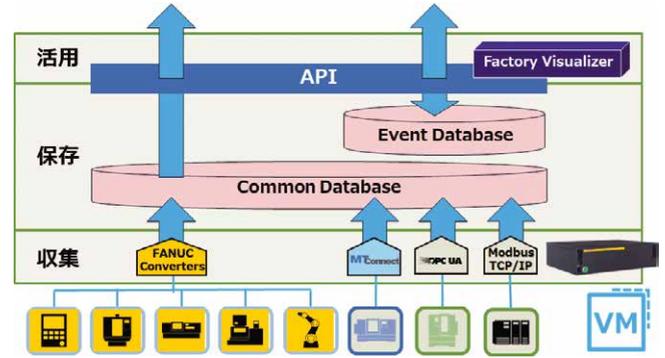
用途に合わせた2つのデータベースを搭載しています

Common Database(コモンデータベース)

工場内の様々な設備データを標準化して整理して格納します

Event Database(イベントデータベース)

Common Databaseから抽出したデータや外部のデータ(人・モノ・設備データ等)もあわせてカスタマイズし格納します



✓データ活用

OPC UAやREST-API, CSVで外部システムにデータを提供し分析や活用ができます



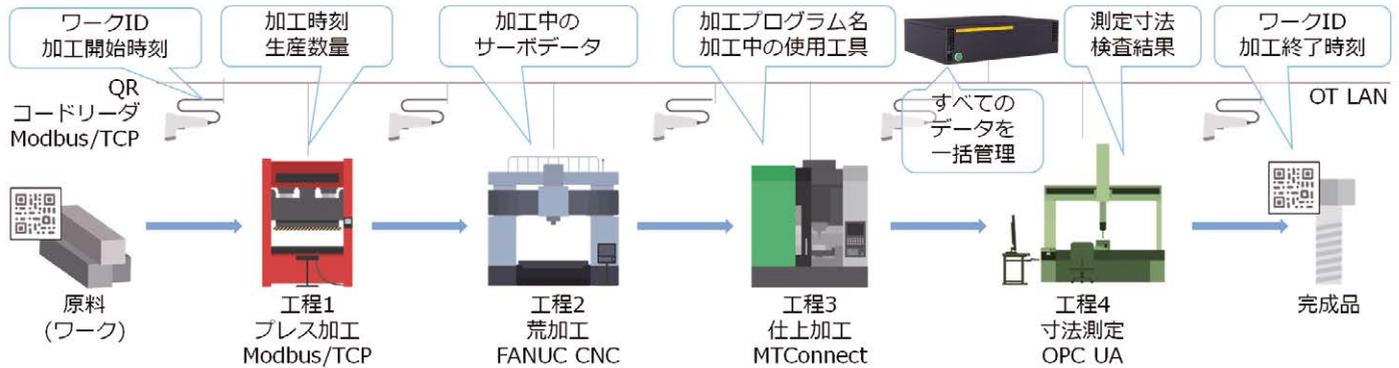
✓当社製CNCとの親和性

当社製CNC搭載工作機械なら稼働状態を細かく分類し、機械の停止理由やアラーム内容などが判ります



集めたデータを活用し、工場全体の事象を読み解く基盤の活用例

FIELD system Basic Packageを工場の様々な設備やセンサーに接続しデータを収集・分析することで、設備の稼働状態だけでなく、加工プログラム内容、加工ワークの識別、測定寸法など工場4Mデータの変更管理、生産進捗管理、製造トレーサビリティなどにお役立いただけます。



安心安全にお使いいただくための生涯保守とソフトウェアアップデートの提供

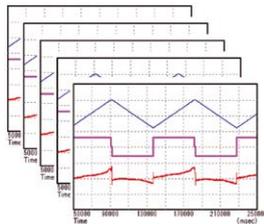
FIELD system Basic Packageはお客様にお使いいただける間保守を提供いたします。

またソフトウェアご利用料には定期的な機能追加とセキュリティ対応の提供が含まれておりますので、将来も便利に安全にご活用いただけます。

FIELD system Basic Packageに直近で追加された機能のいくつかをご紹介します。

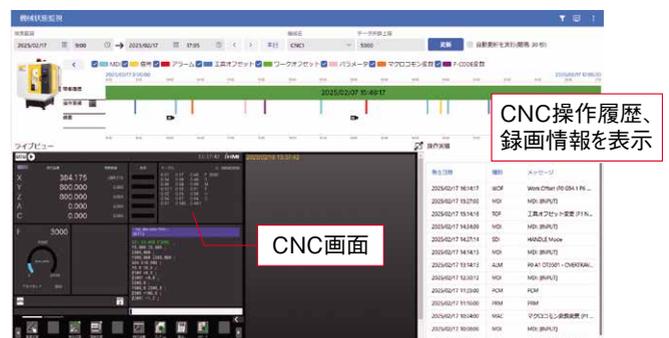
・サーボデータ収集、各アプリ連携

当社製CNCからサーボデータを取得することで、当社アプリのサーボビューアやAIサーボモニタでの分析が可能になりました。



・機械状態監視(ビジュアルアシスト)連携

当社製CNCオプション機能の機械状態監視(ビジュアルアシスト)機能との連携が可能となりました。機械状態、CNC画面、カメラ動画の一元管理により設備異常時の稼働操作内容などの検証が可能になりました。



・CNCプログラム転送、マクロ変数API

当社製CNCのCNCプログラムファイルの転送やCNCのマクロ変数読み書きが可能となり、APIが提供されました。これによりMESなど外部との連携制御が可能となりました。

FIELD system Basic Package主な仕様

ハードウェア版 FIELD system Basic Package
FIELD BASE Pro (第二世代)
主な仕様 (最大50台接続)



項目	仕様
CPU	Intel Xeonプロセッサ 4コア
メモリ	16GB
ストレージ	SSD 960GB
寸法	幅382×奥行281×高さ103(mm)
重量	約6kg
消費電力	最大100W
周囲温度	0~45°C(動作時) -20~60°C(停止時)
周囲相対湿度	75%以下、結露なきこと
設置場所基準	IEC60664-1 汚染度2(事務室など)

仮想マシン (VM) 版 FIELD system Basic Package
仮想マシン推奨要件 (50台以下接続時)



項目	推奨スペック
ハイパーバイザ	VMware ESXi
CPU	Intel Xeon相当 4仮想コア以上
メモリ	16GB以上
ストレージ	SSD 1TB以上

仮想マシン推奨要件 (100台接続時)

項目	推奨スペック
ハイパーバイザ	VMware ESXi
CPU	Intel Xeon相当 8仮想コア以上
メモリ	32GB以上
ストレージ	SSD 2TB以上

FIELD system Basic Package ソフトウェア 主な仕様

項目	仕様
接続可能機器 (当社製)	FANUC CNC: (要イーサネット接続、詳細はお問い合わせください) FANUC Series 15 <i>i</i> /16 <i>i</i> /18 <i>i</i> /21 <i>i</i> /30 <i>i</i> /31 <i>i</i> /32 <i>i</i> /35 <i>i</i> /0 <i>i</i> 、Power Mate <i>i</i> -D/H、Power Motion <i>i</i> -A (各Plus付き機種を含む) FANUC ロボット制御装置: (詳細はお問い合わせください) R-30 <i>i</i> B/R-30 <i>i</i> B Plus (Mate/Compact/Mini含む) FANUC ロボマシン各種: (接続可能機種・接続方法など詳細はお問い合わせください)
当社商品から収集 可能なデータの例	CNC工作機械: 実行中プログラム名、生産数、実行中G/M/Tコード、主軸回転数および負荷、アラーム、マクロ変数、PMC信号、 サーボデータ(サーボ軸・スピンドル軸のデータ(位置、速度、トルク等)、CNC運転状態、PMC信号)など ロボット: 実行中プログラム名、アラーム、トルク、電流、軸位置、レジスタ値、I/O値など
接続可能機器 (他社製)	OPC UAまたはMTConnect接続をサポートするCNC工作機械、ロボット、PLC Modbus/TCP接続をサポートするPLCおよび設備機器
最短データ収集周期	1ms(当社製CNCサーボデータ)、100ms(当社製ロボット)、500ms(左記以外)
対応データ入力形式	MTConnect、OPC UA(UA4MT/umatiおよびEUROMAP 77/83対応)、Modbus/TCP、REST-API(HTTPS)
対応データ出力形式	OPC UA(UA4MT/umatiのMachineTool Basic Server Profile対応)、CSVファイル出力、REST-API(HTTPS)
接続可能台数	5, 10, 20, 30, 50, 70, 100台(別途ソフトウェア年間利用ライセンス購入が必要、70、100台接続はVM版のみ)
データの連携条件	表計算ソフト、BIツール、MES、ERPなどREST-APIまたはOPC UAをサポートするソフトウェア

くわしくは、下記のMyFANUCのお問い合わせフォームよりご連絡ください。

MyFANUC お問い合わせフォーム

<https://member.fanuc.co.jp/portal>

MyFANUC画面下部の「お問い合わせフォーム」をクリック



当社関連サイト

<https://www.fanuc.co.jp/ja/link/>



FIELD system Basic Package 商品紹介

<https://www.fanuc.co.jp/ja/product/field/basic/>



FIELD system Basic Package 商品動画

<https://www.youtube.com>

[FIELD system Basic Package]で検索



- 本機の外観および仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- 本カタログからの無断転載を禁じます。
- 本カタログに記載された商品は、『外国為替および外国貿易法』に基づく規制対象です。輸出には日本政府の許可が必要な場合があります。また、商品によっては米国政府の再輸出規制を受ける場合があります。本商品の輸出に当たっては当社までお問い合わせください。
- 本文中における会社名、商品名は各社の商標または登録商標です。

ファナック株式会社

本社 〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草3580
日野支社 〒191-8509 東京都日野市旭が丘3-5-1
名古屋支社 〒485-0077 愛知県小牧市西之島1918-1
<https://www.fanuc.co.jp/>

© FANUC CORPORATION, 2025

FsBP(J)-02, 2025.9, Printed in Japan