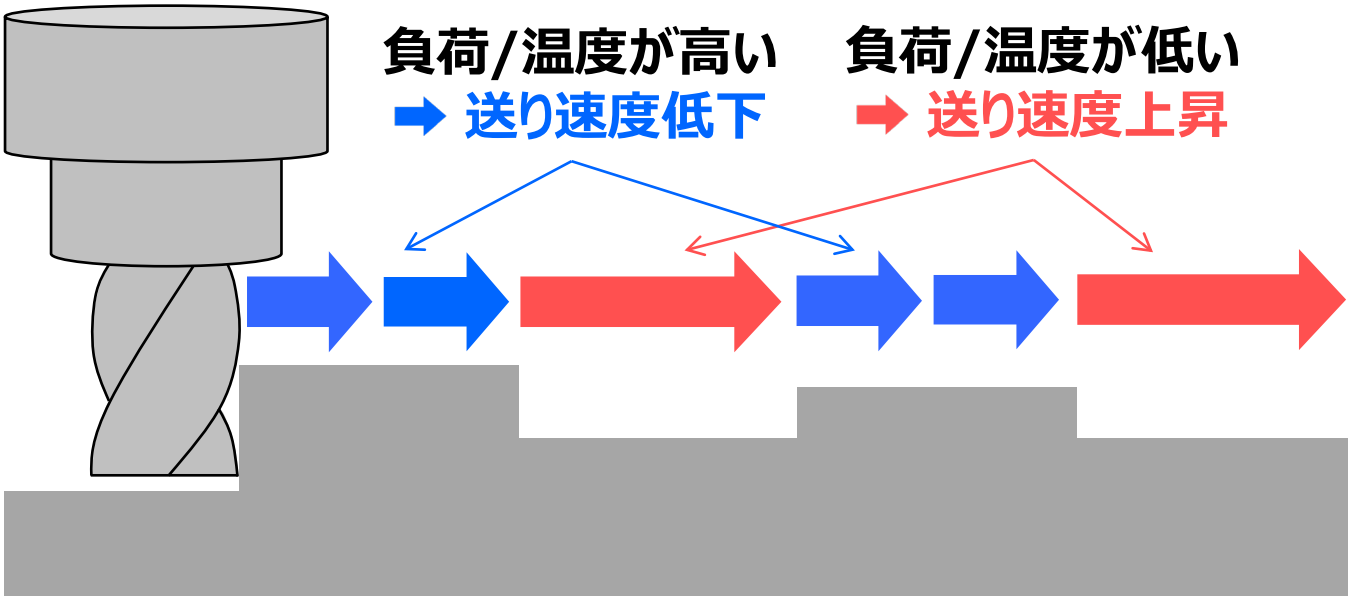
FANUC

ROBODRILL 機能紹介

スマートスピンドルロードコントロール



負荷/温度に応じて送り速度をリアルタイム制御！

No.	工具名称	自動設定	主軸負荷レベル	目標主軸負荷	制御主軸
デフォルト		☐	0		
1	MILLING	☑	9	254	
2	ENDMILL	☑	9	78	
3	MILLING	☑	9	293	
4		☐	0	0	
5		☐	0	0	
6		☐	0	0	

一度の加工で自動設定

主軸負荷波形を参照しながら調整も可能

加工例

本機能によるサイクルタイム短縮

- ダイナミックな送り速度制御によるサイクルタイム短縮を実演

大径工具による重切削加工

- Φ63mm深さ4mmのフライス加工
- Φ25mm深さ4mmの溝加工

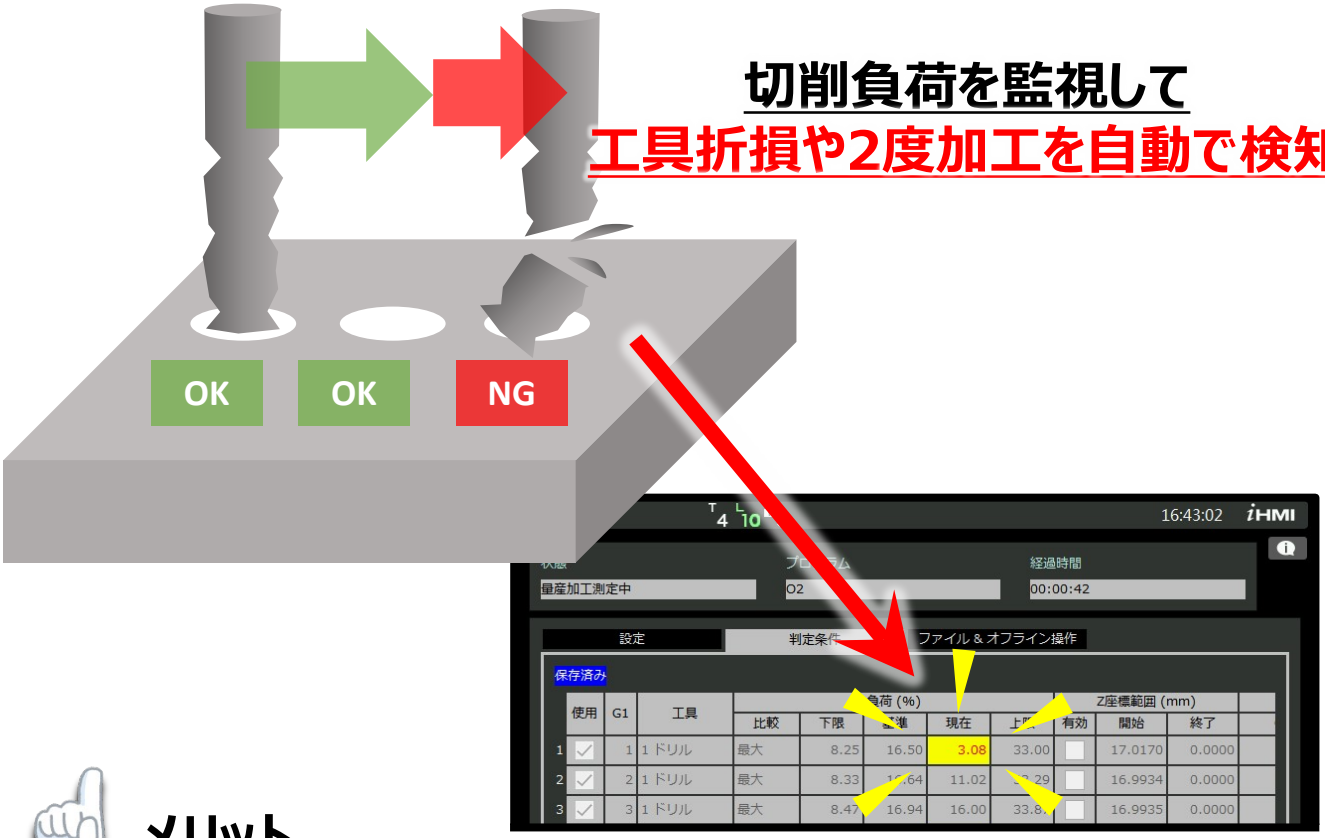


ロボドリルの最新情報はホームページで

https://www.fanuc.co.jp/ja/product/robodrill/index.html

加工事例を動画でご覧いただけます

切削負荷監視機能



切削負荷を監視して
工具折損や2度加工を自動で検知

メリット

- ○ 外部センサ取り付け不要
- ○ 異常判定に必要な条件を自動生成
- ○ アラーム表示＆機械停止

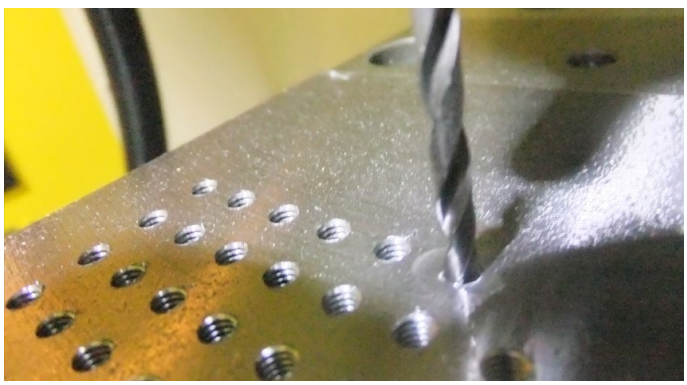
加工例

判定条件の自動生成

- １回の正常加工測定により、
  判定条件を自動生成

ドリル＆タップの2度加工検知

- Φ3.3mmドリル加工（下穴）
- M4タップ加工



●ロボドリルのお問合せ、ご相談は

本社(中央テクニカルセンタ)	〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草3580	☎(0555)84-5711
日野支社	〒191-8509 東京都日野市旭が丘 3-5-1	☎(042)589-8919
名古屋支社	〒485-0077 愛知県小牧市西之島 1918-1	☎(0568)73-7881
大阪支店	〒559-0034 大阪市住之江区南港北 1-3-41	☎(06)6614-2112
東北支店	〒981-3206 宮城県仙台市泉区明通4-5-1	☎(022)378-7756
中国支店	〒701-0165 岡山県岡山市北区大内田834	☎(086)292-5362
九州支店	〒869-1196 熊本県菊池郡菊陽町津久礼2522-13	☎(096)232-1315

FANUC
ファナック株式会社
https://www.fanuc.co.jp/

MDP-20023JA_02

2026.11, Printed in Japan