

高信頼性、高性能 小型切削加工機

FANUC ROBODRILL DC series

新商品



D116CS

X軸ストローク: **1100mm**

Y軸ストローク: **600mm**

Z軸ストローク: **400mm**

待望の新ラインアップ

大ストロークモデル登場

特長

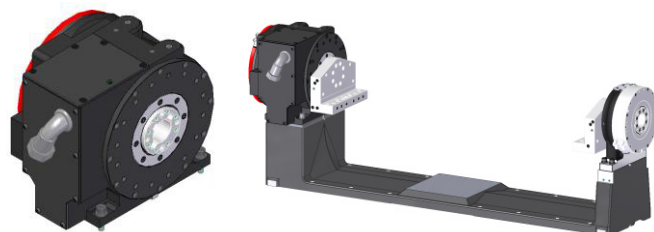
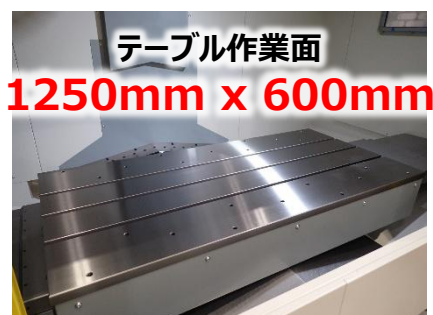
ロボドリル史上最大のストローク、加速度

- XY軸ストロークの拡張により、大型ワーク加工に対応
- テーブル作業面も1250mm×600mmに大型化
- 高剛性機構部と最新FA技術により、ロボドリルならではの生産性を確保
- 最大2.4GのZ軸加速度により、高能率な加工を実現

高イナーシャ対応DDR-T

- 大型化するワーク・治具に対応するため、新規開発の高トルク仕様DDRを採用
- 最大トルク 585N・m
- 最大積載質量 300kg
- 最大旋回径 Φ 640mm

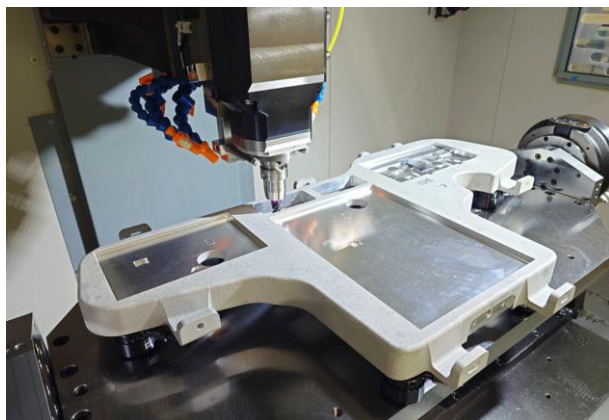
NEW



展示内容

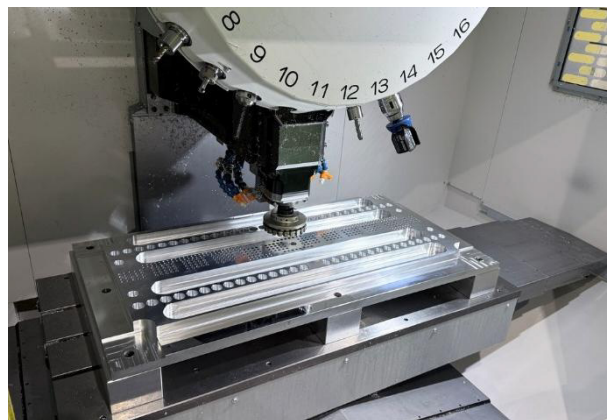
大型ワークの工程集約加工

- 高イナーシャ対応DDR-Tによる高速割出し
- ロボドリルならではの高速動作でサイクルタイム短縮



アルミ部品の高効率加工

- DCシリーズの高剛性機構部による高速切削
- ロボドリルGコードによる加工効率向上



主な仕様

項目		D116CS
容量	各軸移動量 (X × Y × Z)	1100 mm × 600 mm × 400 mm
テーブル	作業面の大きさ	1250 mm × 600 mm
	工作物許容質量	600 kg
主軸		汎用主軸： 最大 10,000 min ⁻¹ /連続定格 3.7 kW / 1分定格 13 kW 高トルク主軸： 最大 10,000 min ⁻¹ /連続定格 4.0 kW / 1分定格 15.5 kW 高加速主軸： 最大 12,000 min ⁻¹ /連続定格 10.0 kW / 1分定格 34 kW 高速主軸： 最大 24,000 min ⁻¹ /連続定格 4.5 kW / 1分定格 26 kW
早送り速度		X,Y軸： 54 m/min Z軸： 60 m/min ※工具質量設定により変化します
工具交換装置	工具最大質量 [工具総質量]	28本仕様： 1.5 kg[24 kg], 2 kg[30 kg], 3 kg[38 kg], 4 kg[46 kg] ※サーボ駆動仕様のみ 21本仕様： 2 kg[23 kg], 3 kg[33 kg], 4 kg[46 kg] 14本仕様： 2 kg[15 kg], 3 kg[22 kg], 4 kg[30 kg] ※主軸駆動仕様のみ
	工具交換時間 (ツール ツール)	28本仕様： 0.7 秒 / 21本仕様： 0.6 秒 / 14本仕様： 0.6 秒 ※最速設定時
精度	軸の両方向位置決め正確さ	0.006 mm 未満 ※ISO230-2:1988
	軸の両方向位置決め繰返し性	0.004 mm 未満 ※ISO230-2:1997,2006
制御装置		FANUC Series 31i-B5 Plus
機械の大きさ	機械の高さ	2618 mm ±10mm ※ハイコラム指定のない場合
	所要床面の大きさ	2710 mm × 2460 mm
	機械質量	約3550 kg

本機の外観および仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



ロボドリルの最新情報はホームページで
<https://www.fanuc.co.jp/ja/product/robodril/index.html>
加工事例を動画でご覧いただけます

●ロボドリルのお問合せ、ご相談は

本社 〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草3580
日野支社 〒191-8509 東京都日野市旭が丘 3-5-1
名古屋支社 〒485-0077 愛知県小牧市西之島 1918-1
大阪支店 〒559-0034 大阪市住之江区南港北 1-3-41
東北支店 〒981-3206 宮城県仙台市泉区明通4-5-1
前橋支店 〒371-0846 群馬県前橋市元総社町521-10
中国支店 〒701-0165 岡山県岡山市北区大内田834
九州支店 〒869-1196 熊本県菊池郡菊陽町津久礼2522-13

☎(0555)84-6171
☎(042)589-8919
☎(0568)73-7881
☎(06)6614-2112
☎(022)378-7756
☎(027)251-8431
☎(086)292-5362
☎(096)232-1315

FANUC
ファナック株式会社

<https://www.fanuc.co.jp/>