

旋盤系のプログラムを短期で習得できる

オンデマンド 세미나 CNC プログラミング短期習得 (旋盤系)

NEW

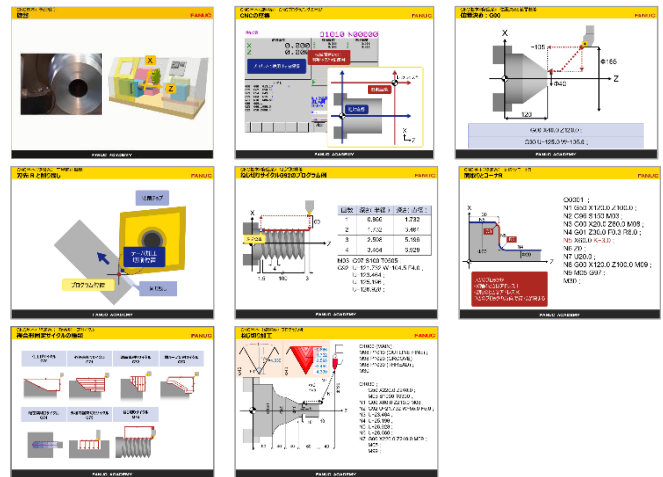
旋盤系 CNC の加工プログラムについて、基礎知識とプログラミング手法、CNC の基本的な操作方法の習得を目的としています。

このオンデマンドセミナーはファナックアカデミーで開催する講習会に準じる構成で、講習会のテキストを使用します。テキストと同じ内容がパソコン画面に表示され、主要な部分が動画コンテンツになっていますので、動画を視ながらメモを取り学習することができます。また、確認テストのほか、付録としてハードウェアの構成や診断機能、PMC やサーボシステムの基礎を学ぶ動画が添付されています。

このコースのコンテンツ一覧

テキストの目次と動画

- CNC の基本操作と手動運転
- CNC プログラミングの基礎
- 位置決めと直線補間
- プログラム編集とメモリ運転
- 円弧補間
- 周速一定制御
- ワーク座標系
- サブプログラム
- 面取りとコーナ R
- 工具補正機能
- ねじ切り
- 単一形固定サイクル
- 複合形固定サイクル



CNC 模擬操作



CNC の操作を習得するコンテンツです。デモンストレーションを見た後で赤枠に従い操作練習、その後、習得したことを確認するテストが行われます。モデルは 30i-B シリーズ CNC です。

■ 基本操作

- ・機能キーの使い方
- ・機能キーとソフトキー

■ 現在位置表示

- ・相対座標のプリセット
- ・加工部品数のクリア
- ・運転時間のクリア

■ オフセット／セッティング

- ・工具補正量を設定する
- ・工具補正量をクリアする
- ・パラメータ書き込みを有効
- ・入出力ポートの設定
- ・ワーク座標系の設定
- ・マクロ変数の設定

■ プログラム編集

- ・新規プログラムの登録 1,2
- ・プログラム名を挿入する
- ・ブロックを挿入する
- ・プログラム終了を追加する
- ・プログラムを修正する
- ・プログラムをサーチする 1,2
- ・プログラムとワードをサーチする
- ・プログラムをコピーする
- ・プログラムを削除する 1,2
- ・複数のプログラムを削除する
- ・全プログラムの削除 1,2

■ 自動運転

- ・シングルブロックで確認する

■ ファイル入出力

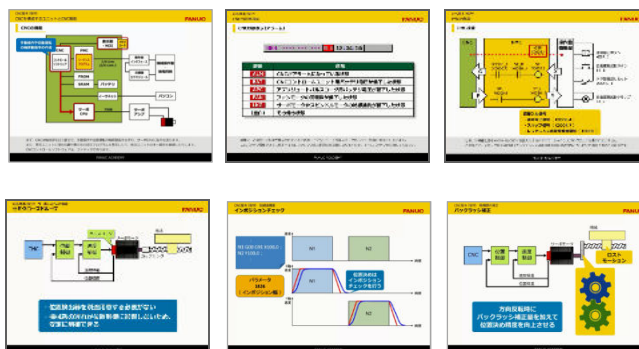
- ・プログラムの入出力 1,2
- ・全プログラムの出力 1,2
- ・プログラムの入力 1,2
- ・工具補正量の出力、入力
- ・マクロ変数の出力、入力
- ・CNC パラメータの出力、入力
- ・PMC パラメータの出力、入力

■ PMC 機能

- ・信号の状態を確認する
- ・I/O Link の状態を確認する
- ・ラダープログラムの表示と検索
- ・タイマ時間設定、カウンタ設定
- ・K リレー、データテーブル設定

付録：CNC システム（動画）

- CNC を構成するユニット（約 5 分）
- CNC の診断機能（約 4 分）
- PMC の基礎（約 7 分）
- サーボシステムの基礎（約 9 分）
- 加減速機能（約 6 分）
- 機構部の補正（約 4 分）



パソコン用テキスト（ブラウザ版）

パソコンをインターネット上の学習管理システムに接続して、Edge や Chrome などのブラウザで勉強することができます。紙のテキストに替えて、スマートフォンやタブレットで隙間時間に勉強することもできます。

解説画面の例

確認テストの例

目次

動画

解説

確認テストの例

期間・料金

CNC プログラミング短期習得講習会は 2 日間の日程で、総時間は 14 時間ほどです。講習会と同じ内容を、オンデマンドでいつでもどこでも勉強できます。講習会用テキストもお送りします。

利用期間：28 日 利用料：33,000 円（税込）

特典：本オンデマンドセミナーを利用された方が、半年以内に CNC プログラミング短期習得（旋盤系）または CNC 基本（旋盤系）のアカデミ講習会を受講された場合に、オンデマンドセミナー受講料の半額分をアカデミ講習会受講料から割引させていただきます。是非ご活用ください。