FANUC ROBODRILL DDRIB



最高回転速度 300 min-1(※1)

反転割出し時間 0.27 秒 (※1)

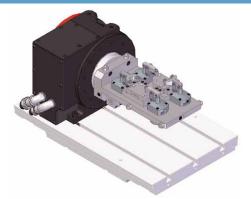
クランプトルク 700 N·m

割出し精度 ±0.0028°

特長

- ●ダイレクトドライブモータとα**┆**CZセンサの適用により、バックラッシレスの高速・高精度加工が可能
- ●鋳物形状の最適化により剛性アップ
- ●クランプ機構の改良により、クランプ動作の高速化とクランプトルクの向上を実現
- ●DDR設定画面により、初期設定および積載治具に応じたパラメータの自動調整が可能

アプリケーション例



従来機種との比較

クランプトルク 反転割出し時間(※2) (クランプ・アンクランプ時間含む) **▲35**% +40% 700 0.85 500 N·m 秒 0.55 N·m DDR*i*B DDR18 **DDR DDR**

DDR設定画面

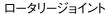


| 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100

パラメータ調整

オプション





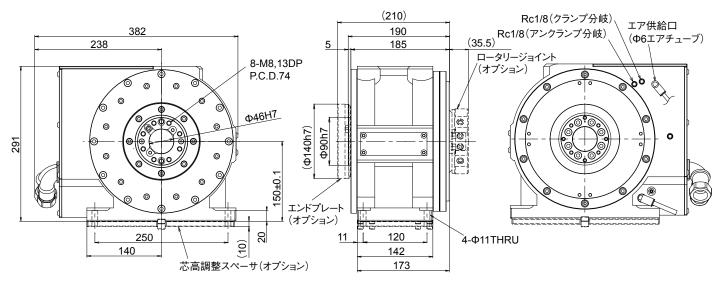


エンドプレート

※1: 積載質量25 kg以下かつワークイナーシャ0.25 kg·m²以下時の値です。

テーブル回転速度300 min-1で連続回転動作はできません。(割出し用途でのみ使用してください。)

※2: 積載質量50 kg以下かつワークイナーシャ0.5 kg·m2以下時の値です。



※詳細図面はFANUC会員サイトからダウンロードできます。

主な仕様

No.	項目	 仕様		備考
1	駆動方式	ダイレクトドライブ		
2	冷却方式	無冷却		
3	最大トルク	275 N·m		
4	連続定格	46 N•m		
5	最高回転速度	300 min ⁻¹	200 min ⁻¹	
6	最大積載質量	25 kg	100 kg	
7	許容ワークイナーシャ	J = 0.25 kg·m ²	J = 1.0 kg·m ²	
		$(GD^2 = 1.0 \text{ kgf} \cdot \text{m}^2)$	$(GD^2 = 4.0 \text{ kgf} \cdot \text{m}^2)$	
8	切削送り速度	1°/min ~ 30000 °/min		
9	最少設定単位	0.0001°		
10	割出し精度	±0.0028° (±10")		
11	クランプ方式	空圧 + スプリング		
12	クランプトルク	700 N·m (空圧0.5 MPa時)		500 N·m (空圧0.35 MPa時)
		100 N·m (空圧遮断時)		
13	回転部イナーシャ	$J = 0.04 \text{ kg} \cdot \text{m}^2 \text{ (GD}^2 = 0.16 \text{ kgf} \cdot \text{m}^2\text{)}$		
14	許容モーメント荷重	F1•L = 600 N•m		F ₁
15	許容スラスト荷重	F ₂ = 4000 N		
16	スピンドル外径	φ90 mm		エンドプレート(オプション)装着時 φ140 mm
17	スピンドル穴径	φ46 mm 貫通		エンドプレート(オプション)装着時 φ55 mm
18	センタハイト	150 mm ±0.1 mm		芯高調整(オプション)装着時 160 mm ±0.01 mm
19	本体質量	80 kg		エンドプレート(オプション)装着時 +2 kg
				ロータリージョイント(オプション)装着時 +6 kg
20	ロータリージョイント (オプション)	ポート数 :6		
		耐圧 : 空圧 0.5 MPa		
		油圧 5 MPa (標準仕様) / 20 MPa (高圧仕様)		

グリグラグ体に本化 ☆ (0555)84-5555(代) FAX (0555)84-5512 https://www.fanuc.co.jp/

●お問合せ先 下記のロボドリルセールス担当にご相談ください。

本社(中央テクニカルセンタ) 〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草3580 **1** (0555)84-6171 FAX (0555)84-5545 日野支社 〒191-8509 東京都日野市旭が丘3-5-1 **1** (042)589-8919 FAX (042)589-8959 〒485-0077 FAX (0568)73-3799 名古屋支社 愛知県小牧市西之島1918-1 **1** (0568)73-7881 東北支店 〒981-3206 宮城県仙台市泉区明通4-5-1 **☎** (022)378-7756 FAX (022)378-7759 大阪支店 〒559-0034 大阪府大阪市住之江区南港北1-3-41 **2** (06)6614-2112 FAX (06)6614-2121 中国支店 〒701-0165 岡山県岡山市北区大内田834 **1** (086)292-5362 FAX (086)292-5364 九州支店 〒869-1196 熊本県菊池郡菊陽町津久礼2522-13 ☎ (096)232-1315 FAX (096)232-3334 山梨県南都留郡忍野村忍草3580 ●ファナックアカデミ 〒401-0597 **1** (0555)84-6030 FAX (0555)84-5540



ファナック関連サイト

- 本機の外観および仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- 本カタログからの無断転載を禁じます。
- ●本カタログに記載の写真はオプション仕様を含みます。
- ◆本カタログに記載された商品は、『外国為替および外国貿易法』に基づく規制対象です。 輸出には日本政府の許可が必要な場合があります。
- また、商品によっては米国政府の再輸出規制を受ける場合があります。
- ◆本商品の輸出に際しては、当社までお問い合せください。