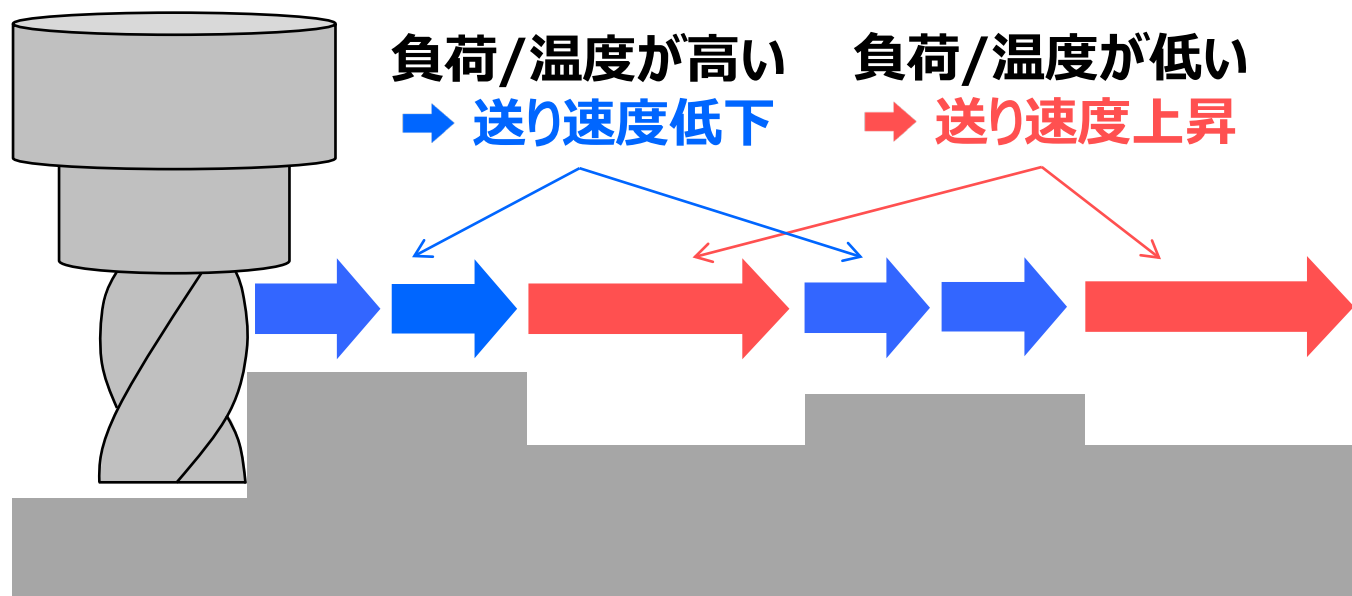


スマートスピンドルロードコントロール



負荷/温度に応じて送り速度をリアルタイム制御！

No.	工具名称	自動設定	主軸負荷 レベル	目標主軸負荷	制 主1
デフォルト		☐	0		
1	MILLING	☒	9	254	
2	ENDMILL	☒	9	78	
3	MILLING	☒	9	293	
4		☐	0	0	
5		☐	0	0	
6		☐	0	0	

一度の加工で**自動設定**

主軸負荷**波形**を参照
しながら**調整**も可能

加工例

本機能によるサイクルタイム短縮

- ダイナミックな送り速度制御によるサイクルタイム短縮を実演

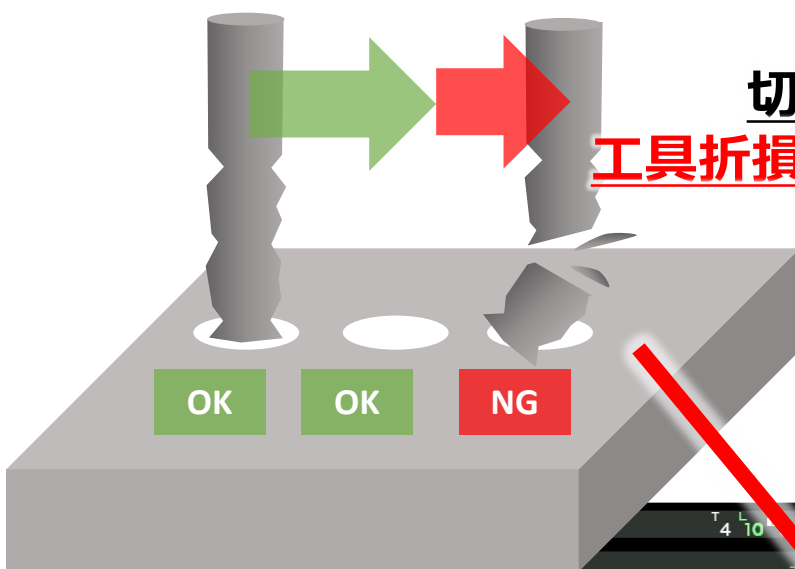
大径工具による重切削加工

- Φ63mm深さ4mmのフライス加工
- Φ25mm深さ4mmの溝加工



ロボドリルの最新情報はホームページで
<https://www.fanuc.co.jp/ja/product/robo-drill/index.html>
 加工事例を動画でご覧いただけます





**切削負荷を監視して
工具折損や2度加工を自動で検知**

使用	G1	工具	比較	下限	基準	現在	上限	有効	開始	終了
1	1	1 ドリル	最大	8.25	16.50	3.08	33.00		17.0170	0.0000
2	2	2 1 ドリル	最大	8.33	16.64	11.02	33.29		16.9934	0.0000
3	3	3 1 ドリル	最大	8.47	16.94	16.00	33.81		16.9935	0.0000



メリット

- 外部センサ取り付け不要
- 異常判定に必要な条件を自動生成
- アラーム表示&機械停止

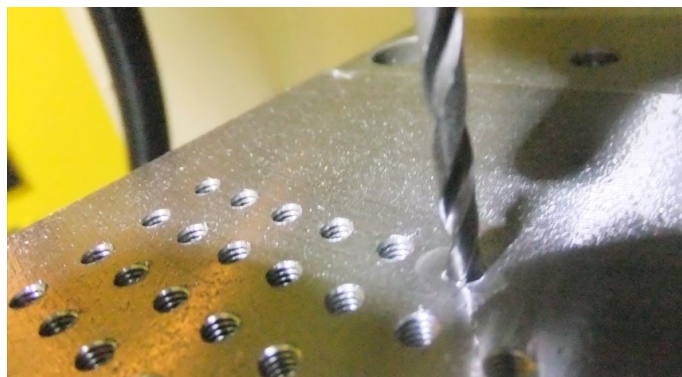
加工例

判定条件の自動生成

- 1回の正常加工測定により、判定条件を自動生成

ドリル&タップの2度加工検知

- Φ3.3mmドリル加工（下穴）
- M4タップ加工



● ロボドリルのお問合せ、ご相談は

本社(中央テクニカルセンタ) 〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草3580
 日野支社 〒191-8509 東京都日野市旭が丘 3-5-1
 名古屋支社 〒485-0077 愛知県小牧市西之島 1918-1
 大阪支店 〒559-0034 大阪市住之江区南港北 1-3-41
 東北支店 〒981-3206 宮城県仙台市泉区明通4-5-1
 前橋支店 〒371-0846 群馬県前橋市元総社町521-10
 中国支店 〒701-0165 岡山県岡山市北区大内田834
 九州支店 〒869-1196 熊本県菊池郡菊陽町津久礼2522-13

☎(0555)84-6171
 ☎(042)589-8919
 ☎(0568)73-7881
 ☎(06)6614-2112
 ☎(022)378-7756
 ☎(027)251-8431
 ☎(086)292-5362
 ☎(096)232-1315

FANUC
ファナック株式会社

<https://www.fanuc.co.jp/>

2025.10, Printed in Japan