

FANUC Remote Laser Welding Robot System



特長

リモートレーザ溶接ロボットは、3Dレーザスキャナやコンパクトリモート溶接ヘッドと結合し、ロボット動作とツール軸との高速・高精度の同期制御で、高速で高品位なレーザ溶接を行うことができます。

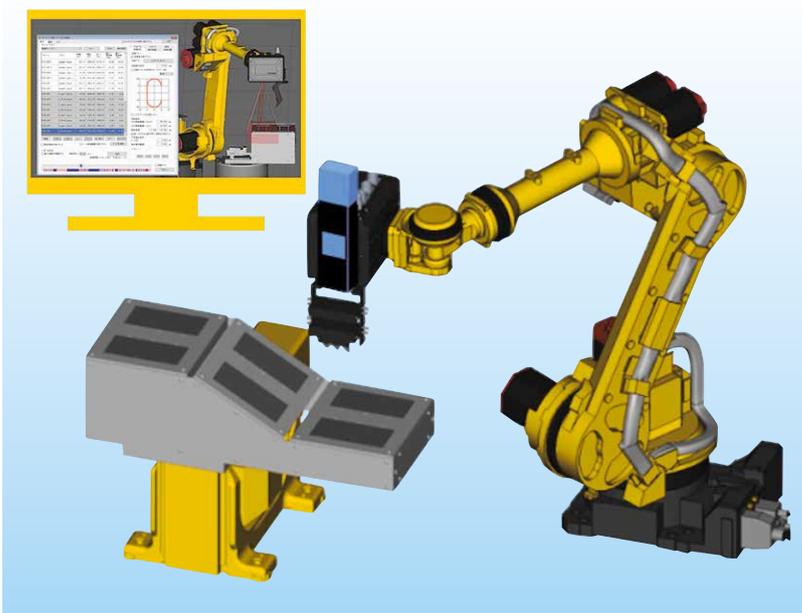
3DレーザスキャナLS3Di-A

- 3DレーザスキャナLS3Di-Aにより、遠距離から広範囲の照射範囲でレーザ光を集光し、高速に自在形状を走査することで最適な溶接加工が実現できます。
- ROBOGUIDEはロボットシステムの設計を支援するPC用ソフトウェアです。ロボットとスキャナプログラムの両方を一括で生成し、ロボット経路とレーザ出力条件を自動で設定できます。
- 溶接品質のリアルタイム確認に溶接モニタリングセンサ(オプション)が適用可能です。

コンパクトリモート溶接ヘッドFiberSCAN CRW

- 小型ロボットでのリモートレーザ溶接が可能で、こちらも2次元で任意形状の溶接が実現できます。

アプリケーション例



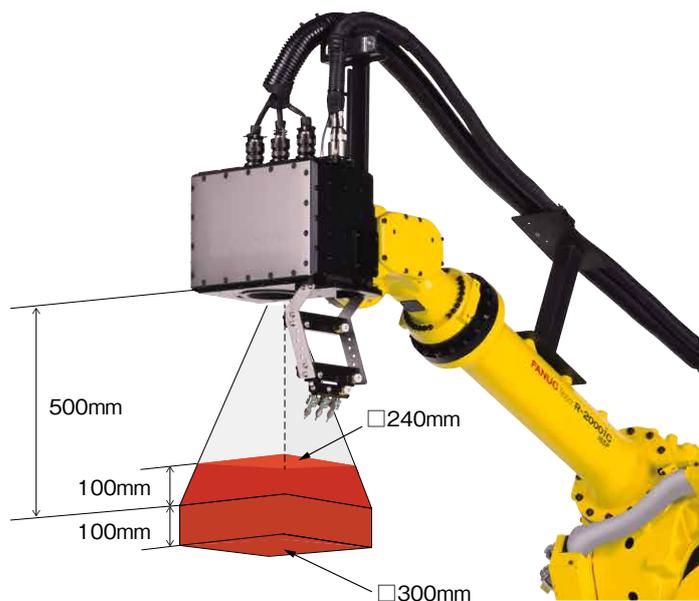
ROBOGUIDEオフライン教示を用いた
LS3Di-Aによるリモートレーザ溶接システム



FiberSCAN CRWによる
リモートレーザ溶接

加工エリア

レーザスキャナ LS3Di-A



コンパクトリモート溶接ヘッド FiberSCAN CRW



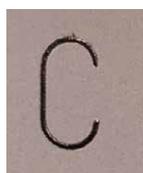
仕様

型式	FANUC LASER SCANNER LS3Di-A
方式	3Dレーザスキャナ
レーザ最大入力	6,000W
レーザ波長	1,070nm ± 10nm
ファイバタイプ	QBH型(水冷式)
加工エリア	240mm × 240mm (WD. = 400mm) 300mm × 300mm (WD. = 500mm ~ 600mm)
焦点位置 (ワークディスタンス)	500mm ± 100mm
光学倍率	3.7倍
質量	本体: 22kg

型式	コンパクトリモート溶接ヘッド FiberSCAN CRW
方式	2Dレーザスキャナ
レーザ最大入力	6,000W
レーザ波長	1,070nm ± 10nm
ファイバタイプ	QBH型(水冷式)
加工エリア	φ48mm (WD. = 300mm)
焦点位置 (ワークディスタンス)	300mm
光学倍率	4.0倍
質量	本体: 5.5kg

アプリケーション例

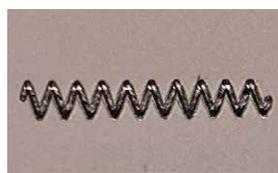
レーザスキャナ LS3Di-A



C字型溶接



円型溶接

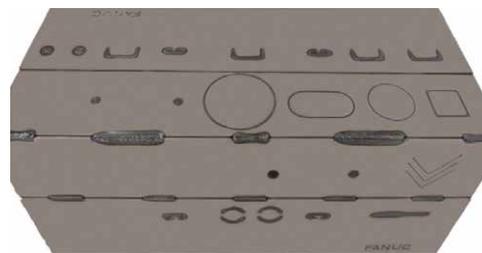


ウィービング



ウォブリング

コンパクトリモート溶接ヘッド FiberSCAN CRW



C字型、円弧、ウィービングなどの溶接

ファナック株式会社

本社 〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草3580
☎ (0555)84-5555(代) FAX (0555)84-5512 <https://www.fanuc.co.jp/>

●お問合せ先 下記のロボットセールス担当にご相談ください。

本社(中央テクニカルセンタ) 〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草3580
 日野支社 〒191-8509 東京都日野市旭が丘 3-5-1
 名古屋支社 〒485-0077 愛知県小牧市西之島 1918-1
 大阪支店 〒559-0034 大阪府大阪市住之江区南港北 1-3-41
 広島支店 〒732-0032 広島県広島市東区上温品 1-7-3
 ●ファナックアカデミ 〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草3580

☎ (0555)84-6262 FAX (0555)84-6256
 ☎ (042)589-8916 FAX (042)589-8959
 ☎ (0568)75-0475 FAX (0568)75-0126
 ☎ (06)6614-2112 FAX (06)6614-2121
 ☎ (082)289-7972 FAX (082)289-7971
 ☎ (0555)84-6030 FAX (0555)84-5540

●本機の外觀および仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
 ●本カタログからの無断転載を禁じます。
 ●本カタログに記載された商品は、「外国為替および外国貿易法」に基づく規制対象です。輸出には日本政府の許可が必要な場合があります。また、商品によっては米国政府の再輸出規制を受ける場合があります。本商品の輸出に当たっては当社までお問い合わせください。