

主な仕様

項目		単位	ROBOSHOT S180C																				
型線部	最大型締力	kN	1800																				
	最大-最小型厚 ダブルブラテン	mm	600-200 (型厚変更オプション500-200)																				
	最大-最小型厚 シングルブラテン	mm	675-275 (型厚変更オプション575-275)																				
	型開閉ストローク	mm	450																				
	タイバー間隔 横×縦	mm	560×560																				
	ブラテン寸法 横×縦	mm	800×800																				
	突出力/突出ストローク (突出点数)	kN/mm	35/150 (5)																				
射出部	スクリュ径	mm	22	26	28	32	36	40	44	32	36	40	44	48	52	32	36	40	44	48	52	56	
	最大射出体積	cm ³	29	50	58	103	147	181*	243	121	153	188	268	318	442	121	153	188	268	318	442	640	
	射出ユニットタイプ		B330S										B710					B900S					
	最大射出圧力 (高充填モード)	MPa	340	---	---	---	---	---	---	---	380	345	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
	最大射出圧力 (耐食耐摩)	MPa	290	260	220	170	---	---	---	---	310	310	280	240	190	160	300	240	190	---	---	---	---
	最大射出圧力 (汎用等)	MPa	260	260	220	170	---	---	---	---	280	280	260	220	190	160	280	240	190	---	---	---	---
	最大射出速度	mm/s	550										350					500					
	スクリュ最高回転数	min ⁻¹	450										400					400					
	射出ユニットタイプ		B330										B710G					B900					
	最大射出圧力 (高充填モード)	MPa	340	340	320	270	220	---	---	---	---	380	330	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
	最大射出圧力 (耐食耐摩)	MPa	290	290	270	250	190	160	---	---	310	310	260	220	190	160	310	310	280	240	190	160	140
	最大射出圧力 (汎用等)	MPa	260	260	240	220	190	160	---	---	280	280	260	220	190	160	280	280	260	220	190	160	140
	最大射出速度	mm/s	350										200					350					
	スクリュ最高回転数	min ⁻¹	450										300					400					
	射出ユニットタイプ		B330D										B710D					B1100P					
	最大射出圧力 (高充填モード)	MPa	---	---	---	---	---	---	---	---	---	380	345	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
	最大射出圧力 (耐食耐摩)	MPa	---	---	---	250	200	180	---	---	310	310	280	240	190	160	310	310	280	260	230	200	172
	最大射出圧力 (汎用等)	MPa	---	---	---	220	200	180	---	---	280	280	260	220	190	160	280	280	280	260	230	200	172
	最大射出速度	mm/s	200										280					280					
	スクリュ最高回転数	min ⁻¹	450										400					400					
射出ユニットタイプ		B430																					
最大射出圧力 (高充填モード)	MPa	---	---	---	---	---	---	---	---														
最大射出圧力 (耐食耐摩)	MPa	---	---	---	290	260	210	170															
最大射出圧力 (汎用等)	MPa	---	---	---	230	220	210	170															
最大射出速度	mm/s	350																					
スクリュ最高回転数	min ⁻¹	450										400											

項目		単位	ROBOSHOT S350C																				
型線部	最大型締力	kN	3500																				
	最大-最小型厚	mm	750-300 (型厚変更オプション650-300)																				
	型開閉ストローク	mm	730																				
	タイバー間隔 横×縦	mm	830×830																				
	ブラテン寸法 横×縦	mm	1150×1150																				
	突出力/突出ストローク (突出点数)	kN/mm	80/220 (13)																				
	スクリュ径	mm	32	36	40	44	48	52	56	40	44	48	52	56	64	68	72	64	68	72	80		
射出部	最大射出体積	cm ³	121	153	188	268	318	442	640	188	268	318	442	640	836	944	1059	901	1090	1303	1608		
	射出ユニットタイプ		B900S										B1600					B2400					
	最大射出圧力 (高充填モード)	MPa	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
	最大射出圧力 (耐食耐摩)	MPa	300	240	190	---	---	---	---	---	280	280	270	240	225	175	155	135	220	200	185	150	
	最大射出圧力 (汎用等)	MPa	280	240	190	---	---	---	---	---	280	280	270	240	225	175	155	135	220	200	185	150	
	最大射出速度	mm/s	500										270					160					
	スクリュ最高回転数	min ⁻¹	400										400					300					
	射出ユニットタイプ		B900										B1600D										
	最大射出圧力 (高充填モード)	MPa	380	345	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
	最大射出圧力 (耐食耐摩)	MPa	310	310	280	240	190	160	140	280	280	270	240	225	175	155	135						
	最大射出圧力 (汎用等)	MPa	280	280	260	220	190	160	140	280	280	270	240	225	175	155	135						
	最大射出速度	mm/s	350										240										
	スクリュ最高回転数	min ⁻¹	400										400					300					
	射出ユニットタイプ		B1100P																				
	最大射出圧力 (高充填モード)	MPa	380	345	320	280	---	---	---	---													
	最大射出圧力 (耐食耐摩)	MPa	310	310	280	260	230	200	172														
	最大射出圧力 (汎用等)	MPa	280	280	280	260	230	200	172														
	最大射出速度	mm/s	280																				
	スクリュ最高回転数	min ⁻¹	400																				

注意：高充填モードを利用する場合は、専用のシリンドラが必要になります。
 最大射出圧と最大保圧力は設定可能な最大値です。最大保圧力は最大射出圧力と同じです。
 最大射出圧と最大保圧力は、搭載するスクリュとシリンドラ仕様により異なります。またスクリュ径により成形条件に制限を受ける場合があります。
 詳細については別紙「仕様一覧表」をご覧ください。
 *：S180C B430では、スクリュ径φ40の最大射出体積は201cm³となります。

- ◆ 本紙の記載内容は2025年4月現在のものです。
- ◆ 本機の外観及び仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- ◆ 本紙からの無断転載を禁じます。
- ◆ 本紙に記載の写真はオプション仕様を含みます。
- ◆ 本紙に記載された商品は、『外国為替及び外国貿易法』に基づく規制対象です。
- ◆ 輸出には日本政府の許可が必要な場合があります。
- ◆ また他国への再輸出には、再輸出元の国の政府の許可が必要な場合があります。
- ◆ さらに商品により米国政府の再輸出規制を受ける場合があります。
- ◆ 本商品の輸出に当たっては当社までお問い合わせ下さい。

高信頼性 高性能 電動射出成形機

ROBOSHOT SC series

S180C
 S350C

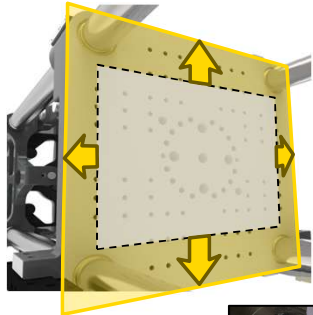


卓越した制御と進化した機構の融合

ROBOSHOT SC series

進化した型締機構部

信頼と実績の高剛性型締装置でタイバー間隔と型締ストロークを大幅に拡張
エジェクタ周辺のデザインを刷新、作業性を大きく改善



タイバー間隔
を拡張しました
従来機よりも大きな金型を
搭載できます

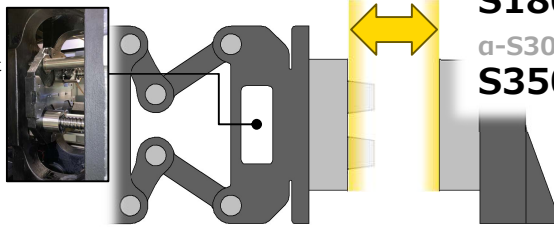
α-S150iB W560 H510 **50mm** 拡張
S180C W560×H560
α-S300iB W810 H710 **120mm** 拡張
S350C W830×H830

型開閉ストローク
を拡大しました
深さのある成形品や
大型の金型に対応できます

α-S150iB 440mm **10mm** 拡大
S180C **450mm**
α-S300iB 600mm **130mm** 拡大
S350C **730mm**

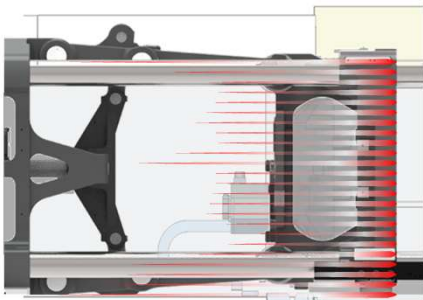
エジェクタ周辺の
スペースを拡大しました

エジェクタピンや
センサの取付け取外し
メンテナンス時など
快適に作業を行う
ことができます



高速動作による生産性の向上

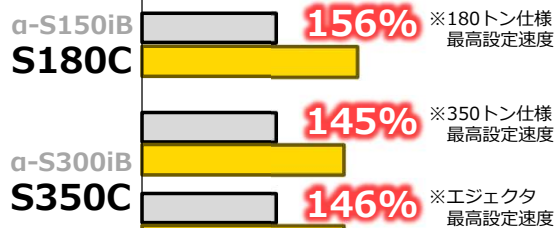
型開閉と製品突出速度を高速化、サイクルタイムを短縮
成形中の型締力自動調整、最小型締力の検出機能を標準装備、高生産性を実現



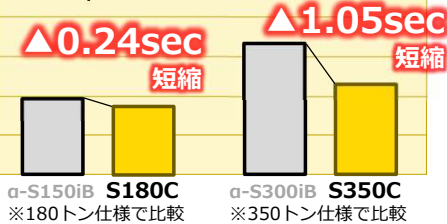
金型動作を高速化

サイクルタイムを大幅に短縮

型締力センサを標準装備
実型締力表示、運転中の型締力補正、最小型締力の検出
各種標準機能を活用した高速かつ精密な型開閉動作により
生産効率を大きく向上することができます



Euromap6ドライサイクルタイム



Creative

革新的な発想に基づく新しい環境対応

Cutting-edge

電動射出成形のパイオニアとして消費電力削減に取り組んできたファナックが
次世代のサステナビリティを提唱、省エネの新境地を切り拓く

※イメージ画像

可塑化エネルギーモニター

樹脂の可塑化に消費したエネルギー収支を
『伝熱』『せん断』『エネルギーロス』の3つに分類

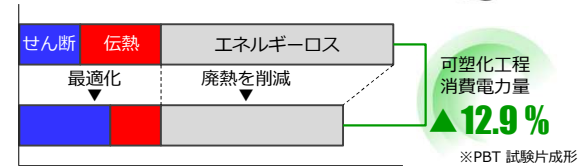
表示された割合を参考にして、樹脂や成形の種類に応じた
最適な比率となるよう成形条件を調整することが可能です

ヒータ外表面やホッパ下からの廃熱も定量的に把握できます



バレル温度自動調整

可塑化の状態を機械が監視
エネルギーロスを抑えるように
ヒータ温度を調整し消費電力を低減できます



様々な成形に対応する豊富なオプション

Capable

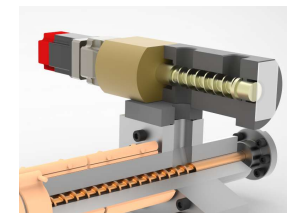
豊富な標準機能に加え、様々なオプションをラインナップ
各種の成形に必要なとされる要求に応え、成形品の品質と付加価値を向上

拡張カバー



周辺機器への配線ルートを拡大できる
※機内配管やマニホールドをユーザ様が
自由に設計・実装できるスペースをご提供

適量供給装置



材料供給量を制御しガスの排出を促進できる

金型温度器通信

TCD.com	TCD	Mold1	HB-180Z2-16-4M-A2-405	Control Ch		
Name	Upper range (°C)	Set (°C)	Lower range (°C)	To (°C)	From (°C)	Opn. mode
1ch	TCD_TEST	10.0	40.0	10.0	40.0	Heating
2ch	TCD_TEST	10.0	40.0	10.0	37.8	37.8
3ch	TCD_TEST	10.0	40.0	10.0	37.8	
4ch	TCD_TEST	10.0	40.0	10.0	37.8	

金型温度器とOPC UA通信ができる

様々な成形分野でロボショットをお使いいただくことができます
外部コンセントや水配管マニホールドなどの一般的なオプションだけでなく、高速型開閉や高圧射出仕様、サーボコア付加軸制御
OPC UA対応の通信インタフェースなど、ファナックの技術を集めた多彩なオプションをご用意しています

ファナックのサーボ技術



周辺機器との連携



特殊な材料への対応



※左記は一例です
ぜひお気軽にご相談ください