

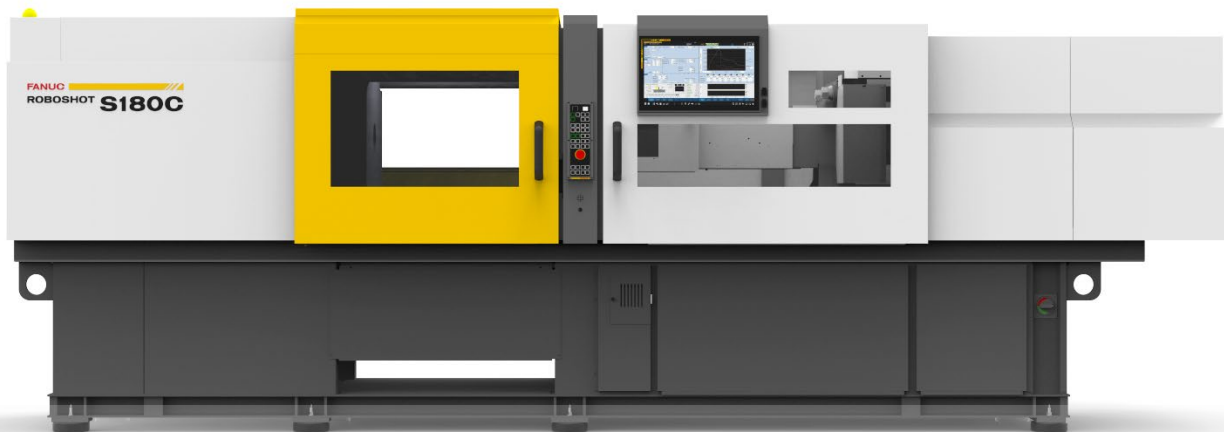
高信頼性 高性能 電動射出成形機

ROBOSHOT SC series

S180C

S280C

S350C



<https://www.fanuc.co.jp/>

卓越した制御と進化した機構の融合

ROBOSHOT SC series

進化した型締機構部

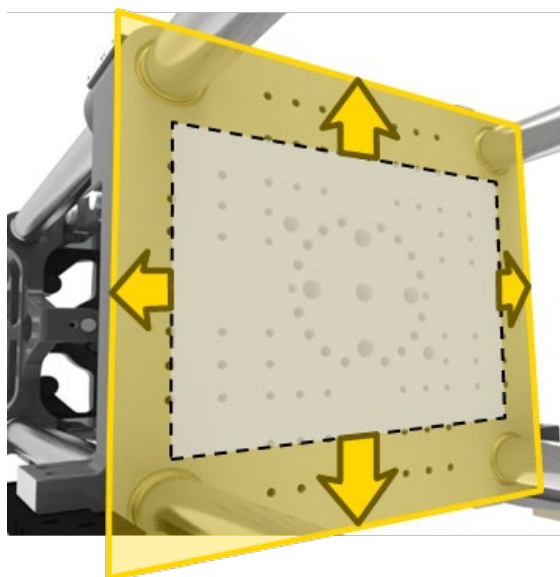
Champion

信頼と実績の高剛性型締装置でタイバー間隔と型締ストロークを大幅に拡張

タイバー間隔

を拡張しました

従来機よりも大きな金型を搭載できます



α-S150iB W560

H510

H50mm
拡張

S180C W560×H560

α-S250iB W710

H635

W20×H95mm
拡張

S280C W730×H730

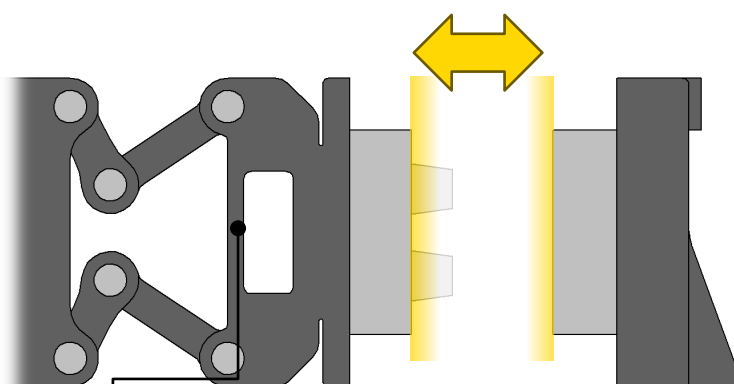
α-S300iB W810

H710

W20×H120mm
拡張

S350C W830×H830

エジェクタ周辺のデザインを刷新、作業性を大きく改善



型開閉ストローク

を拡大しました

深さのある成形品や
大型の金型に対応できます

α-S150iB 440mm

10mm
拡大

S180C 450mm

α-S250iB 600mm

30mm
拡大

S280C 630mm

α-S300iB 600mm

130mm
拡大

S350C 730mm



エジェクタ周辺のスペースを拡大しました

エジェクタピンやセンサの取付け取外しメンテナンス時など
快適に作業を行うことができます

卓越した制御と進化した機構の融合

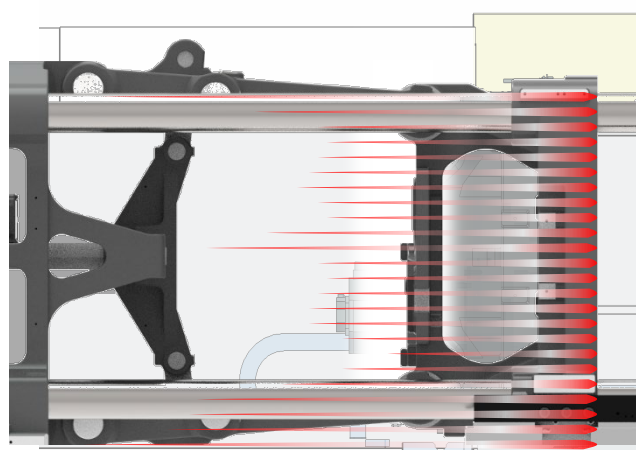
ROBOSHOT SC series

高速動作による生産性の向上

Creative

型開閉と製品突出速度を高速化、サイクルタイムを短縮
成形中の型締力自動調整、最小型締力の検出機能を標準装備、高生産性を実現

金型及びエジェクタ速度 を高速化しました



α-S150iB S180C 156% ※180トン仕様
最高設定速度

α-S250iB S280C 145% ※280トン仕様
最高設定速度

S280C 146% ※エジェクタ
最高設定速度

α-S300iB S350C 145% ※350トン仕様
最高設定速度

S350C 146% ※エジェクタ
最高設定速度

型締力センサを標準装備

実型締力表示、運転中の型締力補正、
最小型締力の検出など
各種標準機能を活用した
高速かつ精密な型開閉動作により
生産効率を大きく向上

Euromap6ドライサイクルタイム

を大幅に短縮



卓越した制御と進化した機構の融合 ROBOSHOT SC series

革新的な発想に基づく新しい環境対応

Cutting-edge

電動射出成形のパイオニアとして消費電力削減に取り組んできたファナックが
次世代のサステナビリティを提唱、省エネの新境地を切り拓く

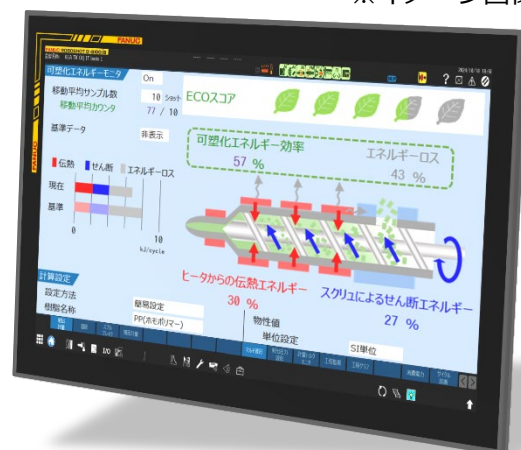
※イメージ画像

可塑化エネルギーモニタ

樹脂の可塑化に消費したエネルギー収支を
『伝熱』『せん断』『エネルギーロス』の3つに分類

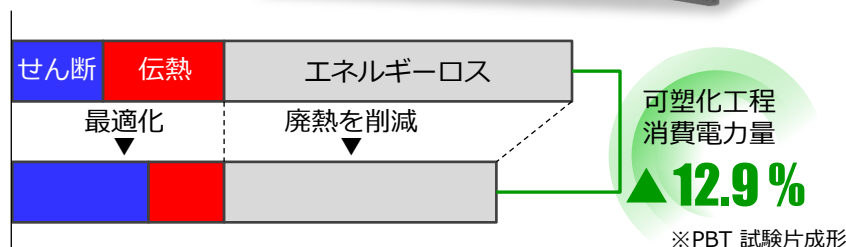
表示された割合を参考にして、樹脂や成形の種類に応じた
最適な比率となるよう成形条件を調整することが可能です

ヒータ外表面やホッパ下からの廃熱も定量的に把握できます



バレル温度自動調整

可塑化の状態を機械が監視
エネルギーロスを抑えるように
ヒータ温度を調整し消費電力を低減できます

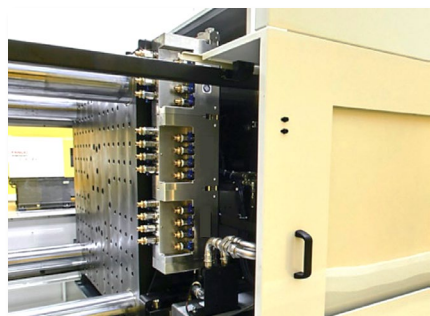


様々な成形に対応する豊富なオプション

Capable

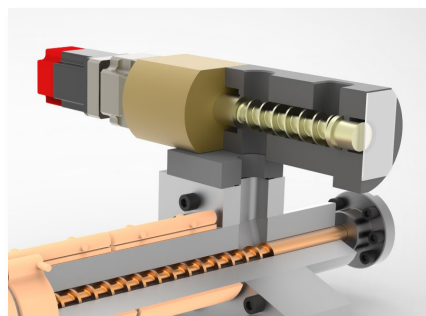
豊富な標準機能に加え、様々なオプションをラインナップ
各種の成形に必要とされる要求に応え、成形品の品質と付加価値を向上

拡張カバー



周辺機器への配線ルートを拡大できる
※機内配管やマニホールドをユーザ様が
自由に設計・実装できるスペースをご提供

適量供給装置



材料供給量を制御しガスの排出を促進できる


金型温度調器通信

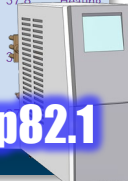
| TCD comm. | TCD | Mold1 | HB-180Z2-16-4M-A2-405 | | | Control Ch | |
|-----------|----------|---------------------|-----------------------|---------------------|------------|--------------|-----------|
| | Name | Upper range [°C] | Set [°C] | Lower range [°C] | To [°C] | From [°C] | Ope. mode |
| 1ch | TCD_TEST | 10.0 | 40.0 | 10.0 | 40.0 | 40.0 | Heating |
| 2ch | TCD_TEST | 10.0 | 40.0 | 10.0 | 37.8 | 37.8 | Heating |
| 3ch | TCD_TEST | 10.0 | 40.0 | 10.0 | 37.8 | | |
| 4ch | TCD_TEST | 10.0 | | | | | |

Temp

Pressure

Flow





Euromap82.1

金型温度調器とOPC UA通信ができる

様々な成形分野でロボショットをお使いいただくことができます

外部コンセントや水配管マニホールドなどの一般的なオプションだけでなく、高速型開閉や高圧射出仕様、サーボコア付加軸制御
OPC UA対応の通信インタフェースなど、ファナックの技術を集めた多彩なオプションをご用意しています

ファナックのサーボ技術

周辺機器との連携

特殊な材料への対応



※左記は一例です
ぜひお気軽にご相談ください

主な仕様

| 型 別 | 項目 | 単位 | ROBOSHOT S180C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-------------------|-------------------|---------------------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 最大型締力 | kN | 1800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 最大-最小型厚 ダブルプラテン | mm | 600-200（型厚変更オプション500-200） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 最大-最小型厚 シングルプラテン | mm | 675-275（型厚変更オプション575-275） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 型開閉ストローク | mm | 450 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | タイバー間隔 横×縦 | mm | 560×560 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | プラテン寸法 横×縦 | mm | 800×800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 突出力/突出ストローク（突出点数） | kN/mm | 35/150（5） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 射 出 部 | スクリュ径 | mm | 22 | 26 | 28 | 32 | 36 | 40 | 44 | 32 | 36 | 40 | 44 | 48 | 52 | 32 | 36 | 40 | 44 | 48 | 52 | 56 |
| | 最大射出体積 | cm ³ | 29 | 50 | 58 | 103 | 147 | 181* | 243 | 121 | 153 | 188 | 268 | 318 | 442 | 121 | 153 | 188 | 268 | 318 | 442 | 640 |
| | 射出ユニットタイプ | | B330S | | | | | | | | B710 | | | | | | B900S | | | | | |
| | 最大射出圧力（高充填モード） | MPa | 340 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | 380 | 345 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| | 最大射出圧力（耐食耐摩） | MPa | 290 | 260 | 220 | 170 | --- | --- | --- | 310 | 310 | 280 | 240 | 190 | 160 | 300 | 240 | 190 | --- | --- | --- | --- |
| | 最大射出圧力（汎用等） | MPa | 260 | 260 | 220 | 170 | --- | --- | --- | 280 | 280 | 260 | 220 | 190 | 160 | 280 | 240 | 190 | --- | --- | --- | --- |
| | 最大射出速度 | mm/s | 550 | | | | | | | | 350 | | | | | | 500 | | | | | |
| | スクリュ最高回転数 | min ⁻¹ | 450 | | | | | | | | 400 | | | | | | 400 | | | | | |
| | 射出ユニットタイプ | | B330 | | | | | | | | B710G | | | | | | B900 | | | | | |
| | 最大射出圧力（高充填モード） | MPa | 340 | 340 | 320 | 270 | 220 | --- | --- | 380 | 330 | --- | --- | --- | --- | 380 | 345 | --- | --- | --- | --- | --- |
| | 最大射出圧力（耐食耐摩） | MPa | 290 | 290 | 270 | 250 | 190 | 160 | --- | 310 | 310 | 260 | 220 | 190 | 160 | 310 | 310 | 280 | 240 | 190 | 160 | 140 |
| | 最大射出圧力（汎用等） | MPa | 260 | 260 | 240 | 220 | 190 | 160 | --- | 280 | 280 | 260 | 220 | 190 | 160 | 280 | 280 | 260 | 220 | 190 | 160 | 140 |
| | 最大射出速度 | mm/s | 350 | | | | | | | | 200 | | | | | | 350 | | | | | |
| | スクリュ最高回転数 | min ⁻¹ | 450 | | | | | | | | 300 | | | | | | 400 | | | | | |
| | 射出ユニットタイプ | | B330D | | | | | | | | B710D | | | | | | B1100P | | | | | |
| | 最大射出圧力（高充填モード） | MPa | --- | --- | --- | 270 | 220 | --- | --- | 380 | 345 | --- | --- | --- | --- | 380 | 345 | 320 | 280 | --- | --- | --- |
| 最大射出圧力（耐食耐摩） | MPa | --- | --- | --- | 250 | 200 | 180 | --- | 310 | 310 | 280 | 240 | 190 | 160 | 310 | 310 | 280 | 260 | 230 | 200 | 172 | |
| 最大射出圧力（汎用等） | MPa | --- | --- | --- | 220 | 200 | 180 | --- | 280 | 280 | 260 | 220 | 190 | 160 | 280 | 280 | 280 | 260 | 230 | 200 | 172 | |
| 最大射出速度 | mm/s | 200 | | | | | | | | 280 | | | | | | 280 | | | | | | |
| スクリュ最高回転数 | min ⁻¹ | 450 | | | | | | | | 400 | | | | | | 400 | | | | | | |
| 射出ユニットタイプ | | B430 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 最大射出圧力（高充填モード） | MPa | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | | | | | | | | | | | | | |
| 最大射出圧力（耐食耐摩） | MPa | --- | --- | --- | 290 | 260 | 210 | 170 | | | | | | | | | | | | | | |
| 最大射出圧力（汎用等） | MPa | --- | --- | --- | 230 | 220 | 210 | 170 | | | | | | | | | | | | | | |
| 最大射出速度 | mm/s | 350 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| スクリュ最高回転数 | min ⁻¹ | 450 | | | | | | | | 400 | | | | | | | | | | | | |

| 型線記号 | 項目 | 単位 | ROBOSHOT S280C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------------|-------------------|---------------------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-----|-----|-----|-----|------|--|--|-----|
| | 最大型締力 | kN | 2800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 最大-最小型厚 | mm | 750-300（型厚変更オプション650-300） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 型開閉ストローク | mm | 630 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | タイバー間隔 横×縦 | mm | 730×730 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ブラテン寸法 横×縦 | mm | 1050×1050 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 突出力/突出ストローク（突出点数） | kN/mm | 80/220（13） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 射出部 | スクリュ径 | mm | 22 | 26 | 28 | 32 | 36 | 40 | 44 | 32 | 36 | 40 | 44 | 48 | 52 | 56 | 40 | 44 | 48 | 52 | 56 | 64 | 68 | 72 | | | |
| | 最大射出体積 | cm ³ | 29 | 50 | 58 | 103 | 147 | 181* | 243 | 121 | 153 | 188 | 268 | 318 | 442 | 640 | 188 | 268 | 318 | 442 | 640 | 836 | 944 | 1059 | | | |
| | 射出ユニットタイプ | | B330S | | | | | | | | B900S | | | | | | | | B1600 | | | | | | | | |
| | 最大射出圧力（高充填モード） | MPa | 340 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | | |
| | 最大射出圧力（耐食耐摩） | MPa | 290 | 260 | 220 | 170 | --- | --- | --- | 300 | 240 | 190 | --- | --- | --- | --- | 280 | 280 | 270 | 240 | 225 | 175 | 155 | 135 | | | |
| | 最大射出圧力（汎用等） | MPa | 260 | 260 | 220 | 170 | --- | --- | --- | 280 | 240 | 190 | --- | --- | --- | --- | 280 | 280 | 270 | 240 | 225 | 175 | 155 | 135 | | | |
| | 最大射出速度 | mm/s | 550 | | | | | | | | 500 | | | | | | | | 270 | | | | | | | | |
| | スクリュ最高回転数 | min ⁻¹ | 450 | | | | | | | | 400 | | | | | | | | 400 | | | | | | | | 300 |
| | 射出ユニットタイプ | | B330 | | | | | | | | B900 | | | | | | | | B1600D | | | | | | | | |
| | 最大射出圧力（高充填モード） | MPa | 340 | 340 | 320 | 270 | 220 | --- | --- | 380 | 345 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | | |
| | 最大射出圧力（耐食耐摩） | MPa | 290 | 290 | 270 | 250 | 190 | 160 | --- | 310 | 310 | 280 | 240 | 190 | 160 | 140 | 280 | 280 | 270 | 240 | 225 | 175 | 155 | 135 | | | |
| | 最大射出圧力（汎用等） | MPa | 260 | 260 | 240 | 220 | 190 | 160 | --- | 280 | 280 | 260 | 220 | 190 | 160 | 140 | 280 | 280 | 270 | 240 | 225 | 175 | 155 | 135 | | | |
| | 最大射出速度 | mm/s | 350 | | | | | | | | 350 | | | | | | | | 240 | | | | | | | | |
| | スクリュ最高回転数 | min ⁻¹ | 450 | | | | | | | | 400 | | | | | | | | 400 | | | | | | | | 300 |
| | 射出ユニットタイプ | | B430 | | | | | | | | B1100P | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 最大射出圧力（高充填モード） | MPa | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | 380 | 345 | 320 | 280 | --- | --- | --- | | | | | | | | | | | |
| | 最大射出圧力（耐食耐摩） | MPa | --- | --- | --- | 290 | 260 | 210 | 170 | 310 | 310 | 280 | 260 | 230 | 200 | 172 | | | | | | | | | | | |
| 最大射出圧力（汎用等） | MPa | --- | --- | --- | 230 | 220 | 210 | 170 | 280 | 280 | 280 | 260 | 230 | 200 | 172 | | | | | | | | | | | | |
| 最大射出速度 | mm/s | 200 | | | | | | | | 280 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| スクリュ最高回転数 | min ⁻¹ | 450 | | | | | | | | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

注意：高充填モードを利用する場合は、専用のシリンダが必要になります。
 最大射出圧と最大保圧力は設定可能な最大値です。最大保圧力は最大射出圧力と同じです。
 最大射出圧と最大保圧力は、搭載するスクリューとシリンダ仕様により異なります。またスクリュー径により成形条件に制限を受けるものがあります。
 詳細については別紙「仕様一覧表」をご覧ください。
 *：S180C B430では、スクリュー径φ40の最大射出体積は201㎤となります。

主な仕様

| 型締部 | 項目 | 単位 | ROBOSHOT S350C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|----------------|-------------------|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-------|------|------|-----|
| | 最大型締力 | kN | 3500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 最大-最小型厚 | mm | 750-300（型厚変更オプション650-300） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 型開閉ストローク | mm | 730 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | タイバー間隔 横×縦 | mm | 830×830 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ブラテン寸法 横×縦 | mm | 1150×1150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 突出力/突出ストローク（突出点数） | | kN/mm | 80/220 (13) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 射出部 | スクリュ径 | mm | 32 | 36 | 40 | 44 | 48 | 52 | 56 | 40 | 44 | 48 | 52 | 56 | 64 | 68 | 72 | 64 | 68 | 72 | 80 | |
| | 最大射出体積 | cm ³ | 121 | 153 | 188 | 268 | 318 | 442 | 640 | 188 | 268 | 318 | 442 | 640 | 836 | 944 | 1059 | 901 | 1090 | 1303 | 1608 | |
| | 射出ユニットタイプ | | B900S | | | | | | | | B1600 | | | | | | | | B2400 | | | |
| | 最大射出圧力（高充填モード） | MPa | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | |
| | 最大射出圧力（耐食耐摩） | MPa | 300 | 240 | 190 | --- | --- | --- | --- | 280 | 280 | 270 | 240 | 225 | 175 | 155 | 135 | 220 | 200 | 185 | 150 | |
| | 最大射出圧力（汎用等） | MPa | 280 | 240 | 190 | --- | --- | --- | --- | 280 | 280 | 270 | 240 | 225 | 175 | 155 | 135 | 220 | 200 | 185 | 150 | |
| | 最大射出速度 | mm/s | 500 | | | | | | | | 270 | | | | | | | | 160 | | | |
| | スクリュ最高回転数 | min ⁻¹ | 400 | | | | | | | | 400 | | | | | | | | 300 | 400 | 300 | 200 |
| | 射出ユニットタイプ | | B900 | | | | | | | | B1600D | | | | | | | | | | | |
| | 最大射出圧力（高充填モード） | MPa | 380 | 345 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | | | | |
| | 最大射出圧力（耐食耐摩） | MPa | 310 | 310 | 280 | 240 | 190 | 160 | 140 | 280 | 280 | 270 | 240 | 225 | 175 | 155 | 135 | | | | | |
| | 最大射出圧力（汎用等） | MPa | 280 | 280 | 260 | 220 | 190 | 160 | 140 | 280 | 280 | 270 | 240 | 225 | 175 | 155 | 135 | | | | | |
| | 最大射出速度 | mm/s | 350 | | | | | | | | 240 | | | | | | | | | | | |
| | スクリュ最高回転数 | min ⁻¹ | 400 | | | | | | | | 400 | | | | | | | | 300 | | | |
| | 射出ユニットタイプ | | B1100P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 最大射出圧力（高充填モード） | MPa | 380 | 345 | 320 | 280 | --- | --- | --- | | | | | | | | | | | | | |
| | 最大射出圧力（耐食耐摩） | MPa | 310 | 310 | 280 | 260 | 230 | 200 | 172 | | | | | | | | | | | | | |
| | 最大射出圧力（汎用等） | MPa | 280 | 280 | 280 | 260 | 230 | 200 | 172 | | | | | | | | | | | | | |
| | 最大射出速度 | mm/s | 280 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | スクリュ最高回転数 | min ⁻¹ | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

注意： 高充填モードを利用する場合は、専用のシリンダが必要になります。
最大射出圧と最大保圧力は設定可能な最大値です。最大保圧力は最大射出圧力と同じです。
最大射出圧と 最大保圧力は、搭載するスクリュとシリンダ仕様により異なります。またスクリュ径により成形条件に制限を受けるものがあります。
詳細については別紙「仕様一覧表」をご覧ください。

- ◆ 本紙の記載内容は2025年11月現在のものです。
- ◆ 本機の外観及び仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- ◆ 本紙からの無断転載を禁じます。
- ◆ 本紙に記載の写真はオプション仕様を含みます。
- ◆ 本紙に記載された商品は、『外国為替及び外国貿易法』に基づく規制対象です。
輸出には日本政府の許可が必要な場合があります。
- ◆ また他国への再輸出には、再輸出元の国の政府の許可が必要な場合があります。
さらに商品により米国政府の再輸出規制を受ける場合があります。
- ◆ 本商品の輸出に当たっては当社までお問い合わせ下さい。