

高信賴性 高性能 電動射出成形機

ROBOSHOT SC series

S180C

S280C

S350C



<https://www.fanuc.co.jp/>

卓越した制御と進化した機構の融合

ROBOSHOT SC series

進化した型締機構部

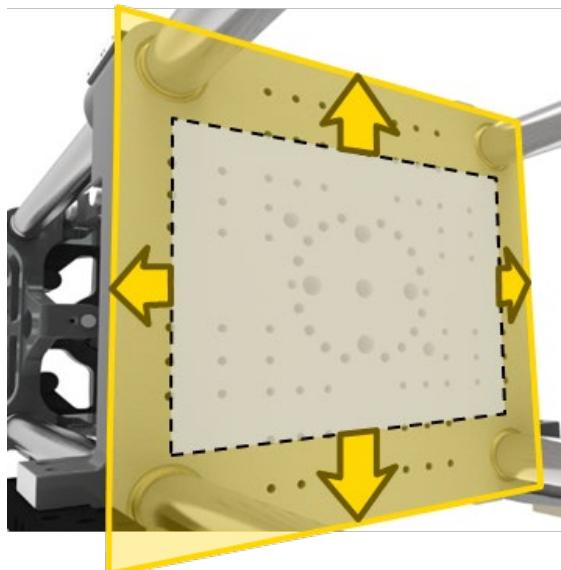
Champion

信頼と実績の高剛性型締装置でタイバー間隔と型締ストロークを大幅に拡張

タイバー間隔

を拡張しました

従来機よりも大きな金型を搭載できます

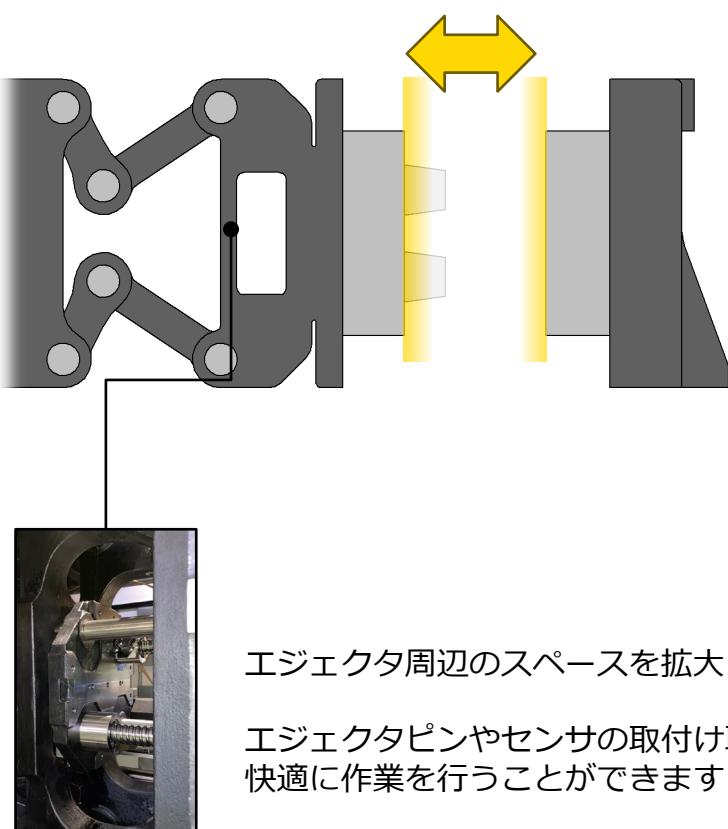


H50mm
拡張
a-S150iB W560 H510
S180C W560×H560

W20×H95mm
拡張
a-S250iB W710 H635
S280C W730×H730

W20×H120mm
拡張
a-S300iB W810 H710
S350C W830×H830

エジェクタ周辺のデザインを刷新、作業性を大きく改善



型開閉ストローク

を拡大しました

深さのある成形品や
大型の金型に対応できます

a-S150iB 440mm 10mm
S180C 450mm

a-S250iB 600mm 30mm
S280C 630mm

a-S300iB 600mm 130mm
S350C 730mm

エジェクタ周辺のスペースを拡大しました

エジェクタピンやセンサの取付け取外しメンテナンス時など
快適に作業を行うことができます

卓越した制御と進化した機構の融合

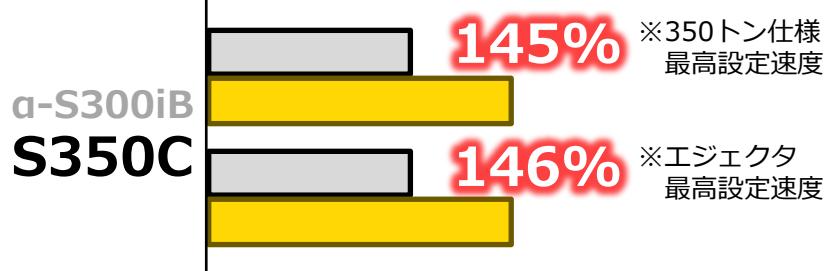
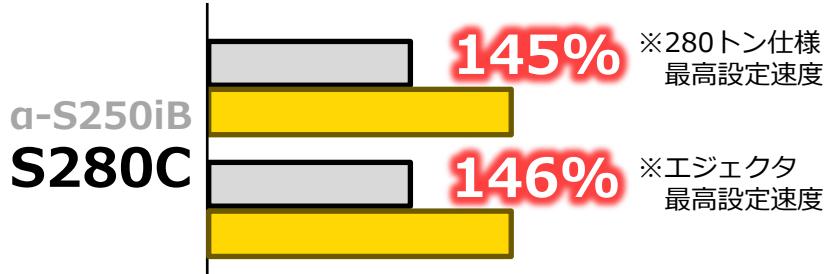
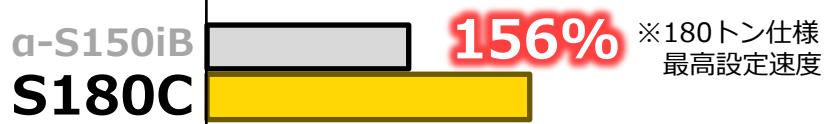
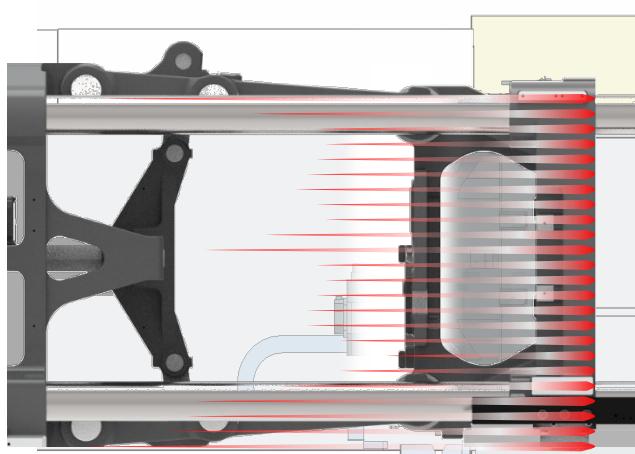
ROBOSHOT SC series

高速動作による生産性の向上

Creative

型開閉と製品突出速度を高速化、サイクルタイムを短縮
成形中の型締力自動調整、最小型締力の検出機能を標準装備、高生産性を実現

金型及びエジェクタ速度
を高速化しました



型締力センサを標準装備

実型締力表示、運転中の型締力補正、
最小型締力の検出など
各種標準機能を活用した
高速かつ精密な型開閉動作により
生産効率を大きく向上

Euromap6ドライサイクルタイム
を大幅に短縮

▲0.24sec
短縮

a-S150iB **S180C**
※180トン仕様で比較

▲0.65sec
短縮

a-S250iB **S280C**
※250トン仕様で比較

▲1.05sec
短縮

a-S300iB **S350C**
※350トン仕様で比較

卓越した制御と進化した機構の融合

ROBOSHOT SC series

革新的な発想に基づく新しい環境対応

Cutting-edge

電動射出成形のパイオニアとして消費電力削減に取り組んできたファナックが
次世代のサステナビリティを提唱、省エネの新境地を切り拓く

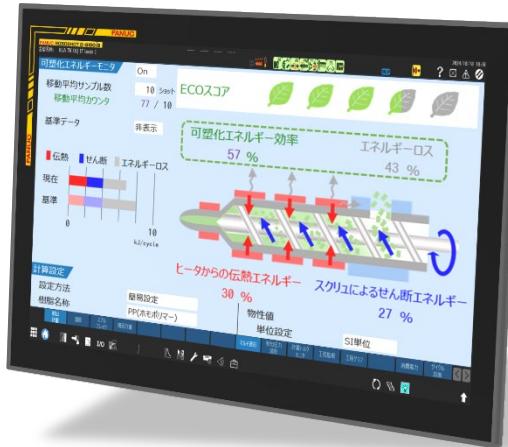
※イメージ画像

可塑化工エネルギーモニタ

樹脂の可塑化に消費したエネルギー収支を
『伝熱』『せん断』『エネルギーロス』の3つに分類

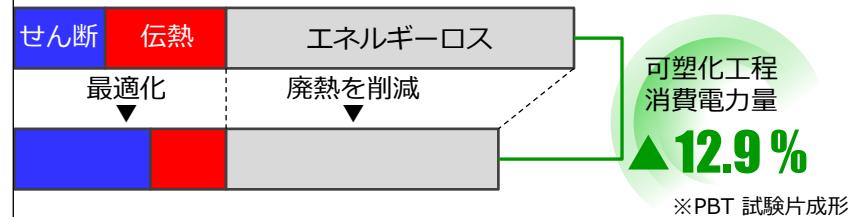
表示された割合を参考にして、樹脂や成形の種類に応じた
最適な比率となるよう成形条件を調整することが可能です

ヒータ外表面やホッパ下からの廃熱も定量的に把握できます



バレル温度自動調整

可塑化の状態を機械が監視
エネルギーロスを抑えるように
ヒータ温度を調整し消費電力を低減できます

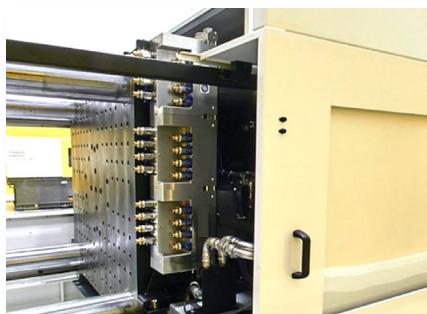


様々な成形に対応する豊富なオプション

Capable

豊富な標準機能に加え、様々なオプションをラインナップ
各種の成形に必要とされる要求に応え、成形品の品質と付加価値を向上

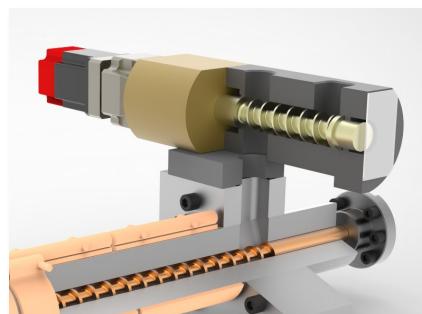
拡張カバー



周辺機器への配線ルートを拡大できる

※機内配管やマニホールドをユーザ様が
自由に設計・実装できるスペースをご提供

適量供給装置



材料供給量を制御しガスの排出を促進できる

金型温調器通信

TCD comm.	TCD	Mold1	HB-180Z2-16-4M-A2-405				Control Ch	
Name			Upper range [°C]	Set [°C]	Lower range [°C]	To [°C]	From [°C]	Ope. mode
1ch	TCD_TEST		10.0	40.0	10.0	40.0	40.0	Heating
2ch	TCD_TEST		10.0	40.0	10.0	37.8	37.8	Heating
3ch	TCD_TEST		10.0	40.0	10.0	37.8	37.8	Heating
4ch	TCD_TEST		10.0	40.0	10.0	37.8	37.8	Heating

Euromap82.1

金型温調器とOPC UA通信ができる

様々な成形分野でロボショットをお使いいただくことができます

外部コンセントや水配管マニホールドなどの一般的なオプションだけでなく、高速型開閉や高圧射出仕様、サーボコア付加軸制御
OPC UA対応の通信インターフェースなど、ファナックの技術を集めた多彩なオプションをご用意しています

ファナックのサーボ技術

高速
型開閉

高圧
射出

サーボ
付加軸

周辺機器との連携

OPC
UA

ロボット
I/F

自動金型
クランプ
I/F

特殊な材料への対応

多材
成形

LSR

熱硬化

※左記は一例です
ぜひお気軽にご相談ください

主な仕様

項目	単位	ROBOSHOT S180C																										
型 締 力	最大型締力	kN	1800																									
	最大-最小型厚 ダブルプラテン	mm	600-200 (型厚変更オプション500-200)																									
	最大-最小型厚 シングルプラテン	mm	675-275 (型厚変更オプション575-275)																									
	型開閉ストローク	mm	450																									
	タイバー間隔 横×縦	mm	560×560																									
	プラテン寸法 横×縦	mm	800×800																									
	突出力/突出ストローク (突出点数)	kN/mm	35/150 (5)																									
	スクリュ径	mm	22	26	28	32	36	40	44	32	36	40	44	48	52	32	36	40	44	48	52	56						
	最大射出体積	cm ³	29	50	58	103	147	181*	243	121	153	188	268	318	442	121	153	188	268	318	442	640						
	射出ユニットタイプ		B330S												B710												B900S	
射 出 力	最大射出圧力 (高充填モード)	MPa	340	---	---	---	---	---	---	380	345	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
	最大射出圧力 (耐食耐摩)	MPa	290	260	220	170	---	---	---	310	310	280	240	190	160	300	240	190	---	---	---	---	---	---	---	---		
	最大射出圧力 (汎用等)	MPa	260	260	220	170	---	---	---	280	280	260	220	190	160	280	240	190	---	---	---	---	---	---	---	---		
	最大射出速度	mm/s	550												350												500	
	スクリュ最高回転数	min ⁻¹	450												400												400	
	射出ユニットタイプ		B330												B710G												B900	
	最大射出圧力 (高充填モード)	MPa	340	340	320	270	220	---	---	380	330	---	---	---	---	380	345	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
	最大射出圧力 (耐食耐摩)	MPa	290	290	270	250	190	160	---	310	310	260	220	190	160	310	310	280	240	190	160	140						
	最大射出圧力 (汎用等)	MPa	260	260	240	220	190	160	---	280	280	260	220	190	160	280	280	260	220	190	160	140						
	最大射出速度	mm/s	350												200												350	
	スクリュ最高回転数	min ⁻¹	450												300												400	
	射出ユニットタイプ		B330D												B710D												B1100P	
射 出 力	最大射出圧力 (高充填モード)	MPa	---	---	---	270	220	---	---	380	345	---	---	---	---	380	345	320	280	---	---	---	---	---	---	---	---	
	最大射出圧力 (耐食耐摩)	MPa	---	---	---	250	200	180	---	310	310	280	240	190	160	310	310	280	260	230	200	172						
	最大射出圧力 (汎用等)	MPa	---	---	---	220	200	180	---	280	280	260	220	190	160	280	280	260	230	200	172							
	最大射出速度	mm/s	200												280												280	
	スクリュ最高回転数	min ⁻¹	450												400												400	
	射出ユニットタイプ		B430												B1600													
	最大射出圧力 (高充填モード)	MPa	---	---	---	---	---	---	---	2800																		
	最大射出圧力 (耐食耐摩)	MPa	---	---	---	290	260	220	170	---	300	240	190	---	---	280	280	270	240	225	175	155	135					
	最大射出圧力 (汎用等)	MPa	260	260	220	170	---	---	---	280	240	190	---	---	280	280	270	240	225	175	155	135						
	最大射出速度	mm/s	550												500												270	
射 出 力	スクリュ最高回転数	min ⁻¹	450												400												400	
	射出ユニットタイプ		B330												B900												B1600D	
	最大射出圧力 (高充填モード)	MPa	340	340	320	270	220	---	---	380	345	---	---	---	---	380	345	320	280	---	---	---	---	---	---	---		
	最大射出圧力 (耐食耐摩)	MPa	290	290	270	250	190	160	---	310	310	280	240	190	160	310	310	280	260	240	225	175	155	135				
	最大射出圧力 (汎用等)	MPa	260	260	240	220	190	160	---	280	280	260	220	190	160	280	280	270	240	225	175	155	135					
	最大射出速度	mm/s	350												350												240	
	スクリュ最高回転数	min ⁻¹	450												400												300	
	射出ユニットタイプ		B430												B1100P													
	最大射出圧力 (高充填モード)	MPa	---	---	---	---	---	---	---	380	345	320	280	---	---	380	345	320	280	---	---	---	---	---	---	---		
	最大射出圧力 (耐食耐摩)	MPa	---	---	---	290	260	210	170	310	310	280	260	230	200	172												
	最大射出圧力 (汎用等)	MPa	---	---	---	230	220	210	170	280	280	280	260	230	200	172												
	最大射出速度	mm/s	200												280													
	スクリュ最高回転数	min ⁻¹	450												400													

主な仕様

項目		単位	ROBOSHOT S350C																					
諸 締 型	最大型締力	kN	3500																					
	最大-最小型厚	mm	750-300 (型厚変更オプション650-300)																					
	型開閉ストローク	mm	730																					
	タイバー間隔 横×縦	mm	830×830																					
	プラテン寸法 横×縦	mm	1150×1150																					
	突出力/突出ストローク (突出点数)	kN/mm	80/220 (13)																					
諸 射 出	スクリュ径	mm	32	36	40	44	48	52	56	40	44	48	52	56	64	68	72	64	68	72	80			
	最大射出体積	cm ³	121	153	188	268	318	442	640	188	268	318	442	640	836	944	1059	901	1090	1303	1608			
	射出ユニットタイプ		B900S								B1600								B2400					
	最大射出圧力 (高充填モード)	MPa	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---			
	最大射出圧力 (耐食耐摩)	MPa	300	240	190	---	---	---	---	280	280	270	240	225	175	155	135	220	200	185	150			
	最大射出圧力 (汎用等)	MPa	280	240	190	---	---	---	---	280	280	270	240	225	175	155	135	220	200	185	150			
	最大射出速度	mm/s	500								270								160					
	スクリュ最高回転数	min ⁻¹	400								400								300	400	300	200		
	射出ユニットタイプ		B900								B1600D													
	最大射出圧力 (高充填モード)	MPa	380	345	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---			
諸 射 出	最大射出圧力 (耐食耐摩)	MPa	310	310	280	240	190	160	140	280	280	270	240	225	175	155	135							
	最大射出圧力 (汎用等)	MPa	280	280	260	220	190	160	140	280	280	270	240	225	175	155	135							
	最大射出速度	mm/s	350								240													
	スクリュ最高回転数	min ⁻¹	400								400								300					
	射出ユニットタイプ		B1100P																					
	最大射出圧力 (高充填モード)	MPa	380	345	320	280	---	---	---															
	最大射出圧力 (耐食耐摩)	MPa	310	310	280	260	230	200	172															
	最大射出圧力 (汎用等)	MPa	280	280	280	260	230	200	172															
	最大射出速度	mm/s	280																					
	スクリュ最高回転数	min ⁻¹	400																					

注意： 高充填モードを利用する場合は、専用のシリンダが必要になります。

最大射出圧と最大保圧力は設定可能な最大値です。最大保圧力は最大射出圧と同じです。

最大射出圧と最大保圧力は、搭載するスクリュとシリンダ仕様により異なります。またスクリュ径により成形条件に制限を受けるものがあります。詳細については別紙【仕様一覧表】をご覧下さい。

- ◆ 本紙の記載内容は2025年11月現在のものです。
- ◆ 本機の外観及び仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- ◆ 本紙からの無断転載を禁じます。
- ◆ 本紙に記載の写真はオプション仕様を含みます。
- ◆ 本紙に記載された商品は、『外国為替及び外国貿易法』に基づく規制対象です。輸出には日本政府の許可が必要な場合があります。
- ◆ また他国への再輸出には、再輸出元の国の政府の許可が必要になる場合があります。さらに商品により米国政府の再輸出規制を受ける場合があります。
- ◆ 本商品の輸出に当たっては当社までお問い合わせ下さい。