

工具情報管理シートでラクラク工具登録

A	B	C	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
		1. スタート	2. CNC加工機 （加工機指定）	3. 自動測定	4. 工具長/径データ （データ2, 3のFANUC）	5. 工具情報出力										クリアファイル作成 ヘルプ
		1. 工具情報読み込み	2. CNC加工機 （加工機指定）	3. アップロード	4. 工具情報出力											工具長自動測定プログラム生成 全閉
1	自動測定	工具長/径データ	工具長/径データ	工具長/径データ	工具長/径データ	工具長/径データ	工具長/径データ	工具長/径データ	工具長/径データ	工具長/径データ	工具長/径データ	工具長/径データ	工具長/径データ	工具長/径データ	工具長/径データ	工具長/径データ
2	自動測定	No.	工具種類	工具長さ	工具径	材料	グループNo.	グループ名	グループNo.	グループ名	グループNo.	グループ名	グループNo.	グループ名	グループNo.	グループ名
3	自動測定	1	フェイスミル工具	100.000	未登録	10.000	未登録	1	Face mill	1	1	0	0	未登録	未登録	未登録
4	自動測定	2	フラットエンドミル工具	151.000	未登録	4.000	未登録	2	Flat end mill	2	2	0	0	未登録	未登録	未登録
5	自動測定	3	端切りミル	152.000	未登録	未登録	未登録	3	Chamfer tool	3	3	0	0	未登録	未登録	未登録
6	自動測定	4	ドリル工具	153.000	未登録	2.100	未登録	4	Drill	4	4	0	0	未登録	未登録	未登録
7	自動測定	5	タップ工具	154.000	未登録	2.500	未登録	5	Tap	5	5	0	0	未登録	未登録	未登録
8	自動測定	6	深溝ドリル工具	225.000	未登録	0.500	未登録	6	Deep end mill	6	6	0	0	未登録	未登録	未登録
9	自動測定	7	ボールエンドミル工具	未登録	未登録	未登録	未登録	7	Ball end mill	7	7	0	0	未登録	未登録	未登録
10	自動測定	8	端切りミル	未登録	未登録	未登録	未登録	8	Chamfer tool	8	8	0	0	未登録	未登録	未登録
11	自動測定	9	フラットエンドミル工具	未登録	未登録	未登録	未登録	9	Flat end mill	9	9	0	0	未登録	未登録	未登録
12	自動測定	10	ドリル工具	未登録	未登録	未登録	未登録	10	Drill	10	10	0	0	未登録	未登録	未登録
13	自動測定	11	タップ工具	未登録	未登録	未登録	未登録	11	Tap	11	11	0	0	未登録	未登録	未登録
14	自動測定	12	深溝ドリル工具	未登録	未登録	未登録	未登録	12	Deep end mill	12	12	0	0	未登録	未登録	未登録
15	自動測定	13	ボールエンドミル工具	未登録	未登録	未登録	未登録	13	Ball end mill	13	13	0	0	未登録	未登録	未登録



会員サイト「MyFANUC」からダウンロード(※1)
<https://member.fanuc.co.jp/portal>

工具長測定プログラム(※2)

- 加工シミュレーションに必要な工具情報ファイルをパソコン上で簡単作成
- 作成後はロボドリルに入力するだけで工具情報を登録
- 工具長スイッチ（オプション）の工具長測定プログラムを自動生成可能

※1 「一般会員登録」「お得意様会員登録」をお願いします
 ※2 レニショー製工具長スイッチでのみお使いいただけます

オプション追加で進む“自動化”



工具長スイッチ

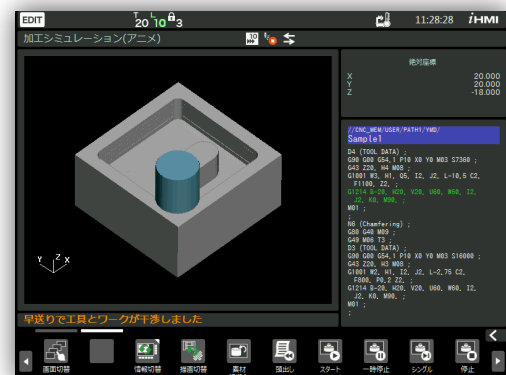
- 機内で工具測定が可能
- アプリの自動プログラムで自動測定
- 刃具折れ検知機能付き



タッチプローブ

- 対話画面でワークを測定
- プログラムによる自動測定や
- 加工後検査に対応

工具干渉チェック



- 登録された工具情報で工具干渉をシミュレーション
- 加工前に工具長/径の不正に気付くことができます

ロボドリルの最新情報はホームページで
<https://www.fanuc.co.jp/ja/product/robodril/index.html>
 加工事例を動画でご覧いただけます



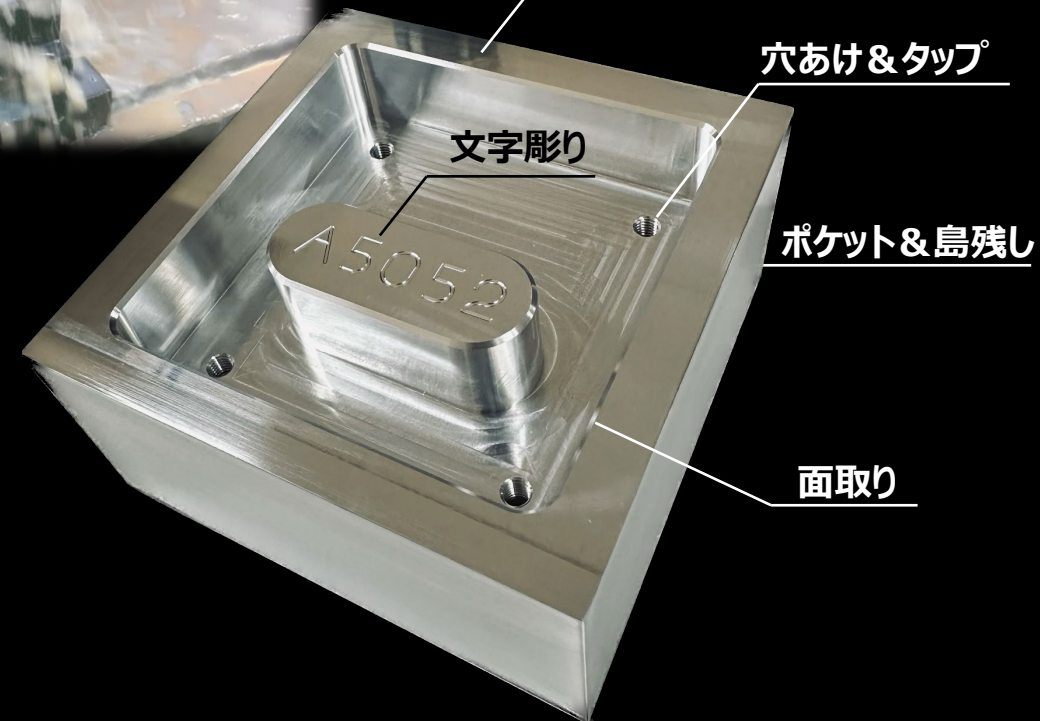
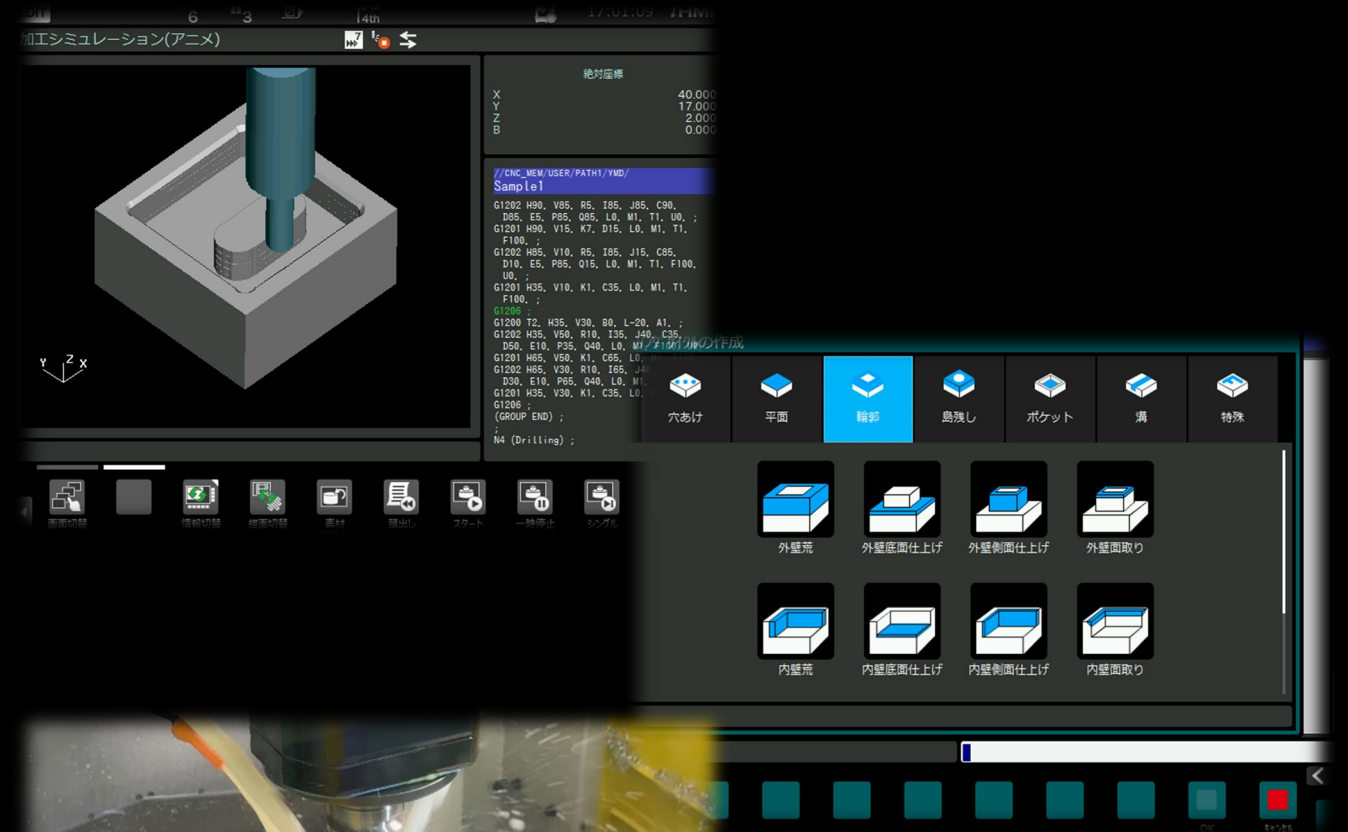
MDP-200021JA_01

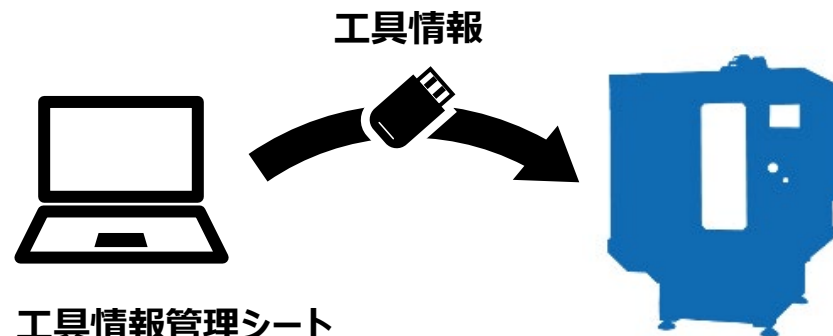
2025.10, Printed in Japan

FANUC

ROBODRILL

iHMI 加工サイクル





工具情報管理シート

- ✓ パソコンで読み込みファイルを簡単作成
- ✓ ロボドリルにデータを入力するだけ

グループ	No.	工具名称	Tコード	種類	工具寿命	フィルタ: なし カタログ
1	1	Face mill	1		未使用	0
2	1	Flat end mill	2		未使用	0
3	1	Chamf. tool	3		未使用	0
4	1	Drill	4		未使用	0
5	1	Tap	5		未使用	0
6	1	Ball end mill	6		未使用	0
7	1	Master tool	7		未使用	0

グループ 1 : Face mill



工具測定

工具情報作成

ロボドリルヘデータ入力 & 工具の取り付け



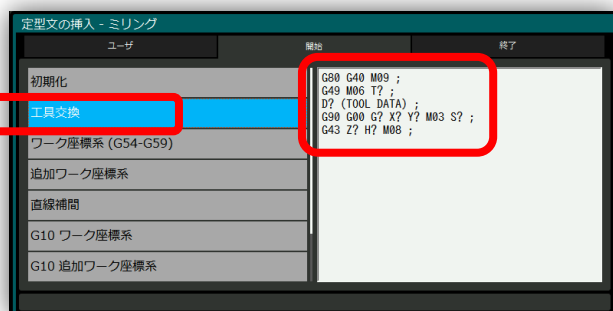
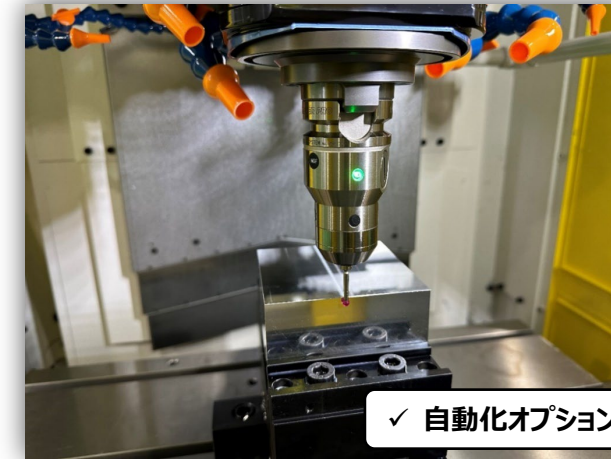
ワーク取り付け



座標系を選択

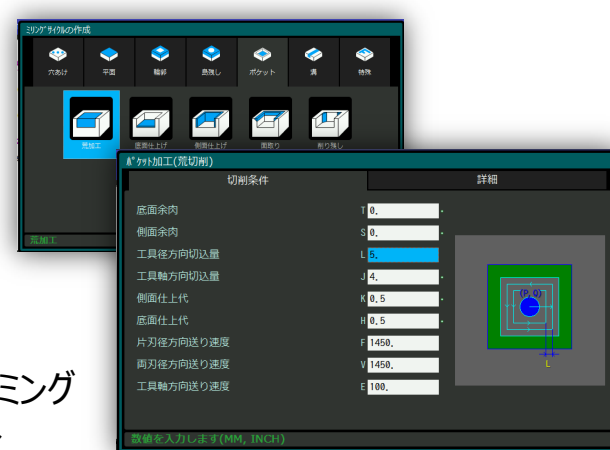


ワークの座標を取得



加工サイクル

- ✓ 穴あけ加工や輪郭加工を簡単にプログラミング
- ✓ 充実した定型文が複雑な指令をサポート



任意形状も定義可能

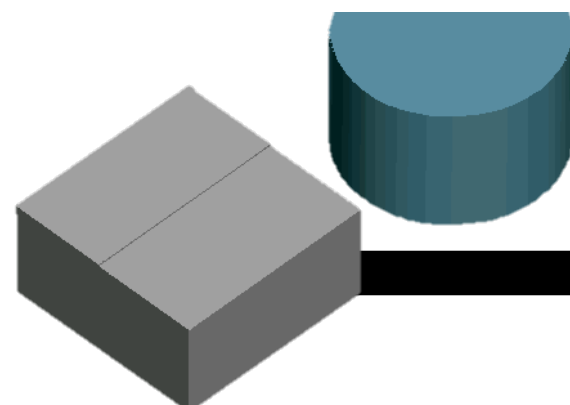


加工開始 / 工具選択定型文挿入

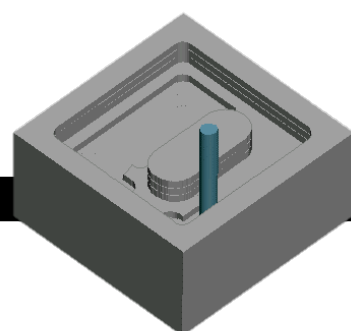
加工条件を設定(加工サイクル)

加工形状を指定(形状サイクル)

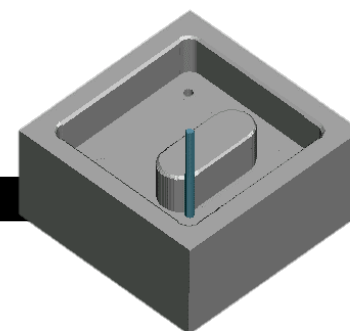
プログラム終了定型文



平面加工



ポケット加工



穴あけ、タップ加工



文字彫り加工



実加工