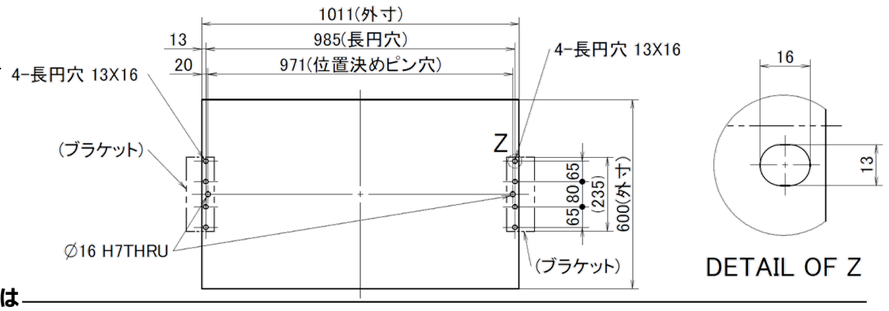
主な仕様

項目	DDR-HPiB		DDR-THPWiB (※4)			備考
駆動方式	ダイレクトドライブ					
冷却方式	無冷却/油冷・水冷					必要冷却能力 2500 W 冷却液流量 15L/min
最大トルク	585 N・m					
連続トルク	98 N・m（無冷却時）/215 N・m（冷却時）					
最高回転速度	300 min^{-1}	200 min^{-1}	200 min^{-1}	150 min^{-1}	100 min^{-1}	
最大積載質量	25 kg	100 kg	100 kg	150 kg	300 kg	
許容 ワークイナーシャ	0.25 kg・m^2	1.0 kg・m^2	1.0 kg・m^2	1.5 kg・m^2	2～10 kg・m^2	
切削送り速度	1°/min ～ 30000 °/min					
最小設定単位	0.0001°					IS-Cの場合
割出し精度	±0.0028°（ ±10"）					DDR-HP/B単体の割出し精度
クランプ方式	空圧 + スプリング					
クランプトルク	700 N・m (空圧0.5 MPa時)		1100 N・m (空圧0.5 MPa時)			
回転部イナーシャ	0.05 kg・m^2		0.26 kg・m^2 (※5)			※5：左右のブラケットを含む
許容モーメント荷重	F1・L = 600 N・m		-			
許容スラスト荷重	F2 = 4000 N・m		-			
スピンドル外径	Ø90 mm		-			エンドプレート（オプション）装着時 Ø140 mm ※DDR-HPiBのみ
スピンドル穴径	Ø46 mm貫通		Ø46 mm			エンドプレート（オプション）装着時 Ø55 mm ※DDR-HPiBのみ
旋回直径	最大Ø290 mm		最大Ø640 mm (※6)			
センタハイト	150 mm ±0.1 mm		375 mm			芯高調整（オプション）装着時 160mm ±0.01 mm ※DDR-HPiBのみ
本体質量	100 kg (※7)		258 kg (※8)			※7：エンドプレート（オプション）装着時 +2kg ※7、8：ロータリージョイント（オプション）装着時 +6kg（片側）
ロータリージョイント （オプション）	ポート数 ： 6 (※9) 耐圧 ： 空圧 0.5 MPa 油圧 5 MPa （標準仕様） / 20 MPa （高圧仕様 (※10)）					※9：DDR-HPiBとテールサポート側両方に 装着した場合は合計12ポート、 ※10：高圧仕様はテールサポート側のみ装着可

※4：**DDR-THPWiB**は**FANUC ROBODRILL D116CS/C**専用機種です。
※6：旋回直径をφ600とした場合、テーブル最奥位置におけるZ軸カバーとの隙間は約20mmです。
旋回直径φ600を超えて使用する場合、Y軸移動量にストローク制限を設けるまたは、テーブルを機械前方に移動してから旋回させるなど、Z軸カバーと干渉しないようご注意ください。

DDR-THPWiB用
旋回プレート参考図



●ロボドリルのお問合せ、ご相談は

本社	〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草3580	☎(0555)84-5711
日野支社	〒191-8509 東京都日野市旭が丘 3-5-1	☎(042)589-8919
名古屋支社	〒485-0077 愛知県小牧市西之島 1918-1	☎(0568)73-7881
大阪支店	〒559-0034 大阪市住之江区南港北 1-3-41	☎(06)6614-2112
東北支店	〒981-3206 宮城県仙台市泉区明通4-5-1	☎(022)378-7756
前橋支店	〒371-0846 群馬県前橋市元総社町521-10	☎(027)251-8431
中国支店	〒701-0165 岡山県岡山市北区大内田834	☎(086)292-5362
九州支店	〒869-1196 熊本県菊池郡菊陽町津久礼2522-13	☎(096)232-1315

FANUC
ファナック株式会社
https://www.fanuc.co.jp/

A-97152-00973JA_01
2026.10, Printed in Japan

FANUC
付加１軸回転テーブル

ROBODRILL DDR-HPiB / DDR-THPiB

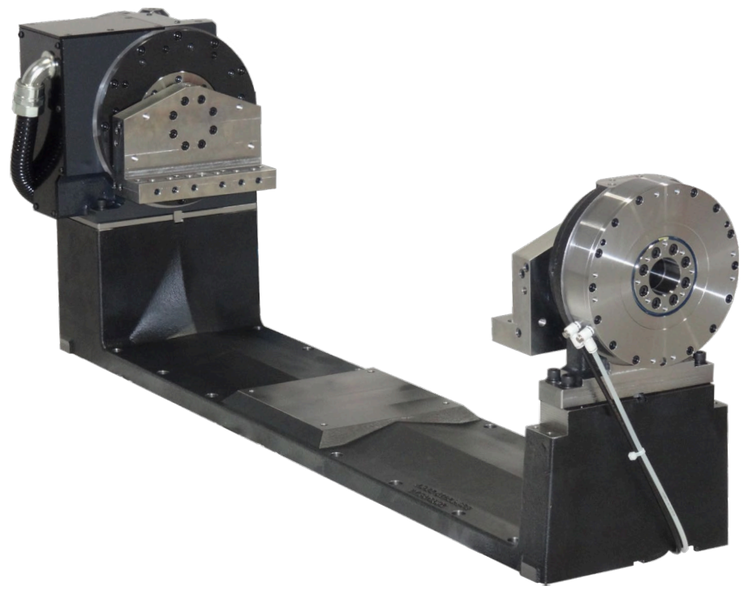
新商品



DDR-HPiB
最大トルク：585Nm
連続トルク：215Nm（冷却時）
98Nm（無冷却時）

大型ワーク加工の新たな選択肢

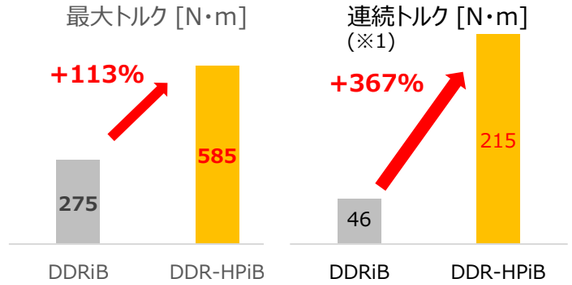
高トルクDDR登場

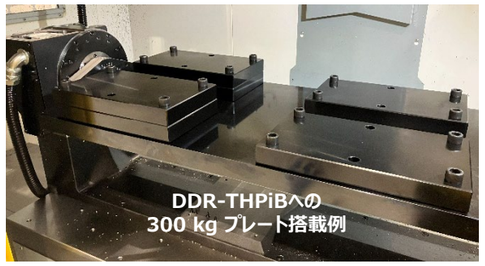


DDR-THPWiB
最大積載質量：300kg
最大旋回直径：Ø640

大型ワーク加工を実現する高トルクDDモータ

- 大トルクのダイレクトドライブモータを採用し、トルク性能を大きく向上。
  大型ワークの安定した割出しを実現します。

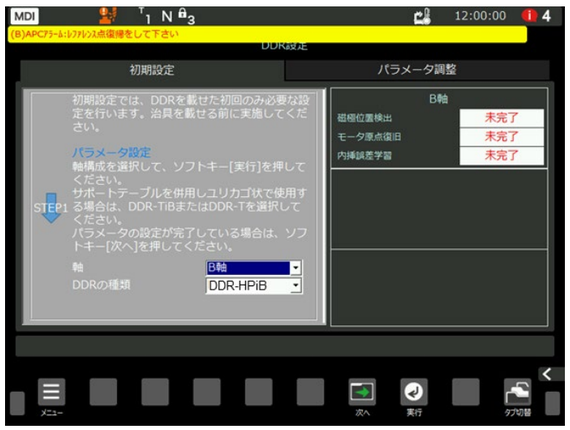




※1：連続トルク215N・mは冷却時の値です。

ガイダンス形式のDDR設定画面

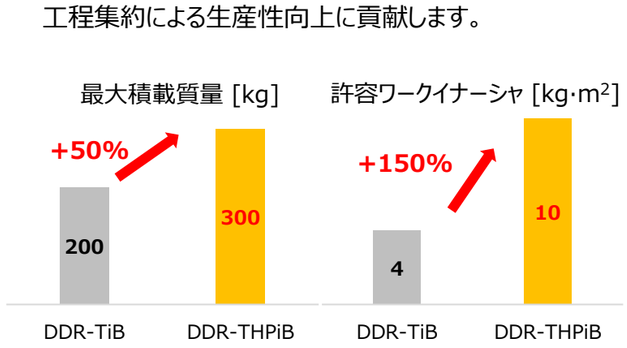
- ROBODRILL画面上に実装されたDDR設定画面により、初期設定を効率的に行えます。
- 画面の指示に従って進めるだけで各種パラメータを設定できるため、立上げ時間の短縮に貢献します。

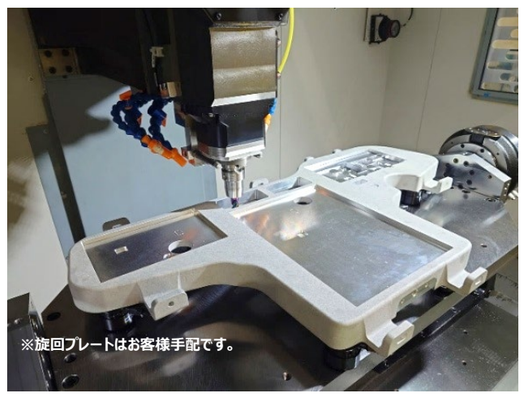




ゆりかご構成による大型ワーク対応

- DDR-HPiBをベースに構築したDDR-THPiBは、最大積載質量300kg。
  許容ワークイナーシャ10kg・m²に対応しました。
- 大型ワークの多面加工を実現し、航空機部品、半導体製造装置部品、EV関連部品などの工程集約による生産性向上に貢献します。





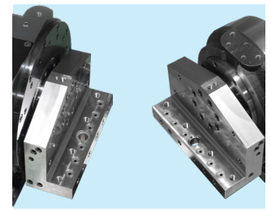
オプション例

DDR-HPiB用オプション　　ゆりかご構成用オプション (※2)


ロータリージョイント


エンドプレート

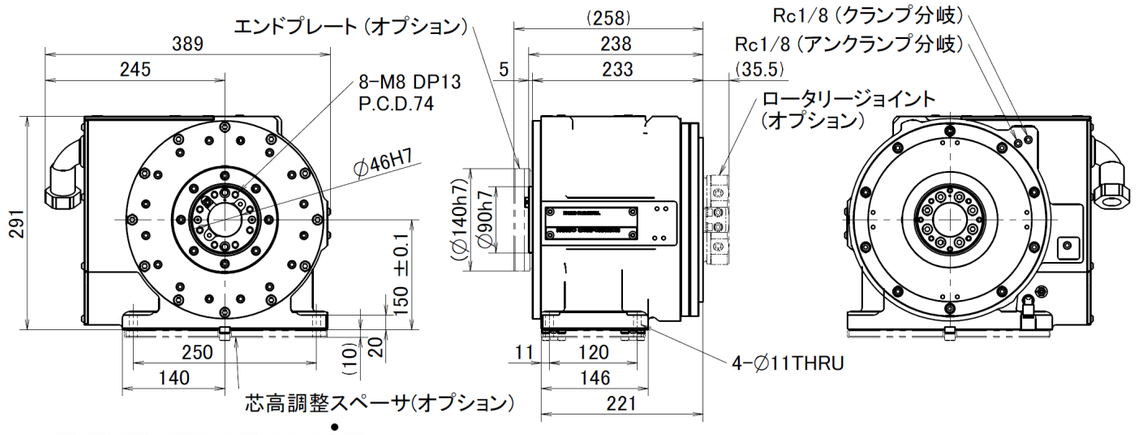

テールサポート


ブラケットキット

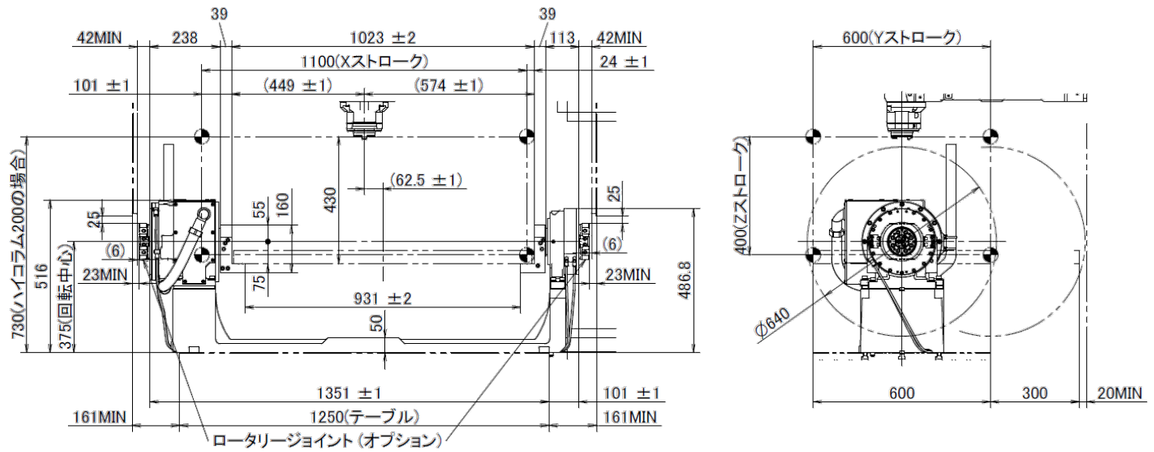
※2 :テールサポート用ロータリージョイントおよびエアチューブキットも選択可能です。

外形図

DDR-HPiB



DDR-THPWiB (※3)



※3 :D116CS/Cへ搭載した際の機内干渉図です。

ロボドリルの最新情報はホームページで
https://www.fanuc.co.jp/ja/product/robodrill/index.html
加工事例を動画でご覧いただけます