

はじめて旋盤系 CNC を使う方のための

# オンデマンドセミナー CNC 基本（旋盤系）

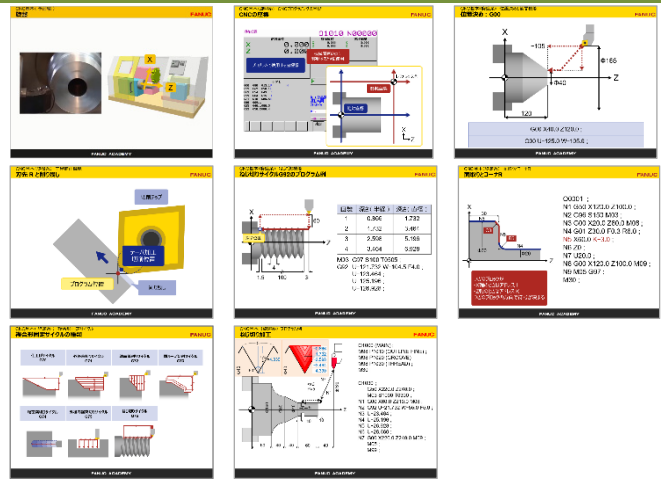
CNC の操作と基本プログラミング手法のほか、CNC の構成や PMC の基礎、加減速の仕組みやサーボの基礎など、幅広い知識習得を目的としています。

ファナックアカデミで開催する講習会に準じる構成で、講師が説明する部分が動画コンテンツになっています。また、専用のテキストが付いていますので、メモを取りながら学習することができます。

## このコースのコンテンツ一覧

### プログラミング関係

1. 事前学習（約 12 分）
2. CNC プログラミングの基礎（約 14 分）
3. 位置決めと補間機能（約 20 分）
4. 工具補正機能（約 8 分）
5. ねじ切り（約 18 分）
6. 面取りとコーナ R（約 10 分）
7. 複合形固定サイクル（約 11 分）
8. プログラム作成例（約 12 分）



### CNC 模擬操作

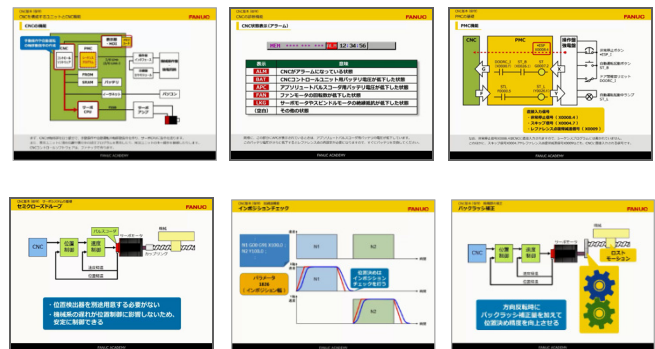
プログラムの登録手順や工具オフセットの入力などの基本操作のほかに、データ入力や PMC 関連など、47 種類の操作手順を習得することができます。



CNC の操作を習得するコンテンツです。デモンストレーションを見た後で赤枠に従い操作練習、その後、習得したことを確認するテストが行われます。モデルは 30i-B シリーズ CNC です。

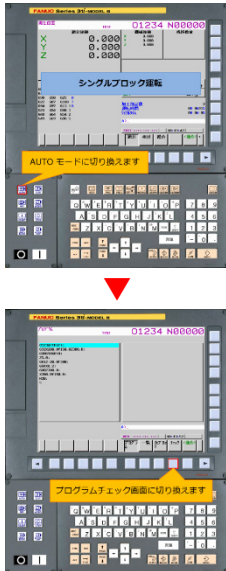
### CNC 機能

9. CNC を構成するユニット（約 5 分）
10. CNC の診断機能（短縮版、約 4 分）
11. PMC の基礎（短縮版、約 7 分）
12. サーボシステムの基礎（短縮版、約 9 分）
13. 加減速機能（短縮版、約 6 分）
14. 機構部の補正（短縮版、約 4 分）



# CNC 模擬操作

赤枠に従い操作を練習することで、CNC がなくても CNC の基本操作を習得することができます。よく使うおよそ 50 種類の操作を勉強できます。



## ■ 基本操作

- 機能キーの使い方
- 機能キーとソフトキー

## ■ 現在位置表示

- 相対座標のプリセット
- 加工部品数のクリア
- 運転時間のクリア

## ■ オフセット/セッティング

- 工具補正量を設定する
- 工具補正量をクリアする
- パラメータ書き込みを有効
- 入出力ポートの設定
- ワーク座標系の設定
- マクロ変数の設定

## ■ プログラム編集

- 新規プログラムの登録 1,2
  - プログラム名を挿入する
  - ブロックを挿入する
  - プログラム終了を追加する
  - プログラムを修正する
  - プログラムをサーチする 1,2
  - プログラムとワードをサーチする
  - プログラムをコピーする
  - プログラムを削除する 1,2
  - 複数のプログラムを削除する
  - 全プログラムの削除 1,2
- ## ■ 自動運転
- シングルブロックで確認する

## ■ ファイル入出力

- プログラムの入出力 1,2
  - 全プログラムの出力 1,2
  - プログラムの入力 1,2
  - 工具補正量の出力、入力
  - マクロ変数の出力、入力
  - CNC パラメータの出力、入力
  - PMC パラメータの出力、入力
- ## ■ PMC 機能
- 信号の状態を確認する
  - I/O Link の状態を確認する
  - ラダープログラムの表示と検索
  - タイマ時間設定、カウンタ設定
  - K リレー、データテーブル設定

# テキスト

テキストにはコンテンツに沿った説明が書かれていますので、ポイントをマークするなどして理解を深めることができます。



# 期間・料金

利用期間：28日 利用料：22,000円（税込）

特典：本オンデマンドセミナーを利用された方が、半年以内に CNC 基本（旋盤系）のアカデミー講習会を受講された場合に、オンデマンドセミナー受講料の半額分をアカデミー講習会受講料から割引させていただきます。是非ご利用ください。