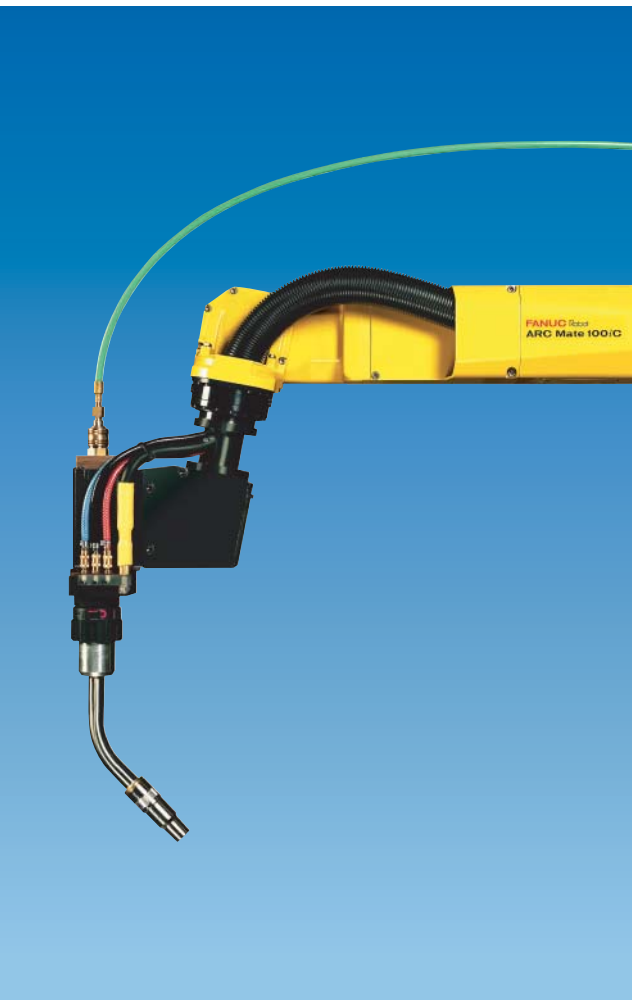
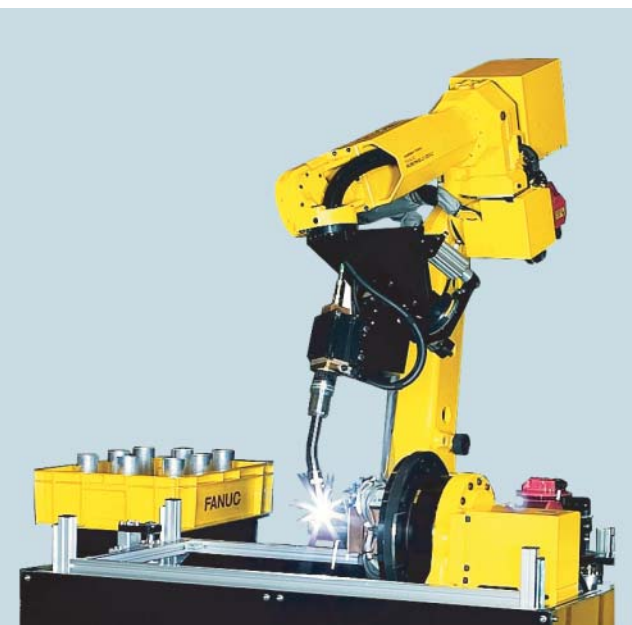


ワイヤ安定送給によるアルミの高品質溶接を実現 High Quality Welding for Aluminum by Stable Wire Feed

FANUC ROBOWELD iC series ServoTorch



アプリケーション例 Example of application systems



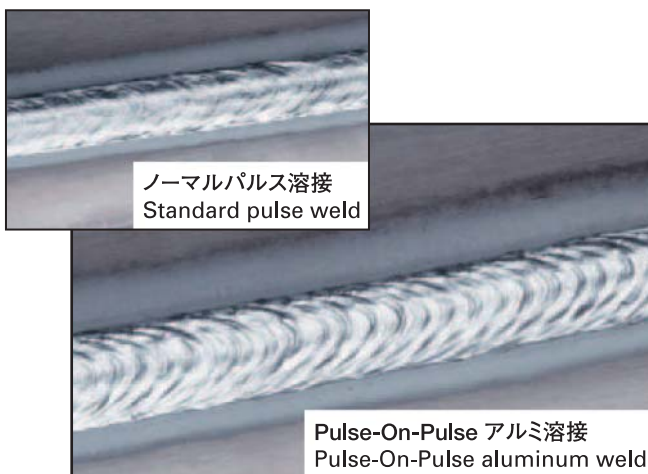
高品質アルミ溶接システム
High Quality Welding System for Aluminum Work

特長

- ファナックサーボトーチは、ファナックのコントローラR-30iAにより高精度にサーボ制御される4駆プル型ワイヤ送給装置をROBOWELD iCシリーズに一体化。
- 軟らかいアルミワイヤをワイヤスプール及びペール缶のどちらからでもシンプルな構成で安定送給できる十分な出力を持つモータを採用。
- ワイヤサイズは0.8-1.6mmまで、最高速度は35m/minまで対応可能。
- ROBOWELD専用PowerWave i400の溶接電流波形とワイヤ送給速度が緊密に同期し、TIG溶接並のビード外観を実現。
- タッチリトラクトスタート機能により、スパッタのない安定したアルミ溶接のアークスタートを実現。
- トーチ、送給ローラなどの消耗部品はツールレス交換が可能。
- ショックセンサ不要のシンプルな構成。

FEATURES

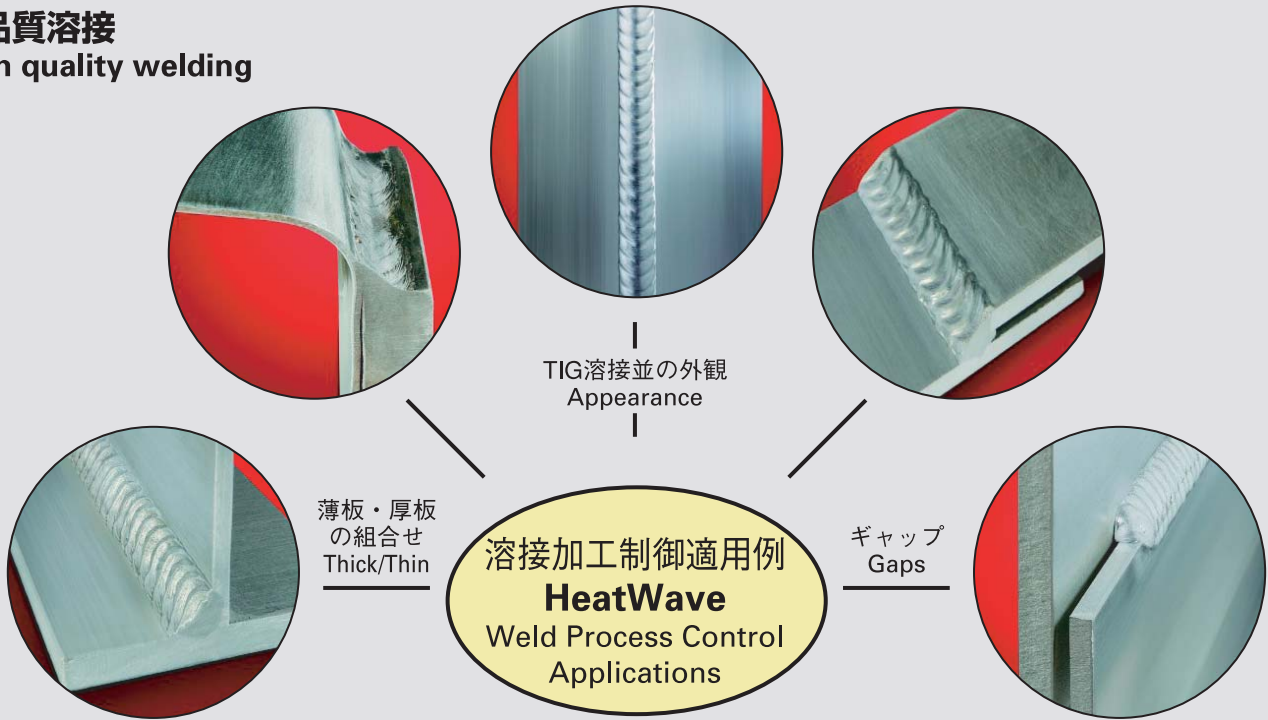
- FANUC ServoTorch is a fully-integrated, servo-controlled, wrist mounted, four-roll (4) "Pull" wire feeder controlled by the ROBOWELD iC series.
- The drive motor is a proven FANUC high torque servo motor with a pulling capacity suitable for unassisted wire feeding from conventional spools or pay-off packs.
- Support 0.8 mm to 1.6 mm diameter wires, and wire feed at speeds up to 35m/min.
- High speed synchronized control between welding current of PowerWave i400 and wire feed speed realize TIG appearance with MIG process.
- Touch Retract Arc Starting overcomes starting difficulties of aluminum alloys and provides a smooth spatter free ignition of the arc.
- No tools required to service, quick-change drive rolls and weld consumable.
- No need shock sensor.



FANUC ROBOWELD iC series ServoTorch

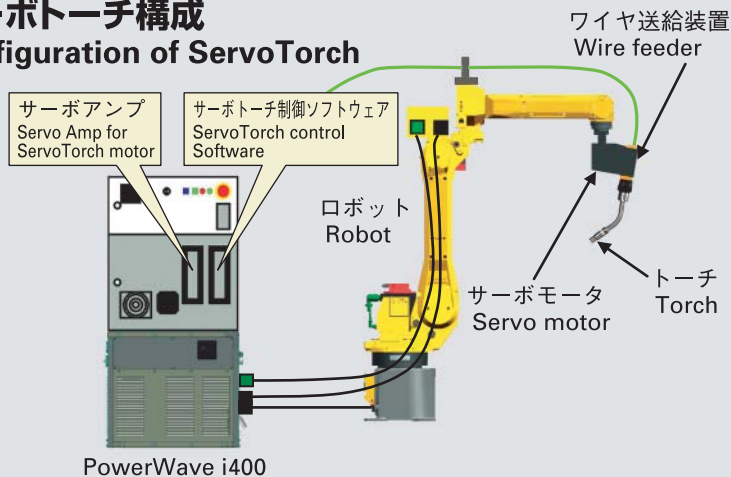
高品質溶接

High quality welding



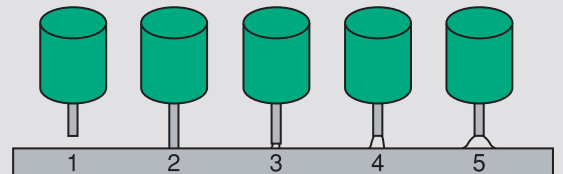
サーボトーチ構成

Configuration of ServoTorch



タッチリトラクトスタート

Touch Retract Arc Starting



1. タッチセンシング有効
2. ワークと接触するまでワイヤをインチング短絡後、設定された電流を印加
3. ワイヤを後退させ、アークを発生させる
4. アーク検出し、電流・電圧が設定値となるまでワイヤを後退させる
5. 設定された溶接条件に変更

1. Achieve touch sense circuit
2. Wire inch until contact with part. While shorted, apply a defined current.
3. Retrace the wire and draw an arc.
4. Retract until the arc detect current and voltage threshold are satisfied.
5. Switch to defined welding parameters and weld.

仕様

Specifications

ワイヤサイズ - アルミ (φ mm)	Wire size - Aluminum (φ mm)	0.8 - 1.6 mm
ワイヤ送給速度	Wire feed speed	最大Max.35m/min
溶接電流	Weld current	最大Max.500 A

ファナック株式会社

本社 〒401-0597 山梨県忍野村 ☎(0555)84-5555(代) FAX 84-5512 <http://www.fanuc.co.jp>

- お問合せ先 下記のロボットセールス担当にご相談下さい。
- 中央テクニカルセンタ 〒401-0597 山梨県忍野村 ☎(0555)84-6151 FAX 84-5544
- 名古屋セールス支社 〒485-0077 小牧市西之島丁田1918-1 ☎(0568)75-0475 FAX 73-3799
- 関西支社 〒559-0034 大阪市住之江区南港北1-3-41 ☎(06)6614-2112 FAX 6614-3172
- 日野事業所 〒191-8509 日野市旭が丘3-5-1 ☎(042)589-8916 FAX 589-8959
- 前橋テクニカルセンタ 〒371-0846 前橋市元総社町521-10 ☎(027)251-8431 FAX 251-8330
- 広島テクニカルセンタ 〒732-0032 広島市東区上温品1-7-3 ☎(082)289-7972 FAX 289-7971
- ファナック学校 〒401-0501 山梨県山中湖村 ☎(0555)84-6030 FAX 84-5540

FANUC LTD

Oshino-mura, Yamanashi 401-0597, Japan Phone: 81-555-84-5555 Fax: 81-555-84-5512 <http://www.fanuc.co.jp>

- 本機の外観及び仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- 本カタログからの無断転載を禁じます。
- 本カタログに記載された商品は、「外国為替及び外国貿易法」に基づく規制対象です。輸出には日本政府の許可が必要な場合があります。また、商品によっては米国の再輸出規制を受ける場合があります。本商品の輸出に当たっては当社までお問い合わせ下さい。
- All specifications are subject to change without notice.
- No part of this catalog may be reproduced in any form.
- The products in this catalog are controlled based on Japan's "Foreign Exchange and Foreign Trade Law". The export from Japan may be subject to an export license by the government of Japan. Further, re-export to another country may be subject to the license of the government of the country from where the product is re-exported. Furthermore, the product may also be controlled by re-export regulations of the United States government. Should you wish to export or re-export these products, please contact FANUC for advice.

© FANUC LTD, 2008
ServoTorch-iC-01, 2008.9, Printed in Japan